

## Técnico en Mecanizado

**Familia Profesional:** Fabricación Mecánica

**Perfil profesional:** queda determinado por su competencia general que consiste en ejecutar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, conformado y procedimientos especiales, preparando, programando, operando las máquinas herramientas y verificando el producto obtenido, cumpliendo con las especificaciones de calidad, seguridad y protección ambiental.

**Entorno profesional:** Las ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes son los siguientes: Ajustador operario de máquinas herramientas, Pulidor de metales y afilador de herramientas, Operador de máquinas para trabajar metales, Operador de máquinas herramientas, Operador de robots industriales, Trabajadores de la fabricación de herramientas, mecánicos y ajustadores, modelistas matriceros y asimilados, Torno, fresador y mandrinador.

**Duración:** 2.000 horas

Módulos Profesionales	Duración del currículo (horas)	Horas/Semana
<b>PRIMER CURSO</b>		
0001. Procesos de Mecanizado	165	5
0004. Fabricación por arranque de viruta	396	12
0007. Interpretación Gráfica	165	5
0008. Formación y Orientación Laboral	99	3
CL02. Programación de Control Numérico	165	5
<b>SEGUNDO CURSO</b>		
0002. Mecanizado por control numérico	189	9
0003. Fabricación por abrasión, electroerosión, corte y conformado y por procesos especiales	189	9
0005. Sistemas automatizados	105	5
0006. Metrología y ensayos	84	4
0009. Empresa e iniciativa emprendedora	63	3
0010. Formación en centros de trabajo	380	

❖ IES Trinidad Arroyo (Palencia )

🇪🇸 Decreto 64/2008, de 28 de agosto (BOCyL del 3 de septiembre)