

Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Familia Profesional: Fabricación Mecánica

Perfil Profesional: - Queda determinado por su competencia general, que consiste en planificar, programar y controlar la fabricación por mecanizado y montaje de bienes de equipo, partiendo de la documentación del proceso y las especificaciones de los productos a fabricar, asegurando la calidad de la gestión y de los productos, así como la supervisión de los sistemas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Entorno Profesional: Las ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes son: Técnico en mecánica, Encargado de instalaciones de procesamiento de metales, Encargado de operadores de máquinas para trabajar metales, Encargado de montadores, Programador de CNC, Programador de sistemas automatizados en fabricación mecánica, Programador de la producción.

Duración: 2.000 horas (dos cursos académicos)

Módulos Profesionales	Duración del currículo (horas)	Horas/Semana
PRIMER CURSO		
0007. Interpretación gráfica	160	5
0160. Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	192	6
0002. Mecanizado por control numérico	192	6
0164. Ejecución de procesos de fabricación	192	6
0165. Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	128	4
0168. Formación y orientación laboral	96	3
SEGUNDO CURSO		
0161. Fabricación asistida por ordenador (CAM)	126	6
0162. Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	126	6
0163. Programación de la producción	126	6
0166. Verificación de productos	189	9
0169. Empresa e iniciativa emprendedora	63	3
0167. Proyecto de fabricación de productos mecánicos (3º trimestre)	30	30
0170. Formación en centros de trabajo (3º trimestre)	380	380

► IES "Trinidad Arroyo" (Palencia)