

PROCEDIMIENTO SELECTIVO DE INGRESO PARA LA ESTABILIZACIÓN DE EMPLEO
TEMPORAL EN LOS CUERPOS DE PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA,
PROFESORES ESPECIALISTAS EN SECTORES SINGULARES DE FORMACIÓN
PROFESIONAL, PROFESORES DE ESCUELAS OFICIALES DE IDIOMAS, PROFESORES
DE MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS, PROFESORES DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO Y
MAESTROS DE TALLER DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO

Orden EDU/1866/2022, de 19 de diciembre (BOCyl de 22 de diciembre)

CUERPO:	0590 PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA
ESPECIALIDAD:	0112 ORGANIZACIÓN Y PROYECTOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA
PRUEBA:	B2
TURNO:	1

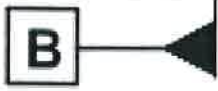
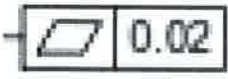




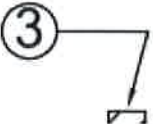
NO ESCRIBIR EL NOMBRE O
CUALQUIER REFERENCIA O MARCA
EN NINGUNA DE LAS HOJAS DEL
EXAMEN, YA QUE ES CAUSA DE
EXCLUSIÓN DEL PROCEDIMIENTO
SELECTIVO.

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROJ. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023



EJERCICIO Nº 1.- Dado el contorno del conjunto “eje engranaje helicoidal”, en vista axial, que se adjunta en el plano Nº 1, realice las siguientes cuestiones:

- a) Completa la tabla con la descripción de las indicaciones/preguntas señaladas en la columna de la izquierda. CONSULTAR PLANO Nº 1.

Símbolo	Descripción
	
	
	
	
	
	
	
¿Qué desviación admisible tiene una medida nominal de 74 mm.?	
Tornillo de cabeza hexagonal ISO 4017-M4×20-8.8	



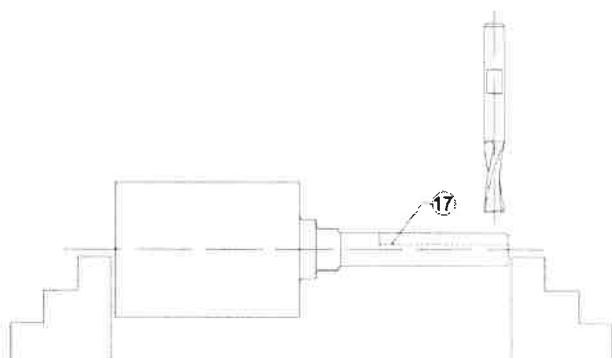
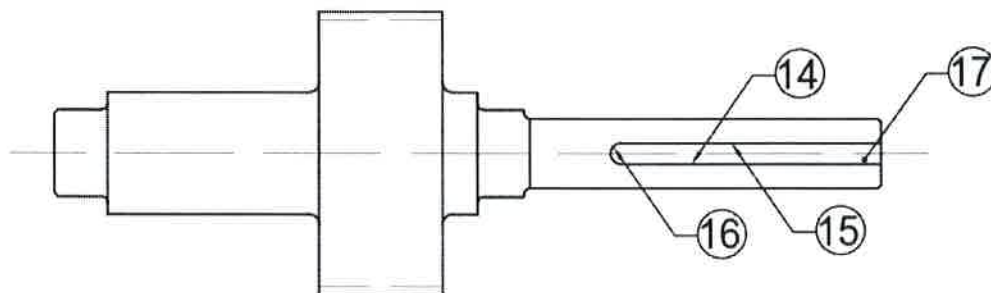

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
 PALENCIA - 2023

b) Para el mecanizado del chavetero del "eje engranaje helicoidal" se utiliza una fresa cilíndrico frontal de mango de $\varnothing = 6 \text{ mm.}$, HSS, $L = 57$, $z = 4$, $a_p = 6 \text{ mm}$, $a_z = 0,030 \text{ mm/z}$, $V_c = 40 \text{ m/min}$.

Se pide **calcular el mínimo tiempo de mecanizado** (tiempo de trabajo solamente).

Se dispone de una fresadora universal MILKO35 con velocidades del eje portafresas: 50, 68, 92, 128, 180, 240, 352, 490, 653, 910, 1280 y 1700 rpm., y velocidades de la caja de avances: 16, 29, 44, 63, 86, 92, 145, 190 y 340 mm/min.

L (Longitud fresa), z (Nº de dientes), a_p (Profundidad de pasada), a_z (Avance por diente), V_c (Velocidad de corte),



Handwritten signatures in blue ink.

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROJ. DE FABR. MECÁNICA
 PALENCIA - 2023

SOLUCIÓN
T



JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023

EJERCICIO Nº 2.-

a) El engranaje helicoidal representado en el plano Nº 1 engrana con otra rueda que llamaremos rueda 2 de manera que los ejes forman 60° . Sabiendo que la distancia entre centros es de 278,36mm se pide calcular:

1. Ángulo β de la rueda 2
2. Relación de transmisión.
3. Número de dientes de la rueda 2
4. Fresa con la que habría que tallar los dientes de la rueda 2.

Juego normal de 8 Fresas para módulo 1-10								
Nº Fresa	1	2	3	4	5	6	7	8
8 Dientes a Tallar	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135- ∞

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROJ. DE FABR. MECÁNICA
 PALENCIA - 2023



JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
 PALENCIA - 2023

SOLUCIONES			
Ángulo de la rueda 2	Relación de transmisión	Z _{rueda}	Nº Fresa

b) Para los acoplamiento eje/rodamientos indicados en el plano Nº 1, se pide calcular, tanto para el eje como para el diámetro interior del rodamiento: los diámetros máximos y mínimos, las tolerancias, la nomenclatura ISO y el dibujo esquemático de los ajustes, sabiendo que:

Ajuste Rodamiento 1/Eje (Ajuste con apriete):

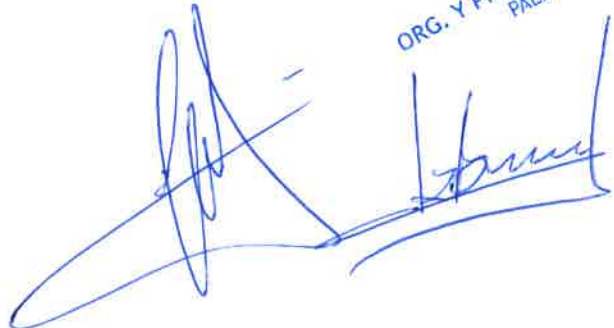
- Tolerancia del ajuste= 0,034 mm.
- Apriete máximo= 0,041 mm.
- Desviación inferior del eje= 0,028 mm.

Ajuste Rodamiento 2/Eje (Ajuste indeterminado):

- Tolerancia del ajuste= 0,042 mm.
- Desviación superior del eje= 0,013 mm.

SE CALCULARÁ CON EL SISTEMA DE AJUSTE AGUJERO BASE.

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023



A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the end.

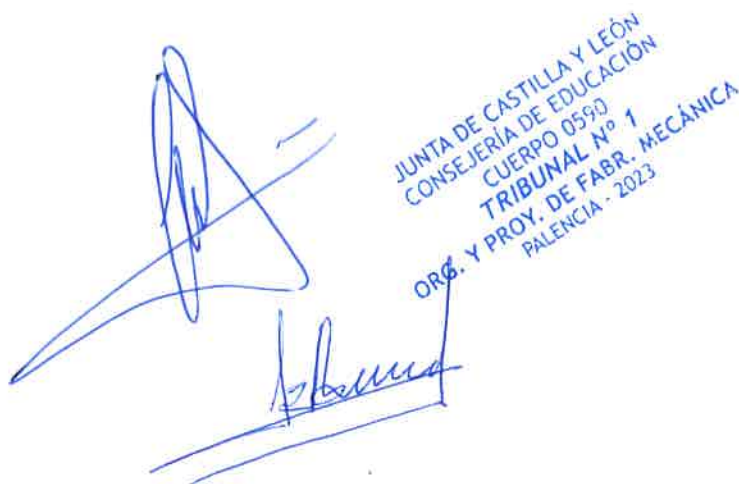
JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023

EJERCICIO Nº 3.- Dibuja el circuito neumático correspondiente a la secuencia:

A+ A- B+ (Temporizador) B-

Ajustándose a las siguientes condiciones:

- La secuencia comienza con un bimando (al accionar dos pulsadores a la vez).
- Avance del cilindro A, a velocidad regulable.
- Retroceso del cilindro B, a velocidad rápida.
- Usa **ÚNICAMENTE** los componentes neumáticos siguientes:
 - 2 cilindros de doble efecto.
 - 2 válvulas distribuidoras 5/2 biestables.
 - 2 finales de carrera NO escamoteables.
 - 1 final de carrera escamoteable.
 - 2 Pulsadores.
 - 1 válvula de escape rápido.
 - 1 válvula reguladora unidireccional.
 - 1 Temporizador.
- Justifica el uso del final de carrera escamoteable donde corresponda con un diagrama espacio/tiempo de la secuencia, e indica con una flecha encima del final de carrera del circuito la dirección en la que detecta.



JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023



JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023

EJERCICIO Nº 4.

Se han verificado 15 muestras en un proceso de fabricación y se han obtenido las medidas indicadas en la tabla adjunta. El tamaño de cada muestra es de n=4 piezas.

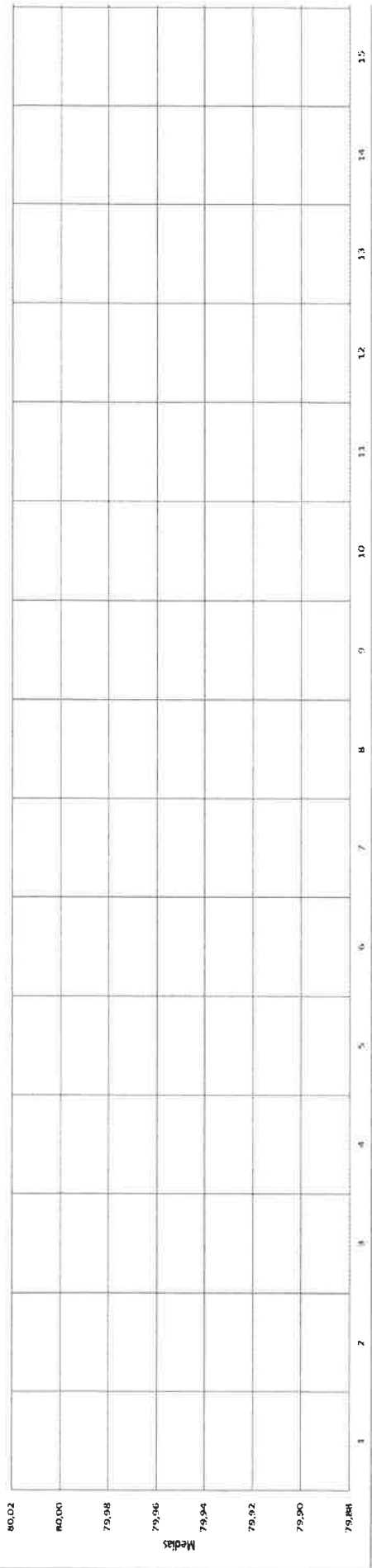
1. Construya e interprete el correspondiente gráfico de control estadístico y estime la desviación típica del proceso.
2. Sabiendo que la producción analizada responde a una distribución normal y que la especificación de la cota controlada es 80 js11
 - a) Estime el % de defectuosos de la población
 - b) Realice un estudio de capacidad de proceso e interprete los resultados.

Nº muestra	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Fecha	05/06/2023	05/06/2023	05/06/2023	05/06/2023	06/06/2023	06/06/2023	06/06/2023	06/06/2023	07/06/2023	07/06/2023	07/06/2023	07/06/2023	08/06/2023	08/06/2023	08/06/2023
Hora	8:00	10:00	12:00	14:00	8:00	10:00	12:00	14:00	8:00	10:00	12:00	14:00	8:00	10:00	12:00
Turno	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1	79,96	80,00	79,99	79,96	80,02	79,93	79,99	80,00	79,98	79,96	79,96	79,96	79,98	79,96	79,97
2	79,92	79,99	79,96	79,96	80,00	79,96	80,00	79,98	80,00	79,91	79,97	79,98	79,99	79,97	79,97
3	79,98	79,99	80,01	79,93	79,97	79,98	79,96	79,92	79,95	79,96	79,96	79,98	79,97	79,98	79,96
4	79,94	79,96	79,97	80,03	79,96	79,94	79,98	79,97	79,94	79,92	79,96	80,01	79,99	79,91	79,96
5															
Total	319,79	319,94	319,93	319,87	319,95	319,80	319,94	319,87	319,87	319,74	319,83	319,94	319,93	319,83	319,86
Media	79,95	79,98	79,98	79,97	79,99	79,95	79,98	79,97	79,97	79,94	79,96	79,98	79,98	79,96	79,96
Recorrido	0,06	0,03	0,05	0,10	0,06	0,05	0,04	0,08	0,06	0,05	0,01	0,05	0,02	0,07	0,01

n	C	D	E	F
2	1,88	3,267	0	1,128
3	1,023	2,575	0	1,693
4	0,729	2,282	0	2,059
5	0,577	2,115	0	2,326
6	0,483	2,004	0	2,534
7	0,419	1,924	0,076	2,704

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
 VALENCIA - 2023

Gráfico de medias

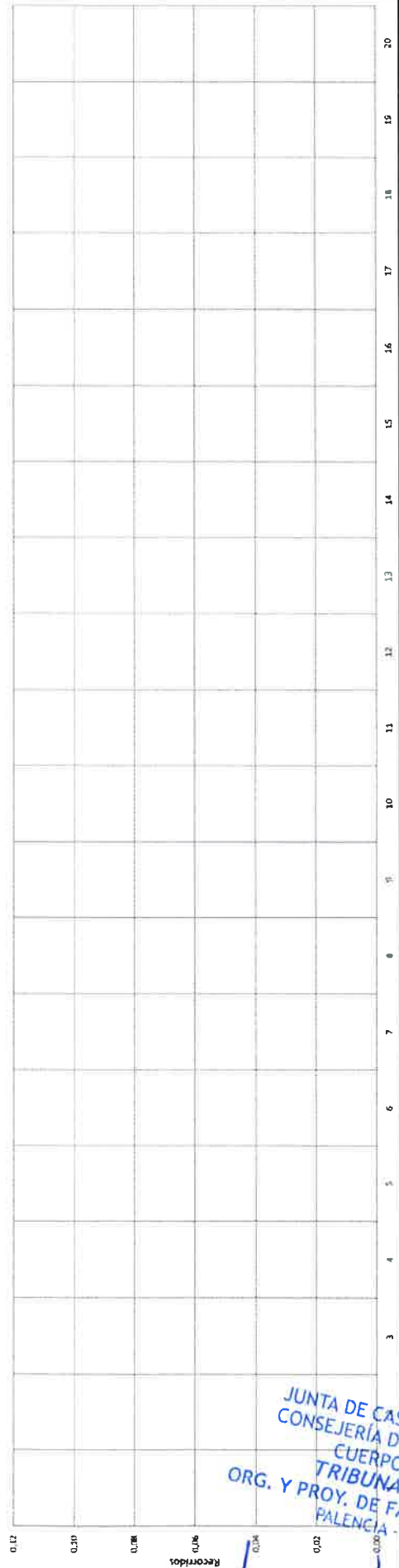


Límite Superior de Control = $\bar{\bar{X}} + C*\bar{R} =$

$\bar{\bar{X}} =$

Límite Inferior de Control = $\bar{\bar{X}} - C*\bar{R} =$

Gráfico de recorridos



Límite Superior de Control = $D*\bar{R} =$

$\bar{R} =$

Desviación típica $\sigma = \bar{R}/F =$

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL N° 1
 ORG. Y PROY. DE FABR. ME
 PALENCIA - 2023

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the bottom, positioned below the official stamp.



JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL N.º 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁN.
PALENCIA - 2023



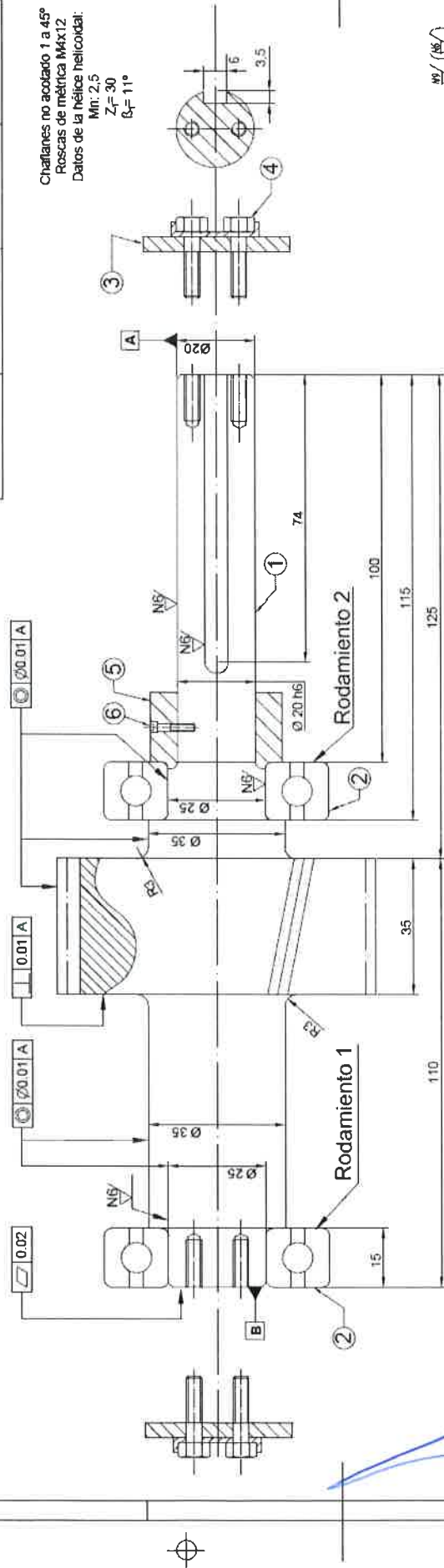
PROCEDIMIENTO SELECTIVO DE INGRESO PARA LA ESTABILIZACIÓN DE EMPLEO TEMPORAL EN LOS CUERPOS DE PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA, PROFESORES ESPECIALISTAS EN SECTORES SINGULARES DE FORMACIÓN PROFESIONAL, PROFESORES DE ESCUELAS OFICIALES DE IDIOMAS, PROFESORES DE MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS, PROFESORES DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO Y MAESTROS DE TALLER DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO

Orden EDU/1866/2022, de 19 de diciembre (BOCYL de 22 de diciembre)

EXAMEN PRÁCTICO PARTE B 2)

01.12 ORGANIZACIÓN Y PROYECTOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA (OFM)

Desviación superior	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
	+0.1	+0.15	+0.2
Desviación inferior	-0.1	-0.15	-0.2



Chafilados no acotado 1 a 45°
 Roscas de métrica Mx12
 Datos de la hélice helicoidal:
 Mn: 2.5
 Z= 30
 β= 11°

6	Tomillo prisionero ISO-4762 M2x12-12.9	1
5	Brida	1
4	Tomillo de cabeza hexagonal ISO 4017-M4*20-8.8	4
3	Brida	2
2	Rodamiento	2
1	Eje engranaje helicoidal	1

Marca	Designación y observaciones		Nº Piezas	Peso	Material	Dimensiones
	Fecha	Nombre				
Dibujado	17-06-2023					
Copiado						
Comprobado						
Proyección:	TRIBUNAL 1					

EJE ENGRANAJE HELICOIDAL


PLANO Nº 1

Sustituye a: _____
 Sustituido por: _____

Escala: **1:1**

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROJ. DE FABR. MECÁNICA
 PALENCIA - 2023

Grupos de Diámetros (mm)	CALIDADES																Piezas o elementos que no han de ajustarse		
	IT 01	IT 0	IT 1	IT 2	IT 3	IT 4	IT 5	IT 6	IT 7	IT 8	IT 9	IT 10	IT 11	IT 12	IT 13	IT 14		IT 15	IT 16
$d \leq 3$	0.3	0.5	0.8	1.2	2	3	4	5	6	10	14	25	40	60	100	140	250	400	600
$3 < d \leq 6$	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	5	8	12	18	30	48	75	120	180	300	480	750	
$6 < d \leq 10$	0.4	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	15	22	36	58	90	150	220	360	580	900	
$10 < d \leq 18$	0.5	0.8	1.2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	180	270	430	700	1100	
$18 < d \leq 30$	0.6	1	1.5	2.5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	210	330	520	840	1300	
$30 < d \leq 50$	0.6	1	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390	620	1000	1600	
$50 < d \leq 80$	0.8	1.2	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	300	460	740	1200	1900	
$80 < d \leq 120$	1	1.5	2.5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	350	540	870	1400	2200	
$120 < d \leq 180$	1.2	2	3.5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500	
$180 < d \leq 250$	2	3	4.5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	460	720	1150	1850	2900	
$250 < d \leq 315$	2.5	4	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	520	810	1300	2100	3200	
$315 < d \leq 400$	3	5	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	570	890	1400	2300	3600	
$400 < d \leq 500$	4	6	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	630	970	1550	2500	4000	
	Ultraprecisión	Calibre y piezas de gran precisión			Piezas o elementos destinados a ajustarse										Piezas o elementos que no han de ajustarse				



 GOBIERNO DE CASTILLA Y LEÓN

 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN

 CUERPO 0590

 TRIBUNAL Nº 1

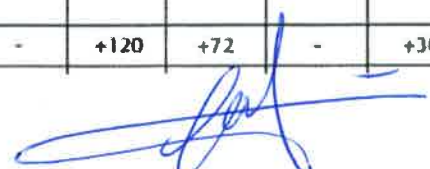
 PROY. DE FABR. MECÁNICA

 PALENCIA - 2023

Posición	a	b	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	j			k	
Calidad												5 y 6	7	8	>4 y <7	<4 y >7
Diferencia fundamental	Diferencia superior Isup											Diferencia inferior tinfi				
m ≤ 3	-270	-140	-60	-34	-20	-14	-10	-6	-4	-2	0	-2	-4	-6	0	0
3 < m ≤ 6	-270	-140	-70	-46	-30	-20	-14	-10	-6	-4	0	-2	-4	-	+1	0
6 < m ≤ 10	-280	-150	-80	-56	-40	-25	-18	-13	-8	-5	0	-2	-5	-	+1	0
10 < m ≤ 14	-290	-150	-95	-	-50	-32	-	-16	-	-6	0	-3	-6	-	+1	0
14 < m ≤ 18																
18 < m ≤ 24	-300	-160	-110	-	-65	-40	-	-20	-	-7	0	-4	-8	-	+2	0
24 < m ≤ 30																
30 < m ≤ 40	-310	-170	-120	-	-80	-50	-	-25	-	9	0	-5	-10	-	+2	0
40 < m ≤ 50	-320	-180	-130													
50 < m ≤ 65	-340	-190	-140	-	-100	-60	-	-30	-	-10	0	-7	-12	-	+2	0
65 < m ≤ 80	-360	-200	-150													
80 < m ≤ 100	-380	-220	-170	-	-120	-72	-	-36	-	-12	0	-9	-15	-	+3	0

Posición	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z	za	zb	zc
Calidad	Todas las calidades													
Diferencia fundamental	Diferencia inferior tinfi													
m ≤ 3	+2	+4	+6	+10	+14	-	+18	-	+20	-	+26	+32	+40	+60
3 < m ≤ 6	+4	+8	+12	+15	+19	-	+23	-	+28	-	+35	+42	+50	+80
6 < m ≤ 10	+6	+10	+15	+19	+23	-	+28	-	+34	-	+42	+52	+67	+97
10 < m ≤ 14	+7	+12	+18	+23	+28	-	+33	-	+40	-	+50	+64	+90	+130
14 < m ≤ 18								+39	+45	-	+60	+77	+108	+150
18 < m ≤ 24	+8	+15	+22	+28	+35	-	+41	+47	+54	+63	+73	+98	+136	+188
24 < m ≤ 30						+41	+48	+55	+64	+75	+88	+118	+160	+218
30 < m ≤ 40	+9	+17	+26	+34	+43	+48	+60	+68	+80	+94	+112	+148	+200	+274
40 < m ≤ 50						+54	+70	+81	+97	+114	+136	+180	+242	+325
50 < m ≤ 65	+11	+20	+32	+41	+53	+66	+87	+102	+122	+144	+172	+226	+300	+405
65 < m ≤ 80				+43	+59	+75	+102	+120	+146	+174	+210	+274	+360	+480
80 < m ≤ 100	+13	+23	+37	+51	+71	+91	+124	+146	+178	+214	+258	+335	+445	+585

Posición	A	B	C	CD	D	E	EF	F	FG	G	H
Calidad	Todas las calidades										
Medida Nominal	Diferencia inferior Tinfi										
m ≤ 3	+270	+140	+60	+34	+20	+14	+10	+6	+4	+2	0
3 < m ≤ 6	+270	+140	+70	+46	+30	+20	+14	+10			0
6 < m ≤ 10	+280	+150	+80	+56	+40	+25	+18	+13			0
10 < m ≤ 18	+290	+150	+95	-	+50	+32	-	+16			0
18 < m ≤ 30	+300	+160	+110	-	+65	+40	-	+25			0
30 < m ≤ 40	+310	+170	+120	-	+80	+50	-	+25			0
40 < m ≤ 50	+320	+180	+130								0
50 < m ≤ 65	+340	+190	+140	-	+100	+60	-	+30		+10	0
65 < m ≤ 80	+360	+200	+150								0
80 < m ≤ 100	+380	+220	+170	-	+120	+72	-	+36		+12	0


 U.N.I.T.A. DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 TRIBUNAL Nº 1
 PABX. DE PABR. MEX. Nº 1
 FALTA. DOCS. MEX. Nº 1

Posición	J			K				M					N					P			
Calidad	6	7	8	5	6	7	8	5	6	7	8	≥9	5	6	7	8	≥9	5	6	7	≥8
Medida Nominal	Diferencia superior Tsup																				
$m \leq 3$	+2	+4	+6	0	0	0	0	-2	-2	-2	-2	-2	-4	-4	-4	-4	-4	-6	-6	-6	-6
$3 < m \leq 6$	+5	+6	+10	0	+2	+3	+5	-3	-1	0	+2	-4	-7	-5	-4	-2	0	-11	-9	-8	-12
$6 < m \leq 10$	+5	+8	+12	+1	+2	+5	+6	-4	-3	0	+1	-6	-8	-7	-4	-3	0	-13	-12	-9	-15
$10 < m \leq 18$	+6	+10	+15	+2	+2	+6	+8	-4	-4	0	+2	-7	-9	-9	-5	-3	0	-15	-15	-11	-18
$18 < m \leq 30$	+8	+12	+20	+1	+2	+6	+10	-5	-4	0	+4	-8	-12	-11	-7	-3	0	-19	-18	-14	-22
$30 < m \leq 40$	+10	+14	+24	+2	+3	+7	+12	-5	-4	0	+5	-9	-13	-12	-8	-3	0	-22	-21	-17	-26
$40 < m \leq 50$																					
$50 < m \leq 65$	+13	+18	+28	+3	+4	+9	+14	-6	-5	0	+5	-11	-15	-14	-9	-4	0	-27	-26	-21	-32
$65 < m \leq 80$																					
$80 < m \leq 100$	+16	+22	+34	+2	+4	+10	+16	-8	-6	0	+6	-13	-18	-16	-10	-4	0	-32	-30	-24	-37

Posición	R				S				T				U			
Calidad	5	6	7	≥8	5	6	7	≥8	5	6	7	≥8	5	6	7	≥8
Medida Nominal	Diferencia superior Tsup															
$m \leq 3$	-10	-10	-10	-10	-14	-14	-14	-14	-	-	-	-	-18	-18	-18	-18
$3 < m \leq 6$	-14	-12	-11	-15	-18	-16	-15	-19	-	-	-	-	-22	-20	-19	-23
$6 < m \leq 10$	-17	-16	-13	-19	-21	-20	-17	-23	-	-	-	-	-26	-25	-22	-28
$10 < m \leq 14$	-20	-20	-16	-23	-25	-25	-21	-28	-	-	-	-	-30	-30	-26	-33
$14 < m \leq 18$																
$18 < m \leq 24$	-25	-24	-20	-28	-32	-31	-27	-35	-	-	-	-	-38	-37	-33	-41
$24 < m \leq 30$									-38	-37	-33	-41	-45	-44	-40	-48
$30 < m \leq 40$	-30	-29	-25	-34	-39	-38	-34	-43	-44	-43	-39	-48	-56	-55	-51	-60
$40 < m \leq 50$									-50	-49	-45	-54	-66	-65	-61	-70
$50 < m \leq 65$	-36	-35	-30	-41	-48	-47	-42	-53	-61	-60	-55	-66	-82	-81	-76	-87
$65 < m \leq 80$	-38	-37	-32	-43	-54	-53	-48	-59	-70	-69	-64	-75	-97	-96	-91	-102
$80 < m \leq 100$	-46	-44	-38	-51	-66	-64	-58	-71	-86	-84	-78	-91	-119	-117	-111	-124

Posición	V				X				Y			Z			ZA	ZB	ZC	
Calidad	5	6	7	≥8	5	6	7	≥8	6	7	≥8	6	7	≥8	7	≥8	≥8	
Medida Nominal	Diferencia superior Tsup																	
$m \leq 3$	-	-	-	-	-20	-20	-20	-20	-	-	-	-26	-26	-26	-32	-32	-40	-60
$3 < m \leq 6$	-	-	-	-	-27	-25	-24	-28	-	-	-	-32	-31	-35	-38	-42	-50	-80
$6 < m \leq 10$	-	-	-	-	-32	-31	-28	-34	-	-	-	-39	-36	-42	-46	-52	-67	-97
$10 < m \leq 14$	-	-	-	-	-37	-37	-33	-40	-	-	-	-47	-43	-50	-57	-64	-90	-130
$14 < m \leq 18$	-36	-36	-32	-39	-42	-42	-38	-45	-	-	-	-57	-53	-60	-70	-77	-108	-150
$18 < m \leq 24$	-44	-43	-39	-47	-51	-50	-46	-54	-59	-55	-63	-69	-65	-73	-90	-98	-136	-188
$24 < m \leq 30$	-52	-51	-47	-55	-61	-60	-56	-64	-71	-67	-75	-84	-80	-88	-110	-118	-160	-218
$30 < m \leq 40$	-64	-63	-59	-68	-76	-75	-71	-80	-89	-85	-94	-107	-103	-112	-132	-140	-180	-274
$40 < m \leq 50$	-77	-76	-72	-81	-93	-92	-88	-97	-109	-105	-114	-131	-127	-136	-156	-164	-204	-325
$50 < m \leq 65$	-97	-96	-91	-102	-117	-116	-111	-122	-138	-133	-144	-166	-161	-172	-215	-223	-264	-405
$65 < m \leq 80$	-115	-114	-109	-120	-141	-140	-135	-146	-168	-163	-174	-204	-199	-210	-263	-271	-312	-480
$80 < m \leq 100$	-141	-139	-133	-146	-173	-171	-165	-178	-207	-201	-214	-251	-245	-258	-322	-335	-445	-585



js21

Medida nominal mm	Desviaciones																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ³⁾	15 ³⁾	16 ³⁾	17	18
Por hasta e incluido de	µm																	
—	±0,4	±0,6	±1	±1,5	±2	±3	±5	±7	±12,5	±20	±30	±0,05	±0,07	±0,125	±0,2	±0,3		
3	±0,5	±0,75	±1,25	±2	±2,5	±4	±6	±9	±15	±24	±37,5	±0,06	±0,09	±0,15	±0,24	±0,375	±0,6	±0,9
6	±0,5	±0,75	±1,25	±2	±3	±4,5	±7,5	±11	±18	±29	±45	±0,075	±0,11	±0,18	±0,29	±0,45	±0,75	±1,1
10	±0,6	±1	±1,5	±2,5	±4	±5,5	±9	±13,5	±21,5	±35	±55	±0,09	±0,135	±0,215	±0,35	±0,55	±0,9	±1,35
18	±0,75	±1,25	±2	±3	±4,5	±6,5	±10,5	±16,5	±26	±42	±65	±0,105	±0,165	±0,26	±0,42	±0,65	±1,05	±1,65
30	±0,75	±1,25	±2	±3,5	±5,5	±8	±12,5	±19,5	±31	±50	±80	±0,125	±0,195	±0,31	±0,5	±0,8	±1,25	±1,95
50	±1	±1,5	±2,5	±4	±6,5	±9,5	±15	±23	±37	±60	±95	±0,15	±0,23	±0,37	±0,6	±0,95	±1,5	±2,3
80	±1,25	±2	±3	±5	±7,5	±11	±17,5	±27	±43,5	±70	±110	±0,175	±0,27	±0,435	±0,7	±1,1	±1,75	±2,7
120	±1,75	±2,5	±4	±6	±9	±12,5	±20	±31,5	±50	±80	±125	±0,2	±0,315	±0,5	±0,8	±1,25	±2	±3,15
180	±2,25	±3,5	±5	±7	±10	±14,5	±23	±36	±57,5	±92,5	±145	±0,23	±0,36	±0,575	±0,925	±1,45	±2,3	±3,6
250	±3	±4	±6	±8	±11,5	±16	±26	±40,5	±65	±105	±160	±0,26	±0,405	±0,65	±1,05	±1,6	±2,6	±4,05
315	±3,5	±4,5	±6,5	±9	±12,5	±18	±28,5	±44,5	±70	±115	±180	±0,285	±0,445	±0,7	±1,15	±1,8	±2,85	±4,45
400	±4	±5	±7,5	±10	±13,5	±20	±31,5	±48,5	±77,5	±125	±200	±0,315	±0,485	±0,775	±1,25	±2	±3,15	±4,85

4)

500	±4,5	±5,5	±8	±11	±16	±22	±35	±55	±87,5	±140	±220	±0,35	±0,55	±0,875	±1,4	±2,2	±3,5	±5,5
630	±5	±6,5	±9	±12,5	±18	±25	±40	±62,5	±100	±160	±250	±0,4	±0,625	±1	±1,6	±2,5	±4	±6,25
800	±5,5	±7,5	±10,5	±14	±20	±28	±45	±70	±115	±180	±280	±0,45	±0,7	±1,15	±1,8	±2,8	±4,5	±7
1 000	±6,5	±9	±12	±16,5	±23,5	±33	±52,5	±82,5	±130	±210	±330	±0,525	±0,825	±1,3	±2,1	±3,3	±5,25	±8,25
1 250	±7,5	±10,5	±14,5	±19,5	±27,5	±39	±62,5	±97,5	±155	±250	±390	±0,625	±0,975	±1,55	±2,5	±3,9	±6,25	±9,75
1 600	±9	±12,5	±17,5	±23	±32,5	±46	±75	±115	±185	±300	±460	±0,75	±1,15	±1,85	±3	±4,6	±7,5	±11,5
2 000	±11	±15	±20,5	±27,5	±39	±55	±87,5	±140	±220	±350	±550	±0,875	±1,4	±2,2	±3,5	±5,5	±8,75	±14
2 500	±13	±18	±25	±34	±48	±67,5	±105	±165	±270	±430	±675	±1,05	±1,65	±2,7	±4,3	±6,75	±10,5	±16,5

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 TRIBUNAL Nº 1
 PALENCIA - 2023

ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA



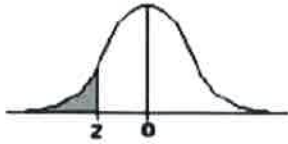


TABLA I (A)
DISTRIBUCIÓN NORMAL TIPIFICADA $N(0, 1)$

La tabla proporciona, para cada valor de z, el área que queda a su izquierda.

z	0'00	0'01	0'02	0'03	0'04	0'05	0'06	0'07	0'08	0'09
-4'4	0'00001	0'00001	0'00001	0'00000	0'00000	0'00000	0'00000	0'00000	0'00000	0'00000
-4'3	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001
-4'2	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001	0'00001
-4'1	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002	0'00001
-4'0	0'00003	0'00003	0'00003	0'00003	0'00003	0'00003	0'00002	0'00002	0'00002	0'00002
-3'9	0'00005	0'00005	0'00004	0'00004	0'00004	0'00004	0'00004	0'00004	0'00003	0'00003
-3'8	0'00007	0'00007	0'00007	0'00006	0'00006	0'00006	0'00006	0'00005	0'00005	0'00005
-3'7	0'00011	0'00010	0'00010	0'00010	0'00009	0'00009	0'00009	0'00008	0'00008	0'00008
-3'6	0'00016	0'00015	0'00015	0'00014	0'00014	0'00013	0'00013	0'00012	0'00012	0'00011
-3'5	0'00023	0'00023	0'00022	0'00021	0'00020	0'00019	0'00019	0'00018	0'00017	0'00017
-3'4	0'00034	0'00033	0'00032	0'00030	0'00029	0'00028	0'00027	0'00026	0'00025	0'00024
-3'3	0'00049	0'00047	0'00045	0'00044	0'00042	0'00041	0'00039	0'00038	0'00036	0'00035
-3'2	0'00069	0'00067	0'00064	0'00062	0'00060	0'00058	0'00056	0'00054	0'00052	0'00050
-3'1	0'00097	0'00094	0'00091	0'00088	0'00085	0'00082	0'00079	0'00077	0'00074	0'00071
-3'0	0'00135	0'00131	0'00127	0'00123	0'00119	0'00115	0'00111	0'00107	0'00104	0'00101
-2'9	0'00187	0'00181	0'00175	0'00169	0'00164	0'00159	0'00154	0'00149	0'00144	0'00139
-2'8	0'00256	0'00248	0'00240	0'00233	0'00226	0'00219	0'00212	0'00205	0'00199	0'00193
-2'7	0'00347	0'00336	0'00326	0'00317	0'00307	0'00298	0'00289	0'00280	0'00272	0'00264
-2'6	0'00466	0'00453	0'00440	0'00427	0'00415	0'00402	0'00391	0'00379	0'00368	0'00357
-2'5	0'00621	0'00604	0'00587	0'00570	0'00554	0'00539	0'00523	0'00508	0'00494	0'00480
-2'4	0'00820	0'00798	0'00776	0'00755	0'00734	0'00714	0'00695	0'00676	0'00657	0'00639
-2'3	0'01072	0'01044	0'01017	0'00990	0'00964	0'00939	0'00914	0'00889	0'00866	0'00842
-2'2	0'01390	0'01355	0'01321	0'01287	0'01255	0'01222	0'01191	0'01160	0'01130	0'01101
-2'1	0'01786	0'01743	0'01700	0'01659	0'01618	0'01578	0'01539	0'01500	0'01463	0'01426
-2'0	0'02275	0'02222	0'02169	0'02118	0'02068	0'02018	0'01970	0'01923	0'01876	0'01831
-1'9	0'02872	0'02807	0'02743	0'02680	0'02619	0'02559	0'02500	0'02442	0'02385	0'02330
-1'8	0'03593	0'03515	0'03438	0'03362	0'03288	0'03216	0'03144	0'03074	0'03005	0'02938
-1'7	0'04457	0'04363	0'04272	0'04182	0'04093	0'04006	0'03920	0'03836	0'03754	0'03673
-1'6	0'05480	0'05370	0'05262	0'05155	0'05050	0'04947	0'04846	0'04746	0'04648	0'04551
-1'5	0'06681	0'06552	0'06426	0'06301	0'06178	0'06057	0'05938	0'05821	0'05705	0'05592
-1'4	0'08076	0'07927	0'07780	0'07636	0'07493	0'07353	0'07214	0'07078	0'06944	0'06811
-1'3	0'09680	0'09510	0'09342	0'09176	0'09012	0'08851	0'08692	0'08534	0'08379	0'08226
-1'2	0'11507	0'11314	0'11123	0'10935	0'10749	0'10565	0'10383	0'10204	0'10027	0'09853
-1'1	0'13567	0'13350	0'13136	0'12924	0'12714	0'12507	0'12302	0'12100	0'11900	0'11702
-1'0	0'15866	0'15625	0'15386	0'15150	0'14917	0'14687	0'14457	0'14231	0'14007	0'13786
-0'9	0'18406	0'18141	0'17879	0'17619	0'17361	0'17106	0'16853	0'16602	0'16354	0'16109
-0'8	0'21186	0'20897	0'20611	0'20327	0'20045	0'19766	0'19489	0'19215	0'18925	0'18673
-0'7	0'24196	0'23885	0'23576	0'23270	0'22965	0'22663	0'22363	0'22065	0'21770	0'21476
-0'6	0'27425	0'27093	0'26763	0'26435	0'26109	0'25785	0'25463	0'25143	0'24825	0'24510
-0'5	0'30854	0'30503	0'30153	0'29806	0'29550	0'29116	0'28774	0'28434	0'28096	0'27760
-0'4	0'34446	0'34090	0'33724	0'33360	0'32997	0'32636	0'32276	0'31918	0'31561	0'31207
-0'3	0'38209	0'37828	0'37448	0'37070	0'36693	0'36317	0'35942	0'35569	0'35197	0'34827
-0'2	0'42074	0'41683	0'41294	0'40905	0'40517	0'40129	0'39743	0'39358	0'38974	0'38591
-0'1	0'46017	0'45620	0'45234	0'44828	0'44433	0'44038	0'43644	0'43251	0'42858	0'42465
-0'0	0'50000	0'49601	0'49202	0'48803	0'48405	0'48006	0'47608	0'47210	0'46812	0'46414

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
 CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
 CUERPO 0590
 TRIBUNAL Nº 1
 ORG. Y PROJ. DE FABR. MEC.
 PALENCIA - 2023

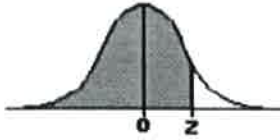



TABLA I (B)
DISTRIBUCIÓN NORMAL TIFIFICADA $N(0, 1)$

La tabla proporciona, para cada valor de z, el área que queda a su izquierda.

z	0'00	0'01	0'02	0'03	0'04	0'05	0'06	0'07	0'08	0'09
0'0	0'50000	0'50399	0'50798	0'51197	0'51595	0'51994	0'52392	0'52790	0'53188	0'53586
0'1	0'53983	0'54380	0'54766	0'55172	0'55567	0'55962	0'56356	0'56749	0'57142	0'57535
0'2	0'57926	0'58317	0'58706	0'59095	0'59483	0'59871	0'60257	0'60642	0'61026	0'61409
0'3	0'61791	0'62172	0'62552	0'62930	0'63307	0'63683	0'64058	0'64431	0'64803	0'65173
0'4	0'65554	0'65910	0'66276	0'66640	0'67003	0'67364	0'67724	0'68082	0'68439	0'68793
0'5	0'69146	0'69497	0'69847	0'70194	0'70450	0'70884	0'71226	0'71566	0'71904	0'72240
0'6	0'72575	0'72907	0'73237	0'73565	0'73891	0'74215	0'74537	0'74857	0'75175	0'75490
0'7	0'75804	0'76115	0'76424	0'76730	0'77035	0'77337	0'77637	0'77935	0'78230	0'78524
0'8	0'78814	0'79103	0'79389	0'79673	0'79955	0'80234	0'80511	0'80785	0'81075	0'81327
0'9	0'81594	0'81859	0'82121	0'82381	0'82639	0'82894	0'83147	0'83398	0'83646	0'83891
1'0	0'84134	0'84375	0'84614	0'84850	0'85083	0'85313	0'85543	0'85769	0'85993	0'86214
1'1	0'86443	0'86650	0'86864	0'87076	0'87286	0'87493	0'87698	0'87900	0'88100	0'88298
1'2	0'88493	0'88686	0'88877	0'89065	0'89251	0'89435	0'89617	0'89796	0'89973	0'90147
1'3	0'90320	0'90490	0'90658	0'90824	0'90988	0'91149	0'91308	0'91466	0'91621	0'91774
1'4	0'91924	0'92073	0'92220	0'92364	0'92507	0'92647	0'92786	0'92922	0'93056	0'93189
1'5	0'93319	0'93448	0'93574	0'93699	0'93822	0'93943	0'94062	0'94179	0'94295	0'94408
1'6	0'94520	0'94630	0'94738	0'94845	0'94950	0'95053	0'95154	0'95254	0'95352	0'95449
1'7	0'95543	0'95637	0'95728	0'95818	0'95907	0'95994	0'96080	0'96164	0'96246	0'96327
1'8	0'96407	0'96485	0'96562	0'96638	0'96712	0'96784	0'96856	0'96926	0'96995	0'97062
1'9	0'97128	0'97193	0'97257	0'97320	0'97381	0'97441	0'97500	0'97558	0'97615	0'97670
2'0	0'97725	0'97778	0'97831	0'97882	0'97932	0'97982	0'98030	0'98077	0'98124	0'98169
2'1	0'98214	0'98257	0'98300	0'98341	0'98382	0'98422	0'98461	0'98500	0'98537	0'98574
2'2	0'98610	0'98645	0'98679	0'98713	0'98745	0'98778	0'98809	0'98840	0'98870	0'98899
2'3	0'98928	0'98956	0'98983	0'99010	0'99036	0'99061	0'99086	0'99111	0'99134	0'99158
2'4	0'99180	0'99202	0'99224	0'99245	0'99266	0'99286	0'99305	0'99324	0'99343	0'99361
2'5	0'99379	0'99396	0'99413	0'99430	0'99446	0'99461	0'99477	0'99492	0'99506	0'99520
2'6	0'99534	0'99547	0'99560	0'99573	0'99585	0'99598	0'99609	0'99621	0'99632	0'99643
2'7	0'99653	0'99664	0'99674	0'99683	0'99693	0'99702	0'99711	0'99720	0'99728	0'99736
2'8	0'99744	0'99752	0'99760	0'99767	0'99774	0'99781	0'99788	0'99795	0'99801	0'99807
2'9	0'99813	0'99819	0'99825	0'99831	0'99836	0'99841	0'99846	0'99851	0'99856	0'99861
3'0	0'99865	0'99869	0'99873	0'99877	0'99881	0'99885	0'99889	0'99893	0'99896	0'99899
3'1	0'99903	0'99906	0'99909	0'99912	0'99915	0'99918	0'99921	0'99923	0'99926	0'99929
3'2	0'99931	0'99933	0'99936	0'99938	0'99940	0'99942	0'99944	0'99946	0'99948	0'99950
3'3	0'99951	0'99953	0'99955	0'99956	0'99958	0'99959	0'99961	0'99962	0'99964	0'99965
3'4	0'99966	0'99967	0'99968	0'99970	0'99971	0'99972	0'99973	0'99974	0'99975	0'99976
3'5	0'99977	0'99977	0'99978	0'99979	0'99980	0'99981	0'99981	0'99982	0'99983	0'99983
3'6	0'99984	0'99985	0'99985	0'99986	0'99986	0'99987	0'99987	0'99988	0'99988	0'99989
3'7	0'99989	0'99990	0'99990	0'99990	0'99991	0'99991	0'99991	0'99992	0'99992	0'99992
3'8	0'99993	0'99993	0'99993	0'99994	0'99994	0'99994	0'99994	0'99995	0'99995	0'99995
3'9	0'99995	0'99995	0'99996	0'99996	0'99996	0'99996	0'99996	0'99996	0'99997	0'99997
4'0	0'99997	0'99997	0'99997	0'99997	0'99997	0'99997	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998
4'1	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998	0'99998	0'99999	0'99999
4'2	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999
4'3	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999	0'99999
4'4	0'99999	0'99999	0'99999	1'00000	1'00000	1'00000	1'00000	1'00000	1'00000	1'00000

JUNTA DE CASTILLA-LA MANCHA
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROX. DE FABR. MECANICA
PALENCIA - 2023

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA - 2023





JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
CUERPO 0590
TRIBUNAL Nº 1
ORG. Y PROY. DE FABR. MECÁNICA
PALENCIA 2023

