

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

CUERPO:	0591 -Profesores Técnicos de Formación Profesional
ESPECIALIDAD:	211 - Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas
PRUEBA:	PRUEBA PRÁCTICA – CONTROL NUMÉRICO
TURNO:	1 y 2

#### MODELO DE PRUEBA 2

2.- Realización de forma correcta el programa de control numérico (CNC) a partir de un plano de fabricación de una pieza en una FRESADORA con control numérico FAGOR 8055 – **TIEMPO 2 HORAS**

Valoración 20% de la primera parte: “prueba práctica” -

Calificación del programa de CNC sobre 10 puntos.

#### **CONDICIONES**

- Situación del cero flotante, SEGÚN PLANO DE LA PIEZA
- PLANO INICIAL DE TRABAJO G17
- **Pieza en bruto, previamente escuadrada y planeada de 160x 160 X 22**
- Profundidad máxima de pasada 3 mm
- Realización en un solo amarre en mordaza.

#### **OPERACIONES DE EJECUCIÓN DE LA PRÁCTICA.**

- Programación correcta del contorneado de 12 mm de profundidad, teniendo en cuenta la compensación de radio. – **(1 punto)**
- Programación correcta de la Estrella de 6 puntas, profundidad 3 mm programar realizando las puntas utilizando la opción de giro de coordenadas. – **( 1,5 puntos)**
- Programar correctamente en un solo ciclo fijo de taladrado para realizar todos los agujeros del mismo diámetro, utilizar el más adecuado teniendo en cuenta que todos los agujeros son pasantes. – **(0,5punto) los de diámetro 5 + (0,5punto) los de diámetro 8**
- Programa correctamente el de plano trabajar con G18 ó G19, según plano para programar la ranura curva cóncava– **(2,5 puntos)**
- Programa correctamente un solo ciclo por cajera, teniendo en cuenta que todas las cajeras son pasantes. **(1 punto)**

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

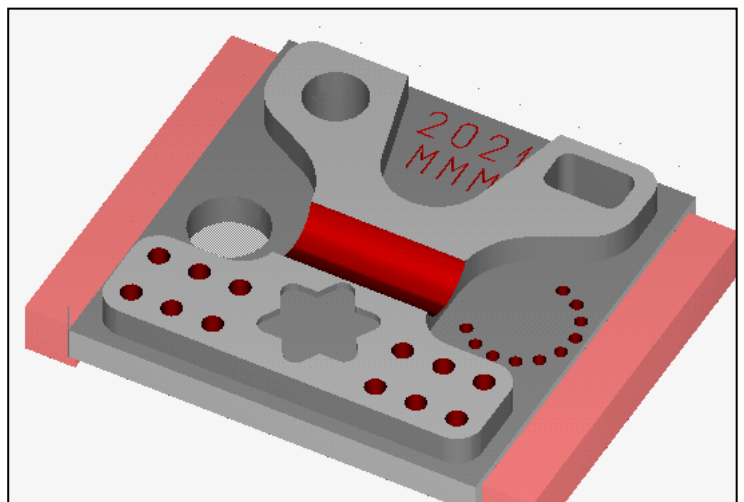
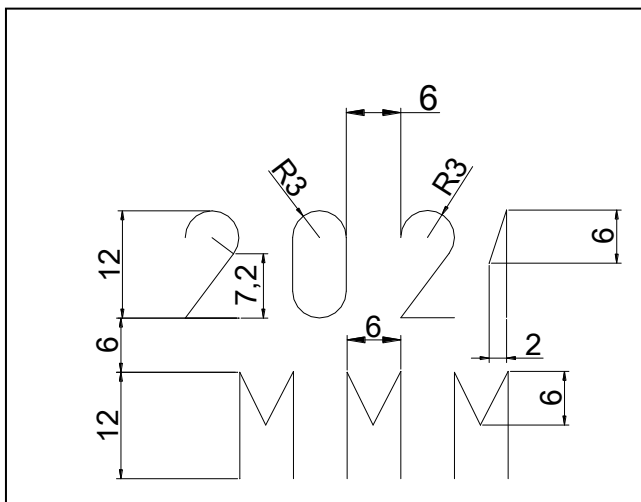
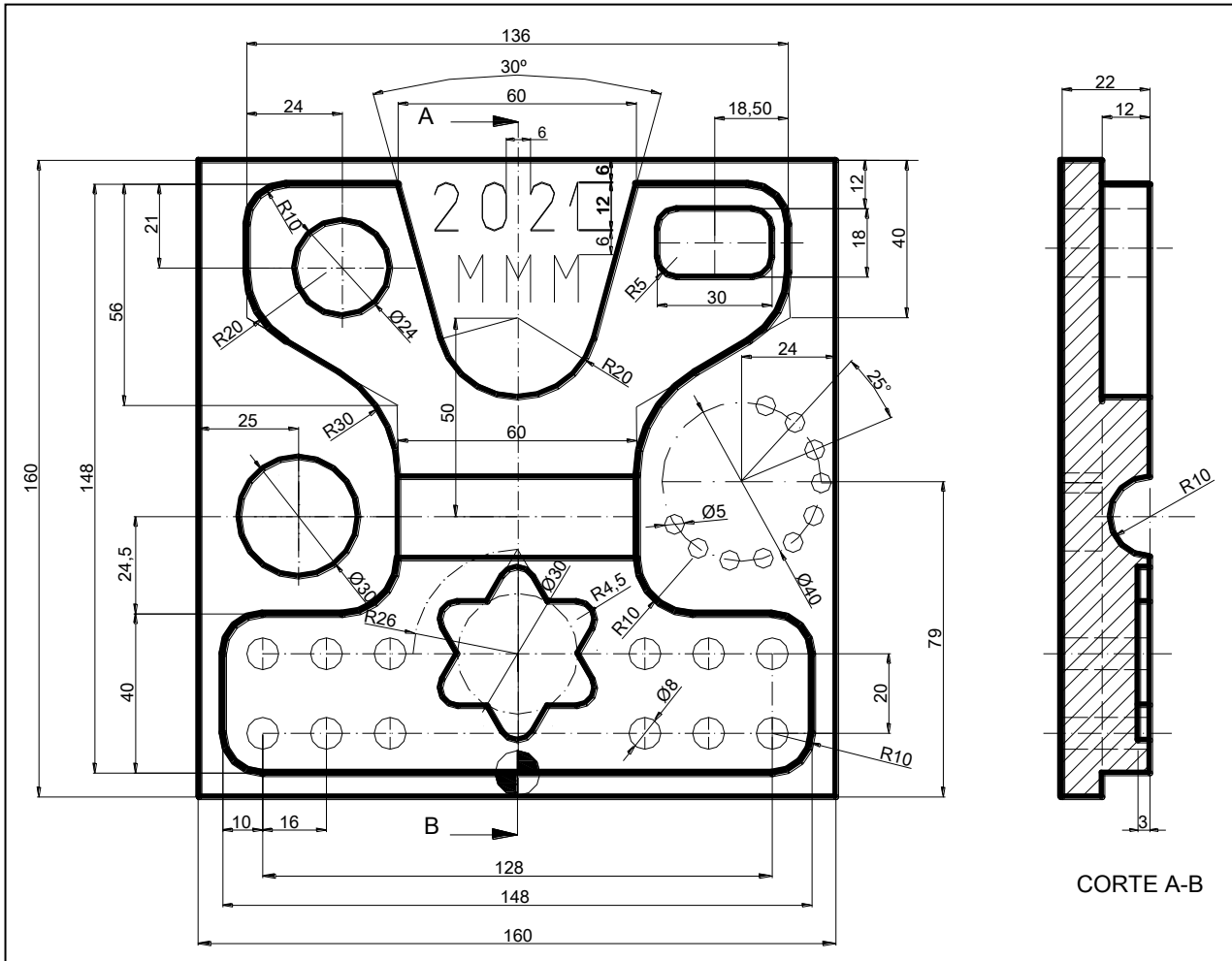
- Programa de forma correcta en diferentes tipos de coordenadas incluidas las polares. – **(1 punto)**
- Programar 2021 y una subrutina para el número **2** y otra para las **M**. **(2 puntos)**

### **HERRAMIENTAS DISPONIBLES**

- T1: fresa frontal acabado hsseco 4 labios  $\varnothing$ 10,00 mm
  - T2: fresa frontal acabado hsseco 4 labios  $\varnothing$  8,00 mm
  - T3: fresa frontal acabado hsseco 4 labios  $\varnothing$  6,00 mm
  - T4: broca hss-r diámetro  $\varnothing$  5 mm
  - T5: broca hss-r diámetro  $\varnothing$  8 mm
  - T6: fresa de punta esférica hsseco 2 labios  $\varnothing$  10,00 mm. Radio punta 5
  - T7: fresa frontal acabado hsseco 4 labios  $\varnothing$  20,00 mm
  - T8: fresa 90° punta  $\varnothing$  8 largo 45 mm, para marcador números y letras
- **Elementos de corte**

Utilizar los elementos de corte que se crean convenientes para cada una de las herramientas de arriba señaladas. Velocidad de corte, rpm, avances.

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)





**ROCEDIMIENTOS SELECTIVOS DE INGRESO Y ACCESO Y  
ADQUISICIÓN DE NUEVAS ESPECIALIDADES EN LOS CUERPOS DE  
PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA, PROFESORES  
TÉCNICOS DE FORMACIÓN PROFESIONAL Y PROFESORES DE  
MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS**

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)