

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

CUERPO:	0591 -Profesores Técnicos de Formación Profesional
ESPECIALIDAD:	211 - Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas
PRUEBA:	PRUEBA PRÁCTICA - FRESADORA
TURNO:	1 y 2

MODELO DE PRUEBA 2

**PRUEBA PRÁCTICA FRESADORA**

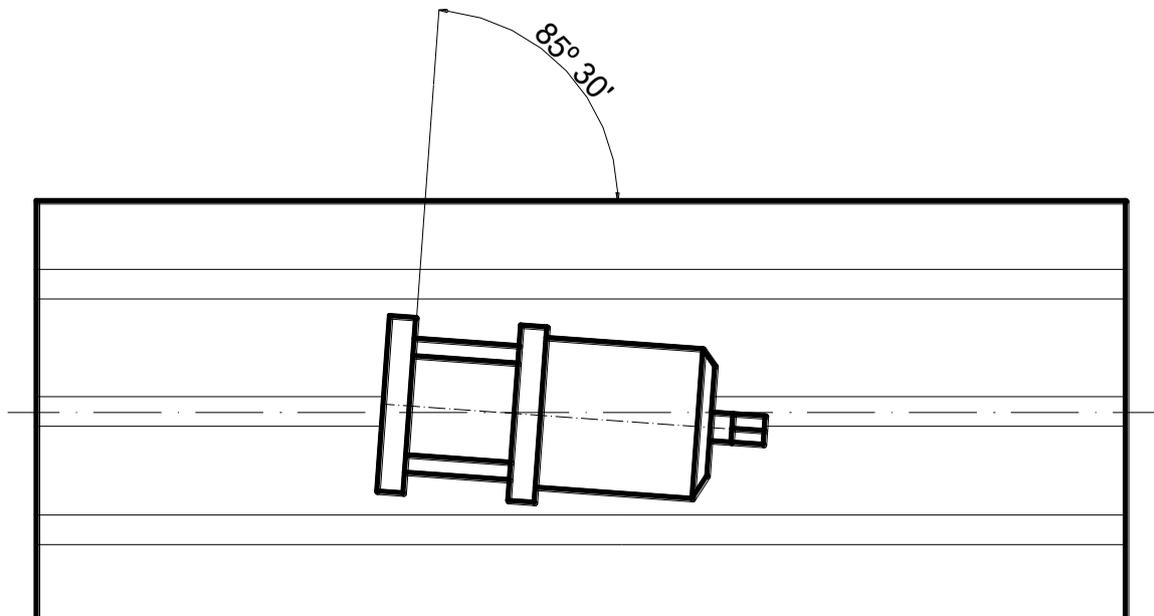
Explicación de la puesta a punto en fresadora de alguna parte que componga conjunto a partir de un plano, en el que se especifiquen las características necesarias para su posible fabricación. Preparación de máquina.

Valoración 15% de la primera parte: "prueba práctica" -

Calificación de la prueba de Fresadora sobre 20 puntos.

**2.A.- PRUEBA PRÁCTICA Y ESCRITA DE LA INCLINACIÓN DE UNA MORDAZA MONTADA EN LA MESA DE LA FRESADORA - (10 puntos) - Tiempo 20 minutos**

Se trata de inclinar la mordaza  $85^{\circ} 30'$  con relación al eje longitudinal de la mesa fresadora.



SE PIDE

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

- Describir por escrito todas las fases del procedimiento seguido. **3 puntos**
- Presenta los cálculos necesarios para su posible mecanización, en cuanto a la inclinación y desplazamientos. **2 puntos**
- Ejecutar de forma práctica y Finaliza por completo el procedimiento descrito. **3 puntos**
- Comprobar la inclinación con el reloj comparado tienen las dimensiones solicitadas. **2 puntos**

*Nota: El aspirante tiene que utilizar sus propios útiles de medida y verificación.*

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

**2.B.- BRIDA DE AGUJEROS - (10 puntos) - Tiempo 20 minutos**

Se trata de realizar un escrito describiendo la siguiente práctica, en ningún momento se montará en la fresadora.

Se parte de un disco de acero inoxidable diámetro 60 x 12 mm en que hay que taladrar 4 agujeros de 8 mm de diámetro en Fresadora.

El disco hay que montarlo directamente sobre la mesa de la fresadora.

Se dispondrán de bridas, bloques, T y tornillos suficientes para amarrar la pieza directamente sobre la mesa sin utilizar mordaza.

**SE PIDE**

- Presenta el esquema del montaje sobre la mesa de la fresadora, utilizando los útiles de plano. **2 puntos.**
- Describir por escrito todas las fases del procedimiento seguido para el centrado del disco, de forma que el cero pieza esté situado en el centro del disco. **3 puntos.**
- Describir por escrito todas las fases del procedimiento seguido para realizar los taladros. **2 puntos.**
- Selecciona y utiliza los parámetros tecnológicos y de corte adecuado en función del material a trabajar y de la herramienta. **1 puntos.**
- Presenta los cálculos necesarios para su posible mecanización, en cuanto a las coordenadas de los agujeros. **2 puntos.**

**SE DISPONE DE LA SIGUIENTES HERRAMIENTAS**

1 juego de brocas de 19 piezas (1 al 10 de 0,5 mm) (HSS)

1 juego de brocas de 19 piezas (1 al 10 de 0,5 mm) (HSS 5% Co Materiales duros)

1 Broca de centrar doble 2 x6,30

1 Broca para de puntear, ángulo punta 90º, diámetro 8.

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

**PLANO**

