

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

CUERPO:	0591 -Profesores Técnicos de Formación Profesional
ESPECIALIDAD:	211 - Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas
PRUEBA:	PRUEBA PRÁCTICA – HOJA DE PROCESO
TURNO:	1 y 2

MODELO DE PRUEBA 2

2. Realización de una hoja de proceso de torno con parte de fresadora a partir del plano, - 2 HORAS

Valoración 20% de la primera parte: “prueba práctica” -

Calificación de la hoja de procesos sobre 10 puntos.

Se describirán las operaciones de mecanizado detalladas y secuencialmente completa, para una supuesta fabricación en taller, indicando las condiciones de corte, velocidad de corte, rpm, avances, profundidad de pasada, número de pasadas, tiempos, herramientas, útiles de montaje, instrumentos de medida o verificación, etc.

En un anexo aparte se reflejarán los cálculos realizados en cada operación.

Todo ello quedara reflejado en una hoja de proceso, según el modelo que se adjunta a la prueba

- Realiza correctamente todas las fases y operaciones de mecanizado así como todas las instrucciones individuales. **(1 puntos)**
- **Definir el valor de la pieza en bruto. (0,5 puntos)**
- **Elementos de corte**
Utilizar los elementos de corte con el valor que se estime conveniente para un posible mecanizado en torno con herramientas HSS (5% Co). **Vc, rpm, avances,**

Realizar el cálculo del número de revoluciones correspondiente para cada operación, e indicar el avance a utilizar en cada operación. **(1 puntos)**
- Realiza correctamente la presentación de los parámetros de corte , profundidad de pasada y número de pasadas, diámetros a mecanizar trabajar y sus longitudes, **(0,5 puntos)**
- **Rueda dentada:** Realizar los cálculos necesarios de la rueda dentada de dientes rectos para su posible mecanizado. **(1,5 puntos)**

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

Señalar también el número de fresa para el módulo calculado para realizar el número de dientes indicados en el plano.

El Aparato divisor tiene una constante 40 y los platos de agujeros disponibles son los siguientes:

Cara A	15	18	20	23	27	31	37	41	47
Cara B	17	19	21	24	29	33	39	43	49

- **Rosca:** Realizar los cálculos necesarios para realizar una rosca a izquierdas de las características del plano. **(1,5 puntos)**
- **Cono:** Realizar todos los cálculos necesarios para el posible mecanizado del cono, diámetros, ángulo de inclinación, etc. Conociendo su conicidad. **(1,5 puntos)**
- **Excéntricas :** Tener en cuenta la distancia de excentricidad **(0,5 puntos)**
- **Polígono irregular:** Realizar los cálculos necesarios para la posible mecanización del polígono irregular en un aparato divisor.
 - Cálculo de las profundidades de cada superficie. **(1 punto)**
 - Cálculo del giro a dar en el aparato divisor para realizar cada superficie. **(1 punto)**

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

