

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)

CUERPO:	0591 -Profesores Técnicos de Formación Profesional
ESPECIALIDAD:	211 - Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas
PRUEBA:	PRUEBA PRÁCTICA - TORNO
TURNO:	1 y 2

MODELO DE PRUEBA 2

2.- Mecanizar en un torno paralelo la pieza del plano indicado. – 40 minutos

Valoración 20% de la primera parte: “prueba práctica” -

Calificación de la prueba de Torno sobre 10 puntos.

Se trata de realizar una serie de operaciones un refrentado en ambas caras, un taladrado con una broca de centro de 2,5 x 8 mm en los dos extremos, con una profundidad de taladrado de 6,10 mm.

Realizar cilindrado en desbaste y acabado según la tolerancia señalada y acabado superficial en torno, seleccionando los elementos de corte de forma correcta y explicando que significa cada cosa, valorando el resultado final de la pieza según las cotas y tolerancias indicadas en el plano.

- Tolerancia para toda la pieza, excepto para el eje h7, será de (+ - 0,1 mm)

Tolerancia	
18,6 h7	0 -21

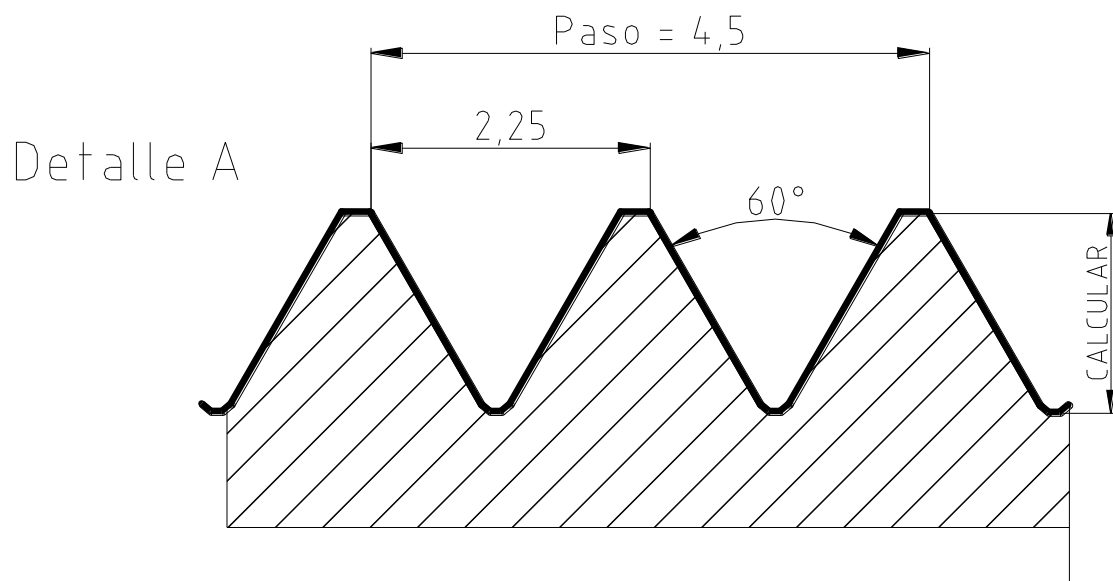
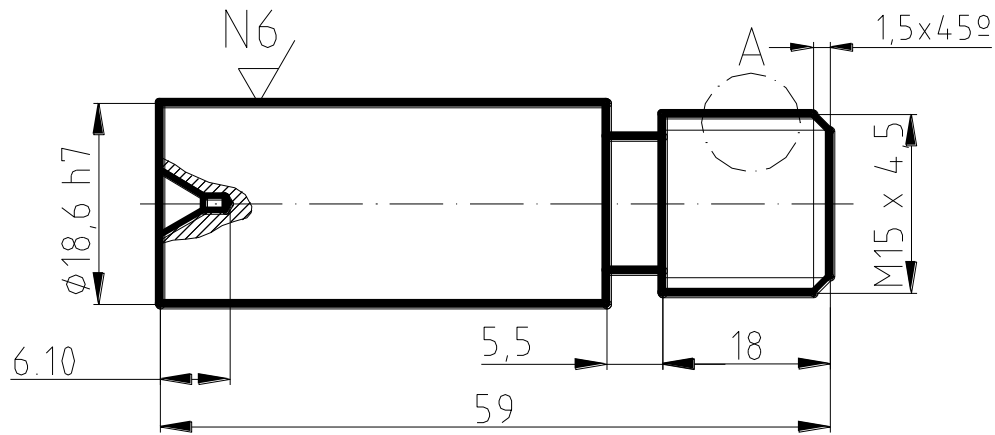
- Realiza todos los cálculos necesarios para realizar una rosca a izquierdas de dos entradas. **(5 puntos desglosados en: cálculos rosca =1 punto, preparando la máquina y finaliza un mecanizado correcto 4 puntos)**
- Proceso de mecanizado y dimensiones del ranurado . **(1 punto)**
- Proceso de mecanizado y dimensiones del torneado cilíndrico . **(1 punto)**
- Proceso de mecanizado y dimensiones de la longitud . **(1 punto)**
- Proceso de mecanizado y dimensiones del chaflán . **(1 punto)**
- Proceso de taladrado y medida de la profundidad de los dos puntos. **(1 punto)**

Pieza en bruto aproximado de **diámetro 20 x 65 de longitud.**

REALIZAR

Un informe del proceso de mecanizado de la pieza.

Orden EDU/255/2020, de 4 de marzo, (BOCyL de 6 de marzo)



Rosca a Izquierdas de 2 entradas