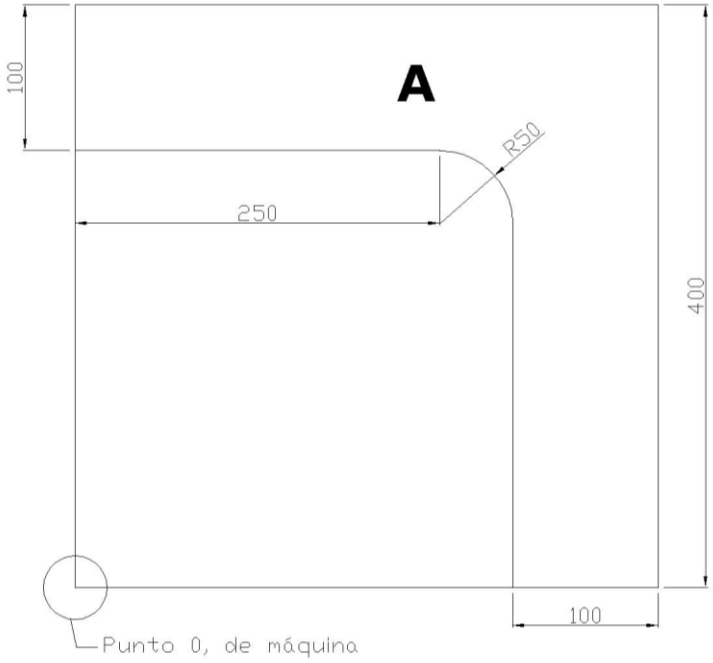
CUERPO:	0598
ESPECIALIDAD:	003 FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE
PRUEBA:	B.2, Práctico Escrito
TURNO:	1

1.- Realiza la programación en Códigos ISO, para realizar el siguiente trabajo en una máquina de fresado por CNC:



CONDICIONES:

- **NO REALICES NINGÚN TIPO DE FIRMA, NI PONGAS NOMBRE EN LAS HOJAS, NI MARCAS IDENTIFICATIVAS.**
- Usa la tabla de trabajo adjunta.
- Realiza las anotaciones que consideres oportunas en esta misma hoja.
- La parte que nos interesa que mantenga su integridad dimensional es la parte **A**.
- Tamaño del material de partida en (mm): 400x400x18 y proviene de seccionadora CNC.
- El recorte se realizará con una fresa genérica de 10mm de diámetro.

Realiza la programación en Códigos ISO, para realizar el siguiente trabajo en una máquina de fresado por CNC		
LÍNEA	**CÓDIGO**	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

Realiza la programación en Códigos ISO, para realizar el siguiente trabajo en una máquina de fresado por CNC		
LÍNEA	**CÓDIGO**	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

Realiza la programación en Códigos ISO, para realizar el siguiente trabajo en una máquina de fresado por CNC		
LÍNEA	**CÓDIGO**	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

2.- Dada la fotografía del siguiente elemento de mobiliario:

CONSIDERACIONES PREVIAS:

- **NO REALICES NINGÚN TIPO DE FIRMA, NI PONGAS NOMBRE EN LAS HOJAS, NI MARCAS IDENTIFICATIVAS.**
- Usa las tablas dadas, si necesitas hacer anotaciones, hazlas en esta hoja o en las que aparecen en blanco al final del examen.

EJERCÍCIO 1:

Dadas las patas ensambladas, encoladas a los faldones y calibradas a grosor final, se pide:

Descripción didáctica secuenciada del mecanizado en la tupí del redondeo del canto exterior de las patas, sabiendo que:

- Será realizado con una fresa toroidal.
- Las patas están sobredimensionadas 2 mm en anchura por cada lado.
- La tupí consta de todos los elementos de seguridad necesarios y medios auxiliares, para la realización del proceso.

EJERCÍCIO 2:

Dadas todas las piezas que componen el mueble desmontadas, lijadas y encintadas, se pide la descripción didáctica del proceso de acabado, con los siguientes condicionantes:

- El proceso de barnizado, será realizado mediante pistola aerográfica en taller de acabados con cabina de aspiración.
- Se utilizarán dos compuestos, uno en base nitrocelulósica y otro con base poliuretano.

EJERCÍCIO 1: Descripción didáctica secuenciada del mecanizado en la tupí del redondeo del canto exterior de las patas	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

EJERCÍCIO 1: Descripción didáctica secuenciada del mecanizado en la tupí del redondeo del canto exterior de las patas	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

EJERCÍCIO 1: Descripción didáctica secuenciada del mecanizado en la tupí del redondeo del canto exterior de las patas	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

EJERCÍCIO 2: D**escripción didáctica del proceso de acabado.**	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

EJERCÍCIO 2: D**escripción didáctica del proceso de acabado.**	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

EJERCÍCIO 2: D**escripción didáctica del proceso de acabado.**	
ORDEN	**DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN**

3.- Realiza el croquis del siguiente elemento de carpintería descrito:

"Ensamble emboquillado a media maderas en cruz, con dos chaflanes de 12x12mm en su cara superior y dos rebajes/galces de 20x10mm en su cara inferior. La sección de las barras es de 40x40mm y la longitud es de 350 mm.."

Condiciones:

- **NO REALICES NINGÚN TIPO DE FIRMA, NI PONGAS NOMBRE EN LAS HOJAS, NI MARCAS IDENTIFICATIVAS.**
- Realiza el croquis en el Din A3 adjunto, hay más disponibles en caso de necesitarlo.
- Deja esta página para anotaciones.
- El croquis tiene que tener aplicación docente, es decir, dado el mismo al alumnado, debe de servir para que sean capaces de fabricarlo.