MANUAL SIMULADOR **K-ROSET** γ ROBOT **KAWASAKI RS-003-N**

1. CONFIGURACIÓN DEL ROBOT EN EL SIMULADOR K-ROSET

Al abrir el programa K-Roset aparece una ventana emergente que indica que la licencia no es válida, pero esto no es inconveniente, ya que permitirá manejarlo con algunas limitaciones. Si clicamos en "Details" nos aparece un documento con las limitaciones de la versión LITE.



Para configurar el robot específico del que se dispone, lo primero que hay que realizar es crear un programa, para ello se realizan los siguientes pasos:

- Create a new Project



En esa ventana, además de crear un nuevo proyecto, se puede:

- Save: guardar directamente los cambios realizados.
- Recently used projects: abrir proyectos que están guardados.

Se hace doble clic en Create a new project y aparece una ventana donde se escribe el nombre del nuevo proyecto y se pulsa OK.

Project Settings	
Project Name	proyecto_1
Comment	
	OK Cancel
	Cancer

Se tiene que activar la animación del robot en modo aprendizaje, para ello se pincha en la pestaña CONTROLLER, situada en la parte inferior izquierda de la pantalla, dentro de esa pestaña se activa:

[x] Animate Robot in Teach Mode

Product Type RS003N-A001 Controller F controller	*
R01[C01] Quick Settings	
Enable Collision Detection	Output Track Line File Apply
Show Colliding Planes	Show Cycle Time when Simulation stops
Enable Collision Detection of Invisible Model	☑ Animate Robot in Teach Mode
✓ Stop the Robot when Collision is Detected	Enable Program Step HighLight
Log I/O Monitor Controller Terminal	

Y se pincha en APPLY.

Para introducir el modelo específico de robot se pincha en la pestaña LAYOUT y se selecciona el proyecto en el que se está trabajando. Se pulsa botón derecho y se despliega una ventana donde se elige ADD – ROBOT.

proyecto manual	I - K-ROSET Lite	
View Settings	Help Plug-ins	
Start Page Layout		G 💿 🟠 • 👔 • 👘 🕼 🌘
Recycle Bin	Project Batch Operation	
	Add 🕨	Robot
	Delete	Environment 🕨
	Replace	Point
		Group

Se abre una ventana donde se podrá seleccionar el modelo del robot con el que se quiere trabajar. En el caso actual, se dispone del robot:

RS003N

RS: es la familia a la que pertenece el robot 003: la carga máxima N: distancia del brazo

Load Robot	23
Application	Preview
Handling 🗨	
Controller	- A
F controller	
Series	
R-series 💌	
Product Code	
RS003N-A001	
Specification	AS Version
Standard 🗨	F100000P
Open Robot File	OK Cancel

Se agrega RS003N-A001 y se pulsa OK.

Una vez configurado el robot, se muestra en la pestaña LAYOUT, dentro del proyecto creado.

En el caso de equivocarse en la elección del robot, se puede borrar pulsando botón derecho del ratón sobre él y seleccionando la opción DELETE.

NOTAS:

1. Si se quiere girar el robot: Mantener pulsado el botón derecho del ratón y moverlo.

2. Si se quiere desplazar el robot manteniéndolo en esa posición: SHIFT + clic botón derecho ratón.

3. Si se quiere Acercar/Alejar: Mover la rueda del ratón.

2. VISUALIZACIÓN DEL MANDO

Para mostrar el mando controlador se tiene que pinchar en el botón SHOW PENDANT, situado en la parte inferior de la pantalla.

Controller	F controller	T		
R01[C01] Quick Settings				
Repeat Motor Cycle	Error Reset EMG	Program Name	Load	Show Monitor Synchronize Show Pendant Temporary Folder
Log I/O Monitor Contro	oller Terminal			

Aparece el Teach Pendant en la pantalla, pero si no se dispone de una pantalla HD, la visualización no será completa por lo que se pulsará botón derecho del ratón: POSITION – FREE, permitiendo ubicar el controlador en el lugar que se desee de la pantalla.



3. ENCENDER/APAGAR EL ROBOT

El encendido y apagado del robot real se realiza en la CPU del robot en la palanca:



4. ACTIVACIÓN DEL ROBOT

El robot dispone de dos modos de funcionamiento: TEACH y REPEAT. El modo TEACH permite operar el robot manualmente utilizando el mando (teach pendant).

El modo REPEAT, es en el cual el robot trabaja automáticamente y ejecuta continuamente un programa memorizado

Inicialmente, el robot virtual se utilizaré en modo:

TEACH

Por defecto, el programa K-Roset se inicia con el controlador en modo REPEAT, por lo que hay que cambiarlo a modo TEACH. Esto se puede realizar en los botones virtuales que aparecen en la parte inferior de la ventana:



Si se pincha encima del botón azul clarito, el controlador cambia a modo Teach.



Esta llave existe realmente en el mando controlador.



En el robot real, la opción TEACH se activa girando la palanca ubicada en la CPU.



Para que el robot real funcione, se tienen que cumplir tres condiciones:

- 1. RUN
- 2. MOTOR ON
- 3. HOMBRE MUERTO

SETAS DE EMERGENCIA

SETAS DE EMERGENCIA:

Las setas de emergencia solo existen el robot real y dispone de dos.

Una está ubicada en la CPU del ordenador y la otra en el mando controlador.





Cuando se pulsa la seta de emergencia, se desconecta la alimentación a los motores y se para el robot.

RUN:

El programa K-Roset, siempre muestra activada la opción RUN, ya que no tiene peligro de colisión, pero en el robot real se tiene que activar. Para ello se pulsa la tecla A de color azul, seguido de la tecla HOLD.

R01[C01] - Virtual Teach Pendant 0		
TEACH Program [Comment] STEP [h] [] <td>PC RUN MOTOR CYCLE Aux. REP. SPD</td> <td></td>	PC RUN MOTOR CYCLE Aux. REP. SPD	
Cleared error state.		
INTERP SPD ACC TMR TOOL CLAMP J/E OUTP JOINT 9 1 0 1 [[EOF]	UT INPUT 0.3H	
	CHK once Waiting	
	RPS OFF EXT. HOLD	
RPS Q Q	7/2	
Record I/O Tool	Manual Output	

MOTOR:

Para activar el MOTOR ON, se tiene que pulsar la tecla A de color azul, seguido de la tecla JOG.

Una vez activado el motor on, se ve como cambia de gris a blanco.



Para apagar el motor en el simulador, se tiene que volver a cambiar de modo el controlador, es decir, cambiar a REPEAT y de nuevo a TEACH, ya que no existe ninguna función de motor off. En cambio, el robot real si permite poder apagar el motor, esto se realiza pulsando la tecla A y MOTOR.

El HOMBRE MUERTO no está disponible en el simulador, se dispone de él en el mando real.

NOTA:

La tecla A, activa las funciones que se muestran en azul en cada tecla. Cuando la tecla A está activa, se pone en color marrón.

4. MOVIMIENTOS DEL ROBOT MEDIANTE MANDO CONTROLADOR

El robot se puede mover en tres sistemas:

BASE – JOINT – TOOL

BASE:

Su origen de coordenadas es el convencional.

En la imagen podemos ver un robot instalado en suelo con X,Y,Z,O,A,T siendo cero (0) (coordenadas de base nula)



Define un punto de referencia común en una célula o aplicación. Útil para cuando usamos diferentes robots o dispositivos. Podremos tener la misma coordenada de base para todos ellos.

Regla de la mano izquierda

- (+) Positivo
- (-) Negativo

JOINT (POSE DE PRECISIÓN)

Posición y postura del robot mediante rotación en ejes (°)

JT1, JT2, JT3, JT4, JT5, JT6

Estos ejes son llamados de JT1 a JT6 en orden de construcción de los ejes

Eje1: Rotación del brazo

Eje2: Adelante y atrás

Eje3: Arriba y abajo

Eje4: Rotación derecha o izquierda

Eje5: Rotación de muñeca

Eje6: Rotación de brida



TOOL (POSE HERRAMIENTA)

Coordenadas de herramienta.

Traslación (X,Y,Z) (mm) y Rotación (O,A,T) (°), respecto a la brida.

En la brida si todos los ángulos son 0°.

Ángulos OAT de Euler

Los ángulos de Euler constituyen un conjunto de tres coordenadas angulares que sirven para especificar la orientación de un sistema de referencia de ejes

ortogonales, normalmente móvil, respecto a otro sistema de referencia de ejes ortogonales normalmente fijos.

La rotación de estos ángulos tendrá el valor desde -180° hasta 180°

Regla de la mano derecha

- (+) Positivo
- (-) Negativo

O: Rotación de coordenadas de herramienta XYZ alrededor de Z

A: Rotación de coordenadas de herramienta XYZ alrededor Y

T: Rotación de coordenadas de herramienta XYZ alrededor de Z

NOTA:

Antes de comenzar a programar, se debe registrar e instalar de forma correcta la herramienta. En caso de crear un programa y registrar la herramienta a posteriori, el robot no realizará el movimiento como le fue enseñado.

CAMBIO DE EJES EN EL CONTROLADOR

Para poder cambiar de un sistema a otro, se picha en encima de su botón en la pantalla virtual del mando.



También se puede cambiar desde el propio mando pulsando el botón que muestra un eje de coordenadas.

R01[C01] - \	/irtual Teach Pendant 0			Root ≫	
TEACH	Program [Comment] []	STEP PC F	AUX. REP. SPD		
INTERP	NOW PROGRAM		MAN, SPEED	CHECK BACK	
JOINT [EOF]	EDIT Directory Copy Delete PG Comment Cancel regi Rename Display con	Input ster itents] ERROR AUTO CHK once Waiting RPS OFF EXT.HOLD		No cel $2 \neq 1$ REC POS HUD $= \frac{3}{2} + \frac{1}{2}$ HUD $= \frac{3}{2} + \frac{1}{2}$ HUR FOOL $= \frac{5}{12} + \frac{1}{2}$
Record I/ Monitor	RPS Image: Constraint of the second	Monitor2	J/E Manual Dutput		

Para mover el robot se utilizan los 6 ejes con sus dos sentidos de giro.



Si se quiere ver la trayectoria que describe la BRIDA (boca del robot donde se acoplan las herramientas y donde se sitúa el TCP), se pulsa dentro de LAYOUT al + que despliega el robot y sobre TRACKLINE, se pulsa botón derecho del ratón y se selecciona SHOW TRACKLINE.

Si se quiere limpiar las trayectorias creadas se dispone de la misma manera, pero se pulsa en CLEAR DATA.

🔀 proyecto manual - K-ROSET Lite	🔀 proyecto manual - K-ROSET Lite
View Settings Help Plug-ins	View Settings Help Plug-ins
Start Page Layout	Start Page Layout
Proyecto manual	Proyecto manual
Roll[C01]	Rol[C01]
External Axis	External Axis
Internal Axis	Tool
Tool	Others
Others	Kecy
Color	Color
Type	Type
Size	Size
Clear Data	Clear Data
Delete	Delete

NOTA:

Un error muy frecuente que suele dar el programa es el SINGULAR POINT. Esto se produce cuando el eje 4 y el 6 se encuentran alineados entre sí, debido a los ángulos de euler, se produce una indeterminación, lo que causa que el robot no sabe qué camino seguir en su siguiente movimiento.

Error (E6007) Wrist Reset ingular point	can't be straig 1).	ghtened any more (S La	
INTERP SPD ACC	TMR TOOL CLAMP	J/E OUTPUT	INPUT 18:56
JOINT 9 1	0 1	[][ERROR

Si se mueve el robot en JOINT esto no ocurrirá.

Para solucionar este problema:

- Pulsar Reset y cambiar el eje de coordenadas a JOINT.
- Mover JT5 y continuar el movimiento en BASE.

El robot con la configuración inicial se mueve muy lentamente. Para poder ver el movimiento de la brida más rápidamente.



Con la configuración inicial los valores del 1 al 5 vienen prefijados como:

- 1 0.5 mm Movimiento a pulsos
- 2 10 mm/s
- 3 60 mm/s
- 4 150 mm/s
- 5 250 mm/s

Estos valores podrán ser modificados.

NOTA:

Inicialmente no sobrepasar el valor 2 – 3.

5. CREAR NUEVO PROGRAMA

Para crear un nuevo programa se pulsa en la pantalla del mando controlador (en el simulador se clicka una vez encima).

🕂 R01[C01] - Vin	ual Teach Pendant (0						
	Program [C [omment]	STEP []	P	C	RUN M	OTOR CYCLE	
INTERP S	NOW PROGRAM CALL PROGRAM	M			Lv2	INPUT	MAN, SPEED	
JOINT [EOF]	EDIT D D P C R D	virectory opy Velete VG Comment Cancel regi Cename Visplay cor	Input ister ntents][] ERROR AUTO CHK once Waiting RPS OFF EXT.HOLD	
	RPS OFF	🏹 Ionitor1	Q Monitor2			J/E		F
Record I/O Monitor	Tool 1					Nanual Output		

Los programas se nombran con números.

El nombre del programa se escribe en el recuadro negro CALL PROGRAM y la cifra se introduce mediante el teclado del mando.



Para aceptar se pulsa en el botón ENTER:



En el caso de equivocación se puede borrar pinchando el botón:



Las opciones de edición que se muestran son:

1	Progra	מייכים	[Connent] 1]	SIEP 1 []	
2	CALL I EDIT	3 4 5 6 7 8 9	AM Directory Copy Delete PG Comment Cancel regi Rename Display cor	Input ister ntents	_

- 1 Now program:
- 2 Call program:
- 3 Directory:
- 4 Copy:
- 5 Delete:
- 6 PG Comment Input:
- 1 Cancel register:
- 2 Rename:
- 3 puede editar)

Programa actual

Carga el programa (número)

- Muestra todos los programas
- Permite copiar programas
- Permite borrar programas
- Permite añadir un comentario al programa
- Quita el programa en el que nos encontremos
- Sobrescribe el nombre del programa
- Display contents: Muestra el contenido del programa (no se

Para volver a la pantalla incial se pulsa el botón azul "R".

Para crear un programa se asignan al programa las coordenadas de los puntos que se precisan y la trayectoria que se precisa hacer en el desplazamiento de un punto a otro. También hay que fijar diferentes parámetros como la velocidad, la apreciación o el tiempo.

TIPOS DE TRAYECTORIA

Los diferentes tipos de trayectorias que se permite describir son:

JOINT - LINEAR - CIR 1 - CIR 2

Se puede cambiar entre ellas: Pulsando A + INTERP



Interpolación JOINT:

El robot se mueve a la posición de destino, la diferencia de cada valor de eje se mueve proporcionalmente.

Prioridad al tiempo en desplazarse entre dos puntos.

Interpolación LINEAR:

El TCP se mueve al punto destino formando una línea.

Circular 1:

Posición intermedia entre dos puntos (inicio y final), TCP se mueve entre estos 3 puntos.

Circular 2:

Posición final de modo circular, cuando el TCP se mueve entre estos 3 puntos.

Un ejemplo de como son las diferentes trayectorias:



GRABACIÓN DE PUNTOS

Se desplaza la brida del robot hasta los puntos que se quieren almacenar y en esa posición se pulsa:



NOTA:

No tener activada la A azul, ya que esta tecla lo que hace es activar la opción destacada en azul y en ese caso serie OVERWRITE, que sobrescribe una posición, por la actual.

Si se quiere borrar la grabación de una posición:



Si se quiere seleccionar una de las coordenadas grabadas, se puede desplazar mediante las flechas.



Si se quiere grabar una nueva coordenada entre dos puntos existentes, hay que posicionarse en el siguiente la que se quiera introducir y:



MOVIMIENTO ENTRE PUNTOS

Para desplazar el robot de una coordenada a otra se puede realizar de diferentes modos:

PASO A PASO

Pulsando el botón de GO se va desplazando de punto a punto. La coordenada en la que se posiciona se muestra subrayada en amarillo.



Si se quiere realizar la secuencia de punto a punto de manera continua, se pulsa el botón:



Se observa que en la pantalla del mando controlador cambiará:

CHK once — CHK cont

AUTO	
CHK	once
Wait	ting
RPS	OFF
EXT.	HOLD
EXT.	HOLD



R01[C01] - Vir	tual Teach Pendant 0	
INTERP S JOINT [EOF]	Program [Comment] STEP []] [] I] []] [] NOW PROGRAM	PC RUN MOTOR CYCLE Aux, REP, SPD Aux, REP, SPD MAN, SPEED Lv2 100% MAN, SPEED I 19:42 I FRROR AUIU CHK once Maiting RPS OFF EXT, HOLD
Record I/0 Monitor	RPS Image: Constraint of the second	J/E Manual Output

PARÁMETRO DE VELOCIDAD

Para controlar la velocidad hay que pulsar:



Se abre una ventana donde hay que introducir el valor de la velocidad cuantificada del 0 al 9 y pulsar ENTER.



Porcentaje de la máxima velocidad del robot:

speed 0	10%
speed 1	20%
speed 2	30%
speed 3	40%
speed 4	50%
speed 5	60%
speed 6	70%
speed 7	80%
speed 8	90%
speed9	100%

iiiIMPORTANTE!!!

CONTROLAR LA VELOCIDAD DE MOVIMIENTO DEL ROBOT: TRABAJAR EN VELOCIDADES DEL **10 %.**

🕂 🕂 R01[C01] - Vir	tual Teach Pendant 0	
TEACH	Program [Comment] STEP [[] [] [] [] [] []] []] []] [] <th]< th=""> <th]< th="">]</th]<></th]<>	PC RUN MOTOR CYCLE Aux. REP. SPD
INTERP &	NOW PROGRAM	Lv2 C2 []
JOINT [EOF]	EDIT Directory Copy Delete PG Comment Input Cancel register Rename Display contents	ERROR AUTO CHK once Waiting RPS OFF EXT. HOLD
Record I/O Monitor	RPS Image: Constraint of the second	J/E Manual Output

Para poder modificarla se pincha encima de REP. SPD y se sube y se baja en las flechas de la ventana que emerge.

R01[C01] - Virtual Teach Pendant 0	
TEACH Program [Comment] STEP PC RUN NUTUR CYCL 1 </th <th></th>	
Cleared error state.	
INTERP SPD ACC TMR TOOL CLAMP J/E	5
Repeat · Cont /Once 0 K once	3
Step: Cont/Once Waiting	
RPS: ON/OFF RPS OFF	
Dry Run: ON/OFF EXT. HOLI)
Manual Weld Mode	
OFF Monitor1 Monitor2 J/E	
1 🕒 🔗 🖓 1	
Record I/O Tool Manual Manual	
Monitor 1 Output	

PARÁMETRO PRECISIÓN (ACURRACY)

Para controlar la velocidad hay que pulsar:



Se abre una ventana donde hay que introducir el valor de la PRECISIÓN cuantificada del 0 al 4 y pulsar ENTER.



La Accuracy es el radio de esfera para dar por terminado un movimiento en mm.



Máximo, la mitad de la distancia entre un punto y el siguiente

Accuracy 0	1mm (for positioning)
Accuracy 1	1mm
Accuracy 2	10mm
Accuracy 3	50mm
Accuracy 4	100mm

PARÁMETRO TIEMPO

Para controlar el tiempo hay que pulsar:



Se abre una ventana donde hay que introducir el valor deL TIEMPO cuantificada del 0 al 9 y pulsar ENTER.



Timer 1	0.1 s
Timer 2	0.2 s
Timer 3	0.3 s
Timer 4	0.4 s
Timer 5	0.5 s
Timer 6	0.6 s
Timer 7	0.7 s
Timer 8	0.8 s
Timer 9	0.9 s

Ejercicio 1 (Programa de 3 posiciones)

Mover a posición

Guardaremos 3 posiciones

TEACH	Pr	ogra	nı 🛛	[Comme	ent]	ST	BB (
l du					1		3
	<u>[</u> [P	rinei	e pro	grana			3]
Program com	plet	ed, No	o = 1				
INTERP	SPD	ACC	TMR	TOOL	CLAMP	J/B	
JOINT	9	1	- 0	1			
1 JOINT	9	1	0	1			
2 JDINT	9	1	0	1			
3 JDINT	9	1	- 0 -	1			

Para movernos entre líneas



A + (flechas arriba/abajo)



Teach Mode (Trazar paso-a-paso CHK once)

(Seguridad, importancia de primero trazar el programa paso a paso) Nos moveremos al primer STEP

En el margen derecho podemos ver si nos encontramos en CHK once

Clicando en

podemos cambiarlo.

Mantenemos pulsado GO 🙆 hasta que la línea se ponga amarilla. Esto dará por finalizado el movimiento hasta la pose deseada. Cambiar de línea a STEP 2 y realizaremos el mismo proceso. Cambiar de línea a STEP 3 y realizaremos el mismo proceso.

Una vez hemos llegado a la pose y se ha puesto amarilla. Teniendo A pulsado, soltando GO y volviéndolo a pulsar salta automáticamente a la siguiente línea.

Si queremos ir hacia atras, A +



(modo chk once)

Teach mode (Trazar en modo continuo CHK cont)

Clicando en cambiarlo.

Al mantener pulsado GO trazaremos de forma continua el programa realizado.





Ejercicio 2 (MOD)

Copiamos el primer programa y grabamos un segundo.

Program [Comment] STBP] 1 3 [3] [primer programa] [3] [3]	ī			
NOW PROGRAM 1 CALL PROGRAM				
BDIT Directory Copy Delete				
PG Comment Input Cancel register	Copy			Program Name : 1
Rename Display contents	PROGRAM NAME	STEP NUM	COMMENT	
	1	3 (primer programa)

Copy, elegimos el programa que queremos copiar, en nuestro caso el 1 Elegimos cual será el programa destino

>	{=	Input	сору	program	name,
$\rangle 2$					

De esta manera tendremos el programa copiado, pero con el comentario incorrecto.

Program	[Comment	;]
		2
[segundo	programa	

Procederemos a cambiar las posiciones de los puntos anteriormente enseñados



En el plano XY. Para ello nos moveremos en base. pose 1 pose 2 pose 3 En modo CHK once, step 1, go pose 4 == pose 1

TEACH	T P	rogra	<u>т</u>	[Comme	ent]	ST	SP 🥤
վիդ					2		4
		zegun	ío pr	ogran	a]	llc	4]
N				_		<u> </u>	
Step 4 re	corde	d.					
INTER	P SPD	ACC	TMR	TOOL	CLAMP	J/B	00
JOIN	T 9	1	0	1			
1 JDIN	T 9	1	0	1		[
2 JDIN	T 9	1	0	1		[
3 JOIN	T 9	1	Q	1		[
4 JOIN	T 9	1	0	1			
[RDA]							

Trazamos el programa y observamos que no se trata de de un triangulo lineal.

Deberemos cambiar la interpolación.



Porque llegar a la primera pose en movimiento joint

Supongamos que la posición en la que se encuentra el robot es 0,0,0,0,0,0 No podría ir linealmente a nuestra pose1

	TEACH	P L	rogra ægun	m do pr	(Comme ogran	ent] 2 ma]	STER (? } } }]
Prog	gram hel	ld, No	o = 1					
	INTERP	SPD	ACC	TMR	TOOL	CLAMP	J/B	00
	LINEA	3 9	1	- 0	1]	
1	JDINT	9	1	0	1		[
ŝ	2 LINEAR	R 9 -	1	0	1		[
3	3 LINEAR	8.9	1	0	1		[
9	I CINBA	3.9	1	- 0	1			
FEOE	רז							



Trazamos el programa.

Ejercicio 3 (INS)

Copiamos el segundo programa y creamos un tercero



Creación de un cuadrilátero

¿A qué línea deberemos ir para insertar correctamente la pose?



Deberemos encontrarnos en la tercera línea, para que al insertar, nos inserte la nueva pose entre la 2 y la 3.

TEACH	Progra [tercer	n r pro	<mark>(Comm</mark> grane	ent] 3 1]	STBP 5 [5]	
Program compi	leted, N	0 = 3	1				
INTERP SI	PD ACC	TMR	TOOL	CLAMP	J/E	DI	
LINEAR :	91	- 0	1		[
2 LINBAR :	91	0	1		[
3 LINEAR S	91	0	1		[
4 LINEAR S	91	0	1		[
5 LINBAR	91	- 0	1				



Ejercicio 4 (Cuadrilátero con auxiliares)

Creación de un cuadrilátero con auxiliares definidos Comenzará en una posición vertical Aproximación lenta al cuadrilátero Realización del cuadrilátero lentamente



Creación de	nuevo programa
Programa:	4
	[cuarto programa]

Program	[Comment	ĺ
	4]
[cuarto	prograna 🛛	

	INTERP	SPD	ACC	TMR
1	JOINT	9	4	0
2	JOINT	9	1	0
3	LINEAR	5	1	0
4	LINEAR	3	1	0
5	LINEAR	3	1	0
6	LINEAR	3	1	0
7	LINEAR	3	1	0
8	JOINT	9	1	0
9	JOINT	9	4	0



INTERP	SPD	ACC	TMR
JOINT	- 9	- 4	0
1 JDINT	- 9	- 4	- 0 -
2 JDINT	9	1	0
3 LINEAE	25	1	0
4 LINBAB	13	1	Q
5 LINBAR	13	1	0
6 LINEAE	3	1	0
7 LINEAE	3	1	0
8 JOINT	9	1	()
9 JOINT	9	4	0
[60F]			

Repeat Mode (STEP ONCE/CONT)

Paso a paso Continuo

Repeat Mode (REPEAT ONCE/CONT)

Un ciclo Ciclos continuos