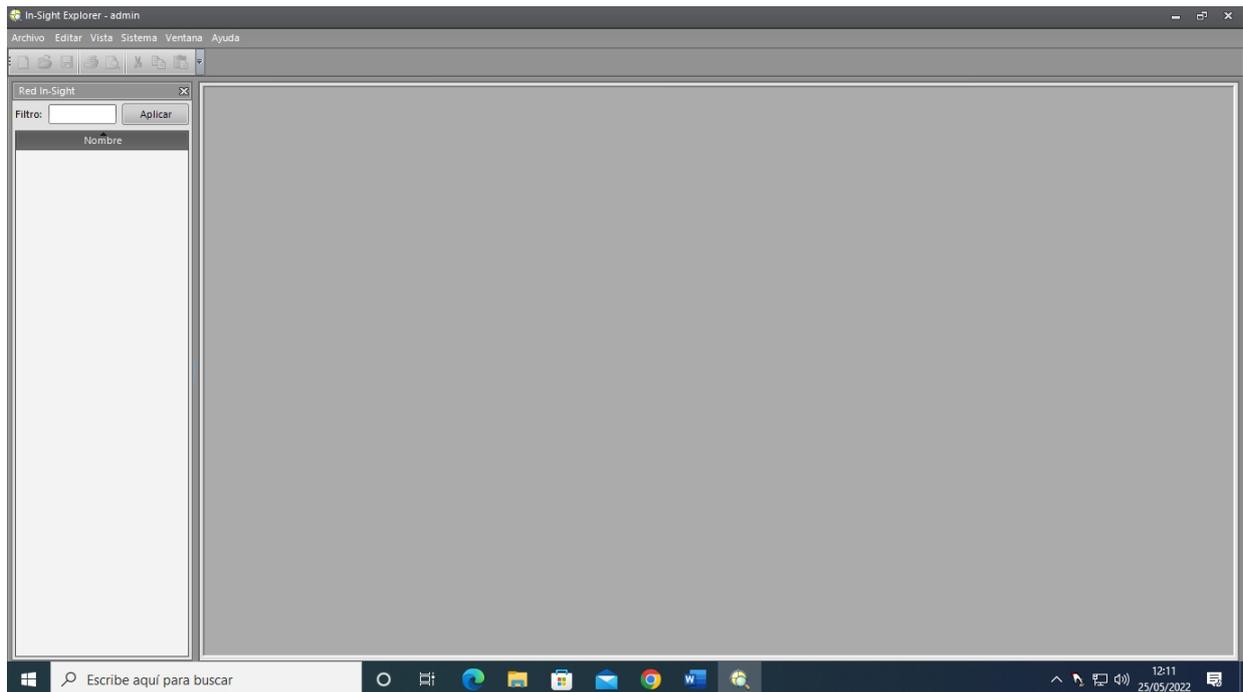


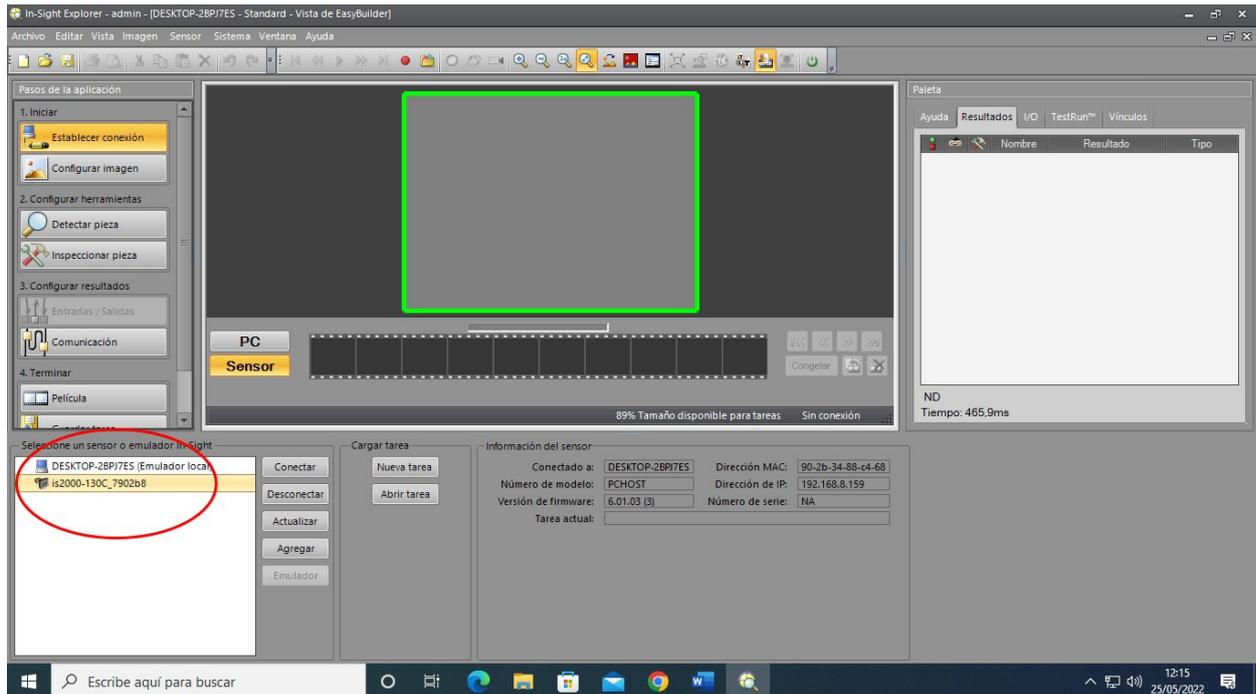
MÓDULO DE APLICACIÓN REALIZADO DURANTE LA ACTIVIDAD “VISIÓN INDUSTRIAL. MACHINE VISION”

Se trata de configurar un sistema de visión artificial basado en la cámara Cognex 2000 analizando las opciones que ofrece el software Explorer In-Sight.

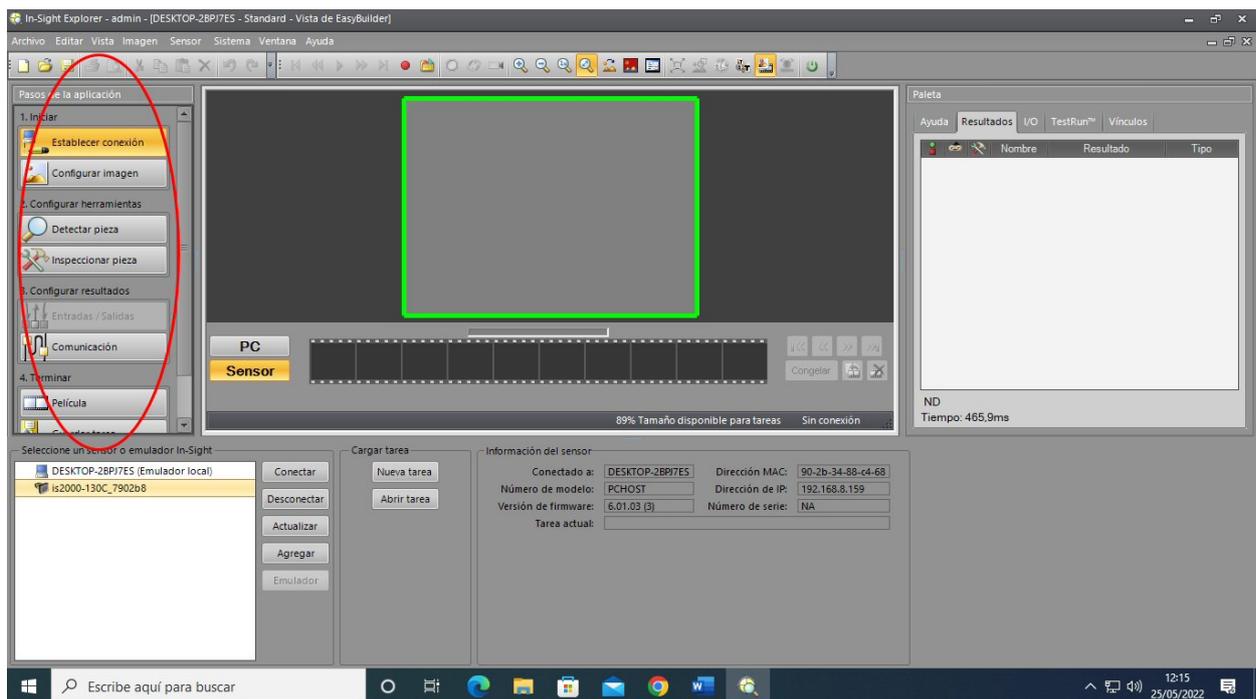
Se instala la aplicación Explorer In-Sight. Al ejecutarla detecta las cámaras instaladas en la red.



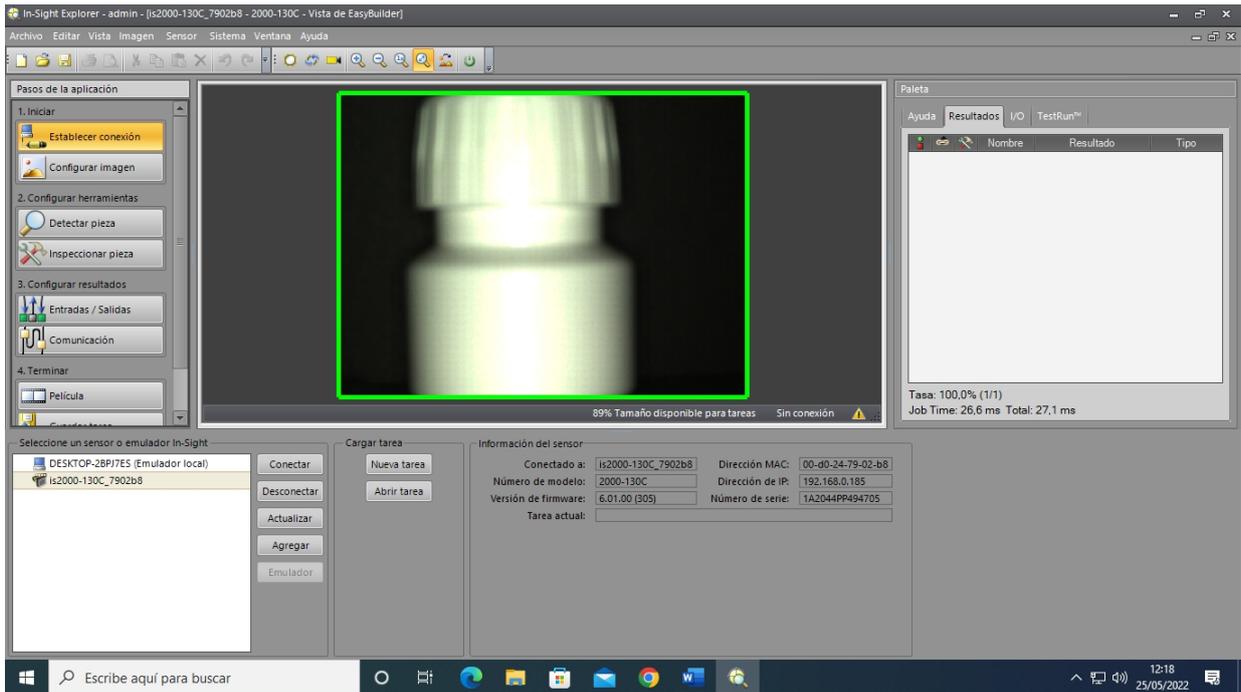
Con la cámara conectada, ésta aparecerá en la lista de sensores



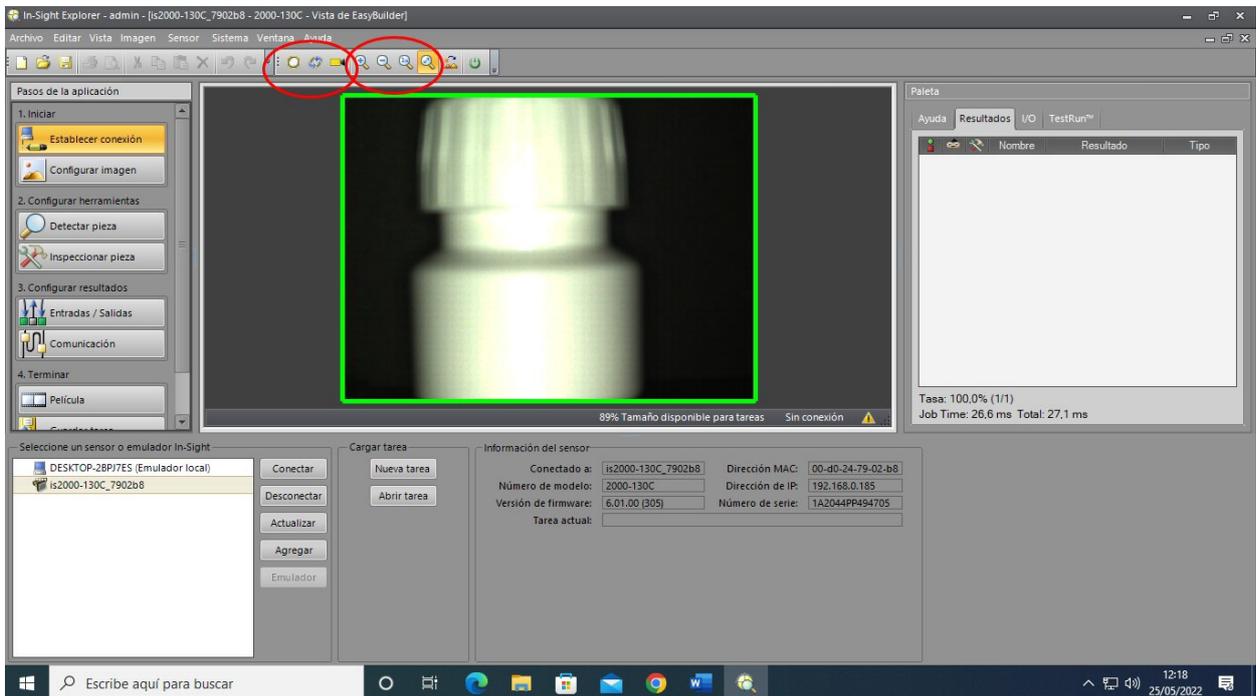
Deberé seguir los Pasos de la aplicación



Establecer conexión

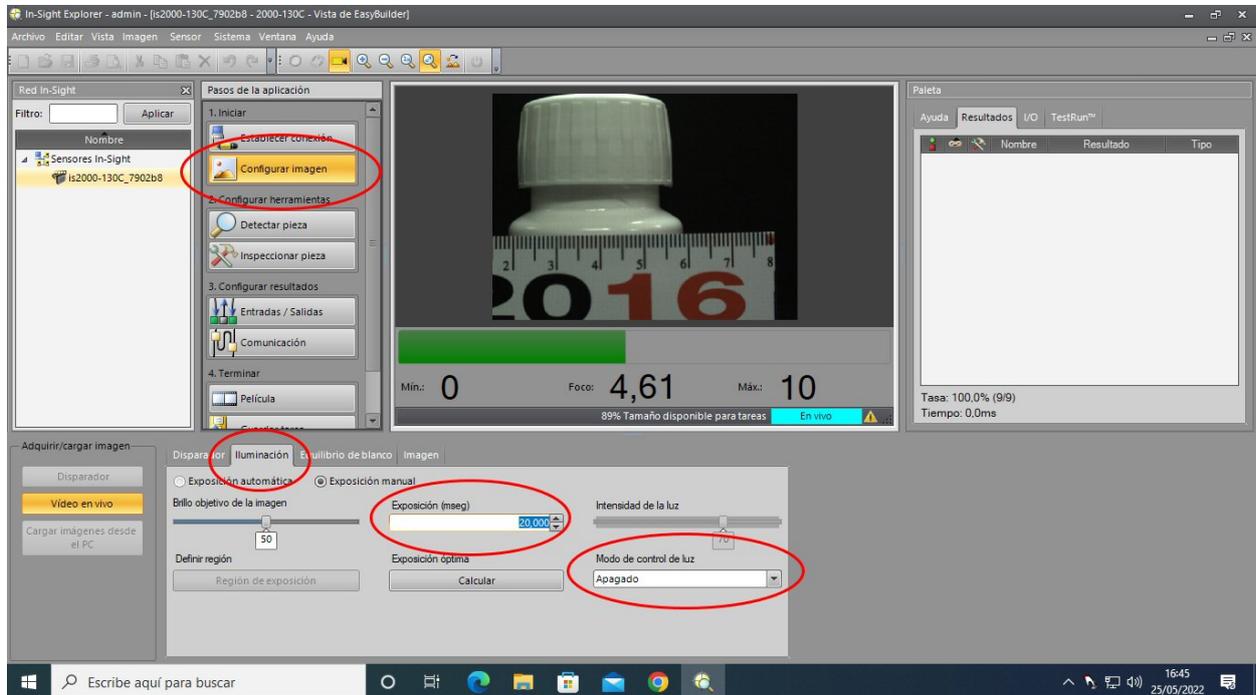


En la barra de herramientas puedo seleccionar el modo de disparo de las imágenes: un disparo, disparo repetitivo o visión en vivo. También puedo elegir opciones de zoom.

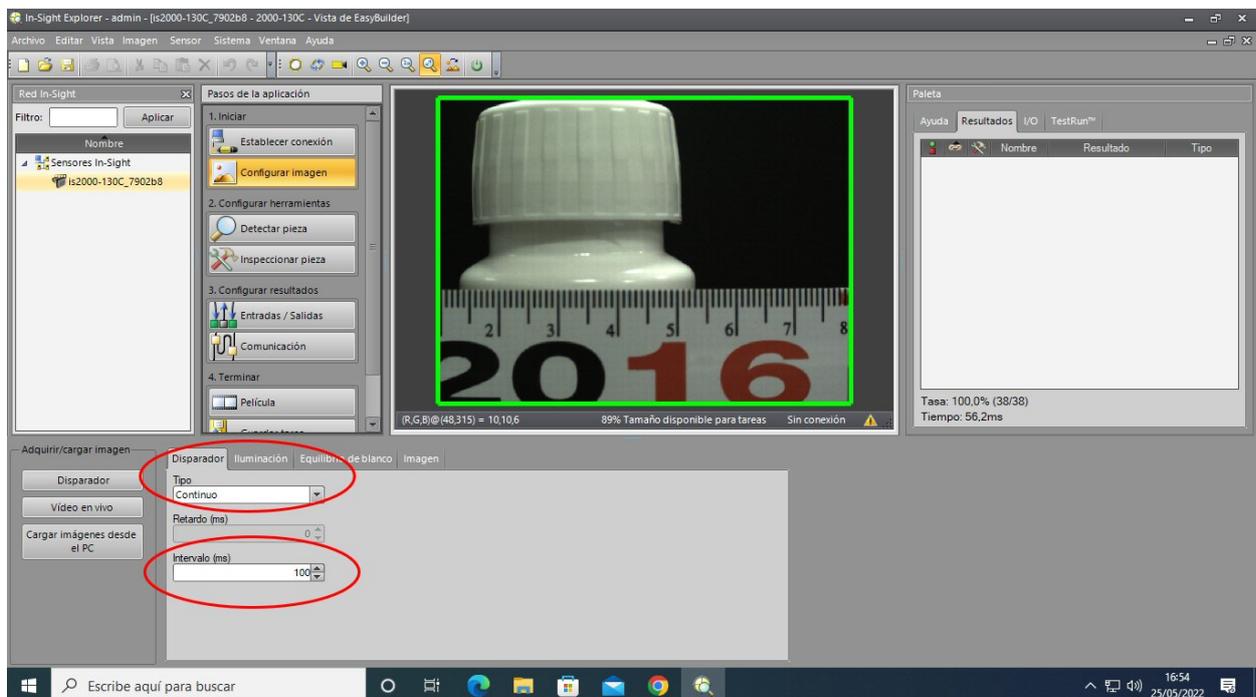


El siguiente paso se llama configurar la imagen

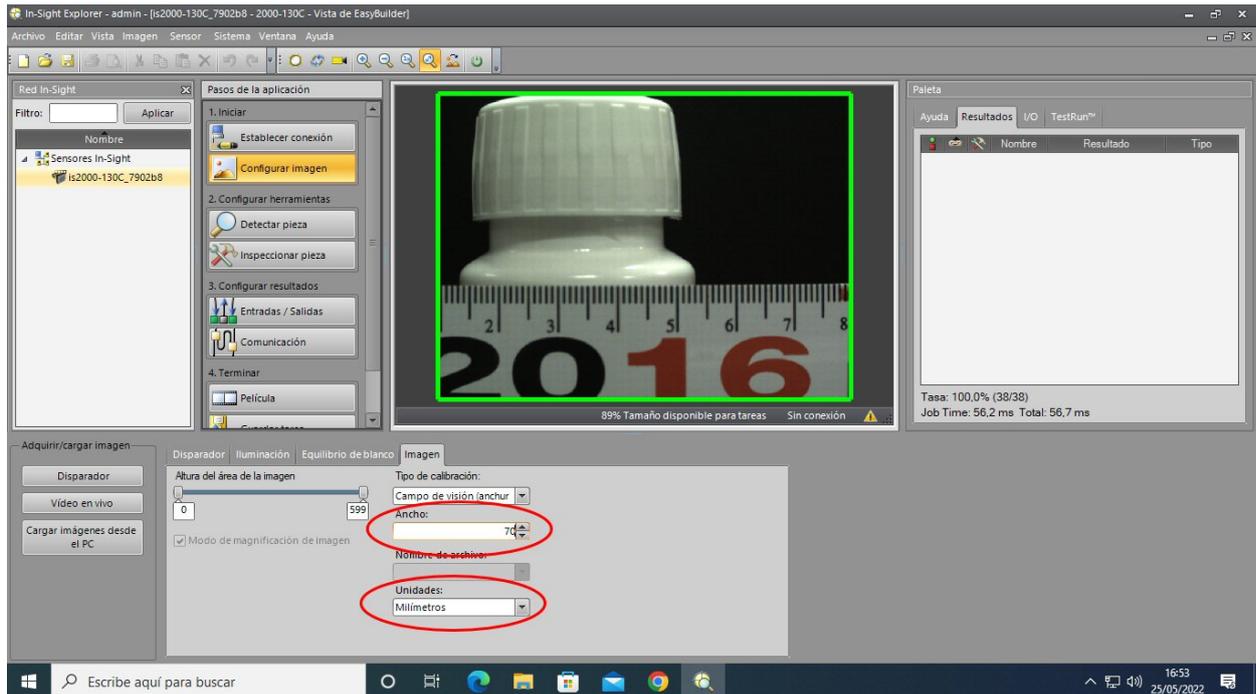
Tendré que ajustar el enfoque (en este caso es manual), las opciones de iluminación (la cámara incorpora un sistema de iluminación que se puede encender o apagar, regular su intensidad y tiempo de exposición)



Ajustaré las opciones del disparador (en este caso elegimos disparo continuo y con una cadencia indicada en la opción intervalo)

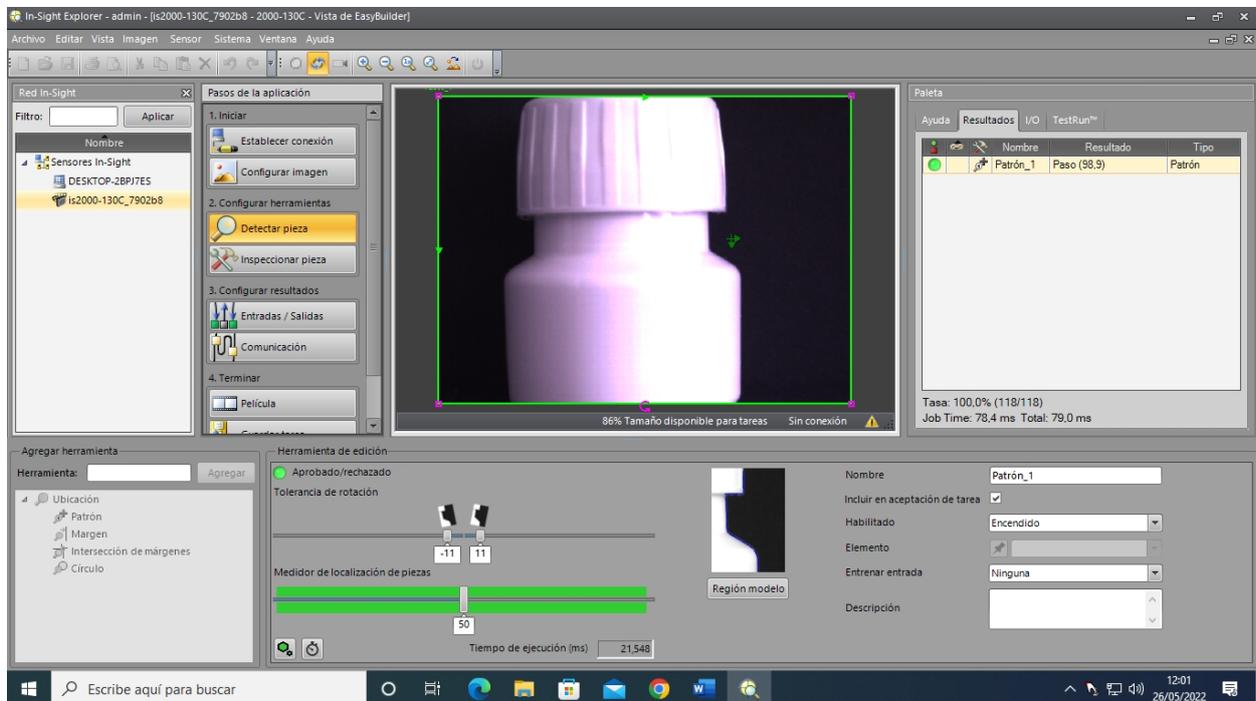


También calibraré la anchura de la imagen en milímetros.

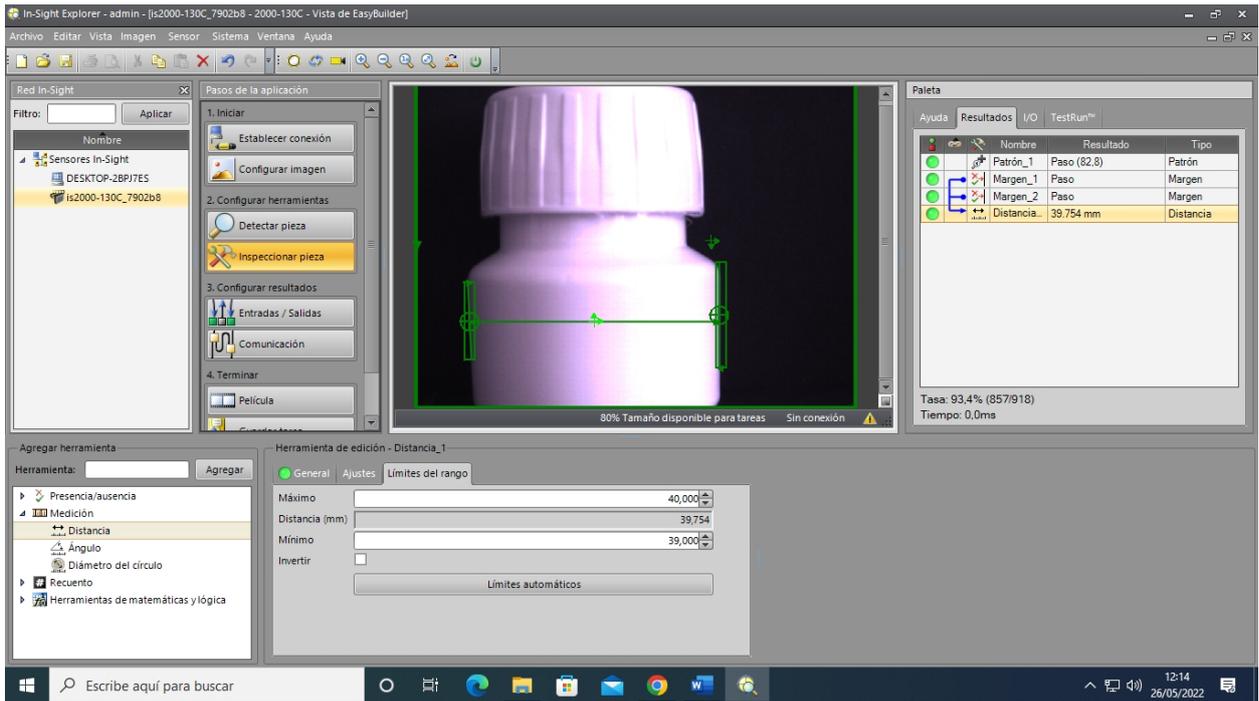


El siguiente paso consiste en configurar herramientas.

Se busca un patrón constante para detectar las piezas en cualquiera de las posiciones posibles de llegada.



Se configuran las herramientas de inspección (en este caso medida de distancia)



El sistema detecta piezas defectuosas si su diámetro está fuera del rango establecido entre 39 y 40 mm.

