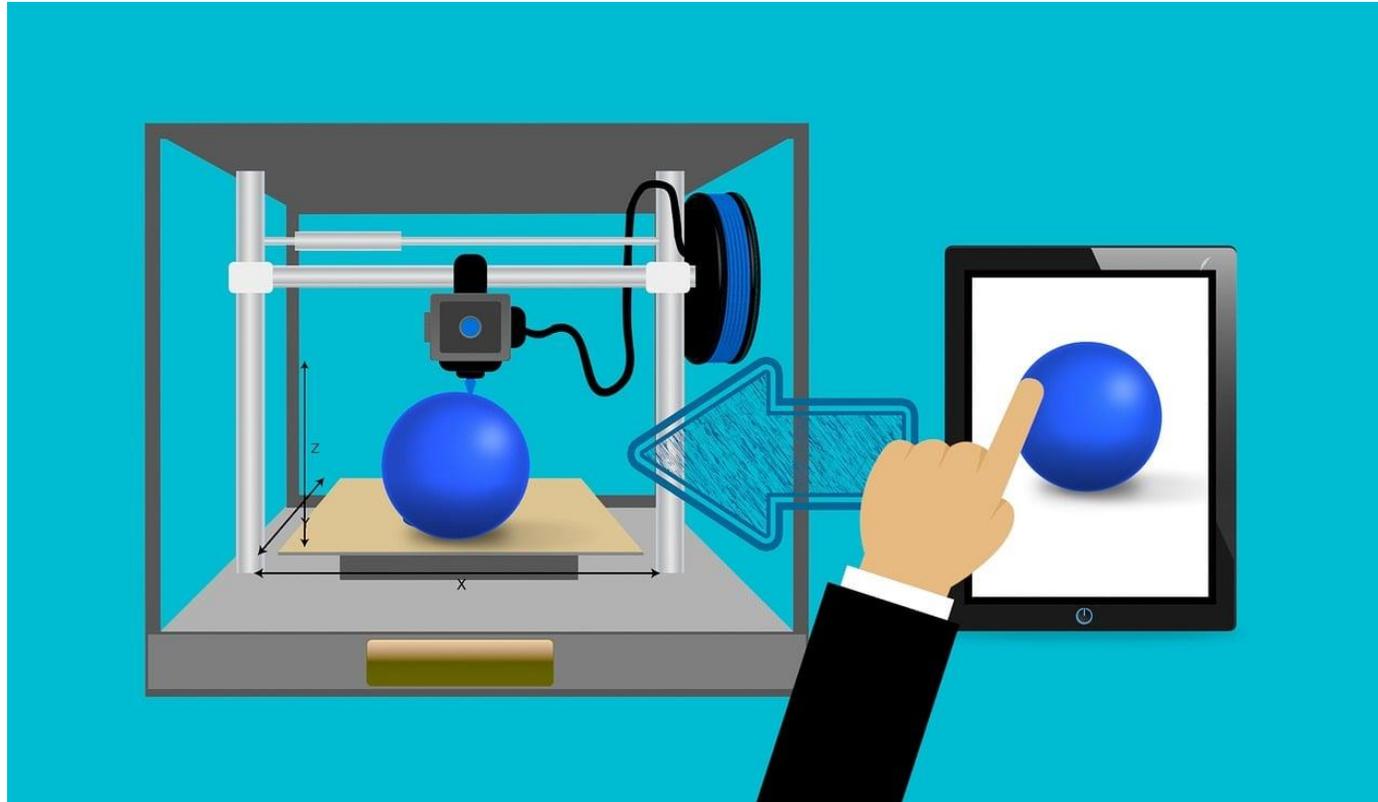




Carlos Lorenzo Riesco

Esta obra está bajo una [licencia de Creative Commons Reconocimiento-NoComercial-SinObraDerivada 4.0 Internacional](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/).

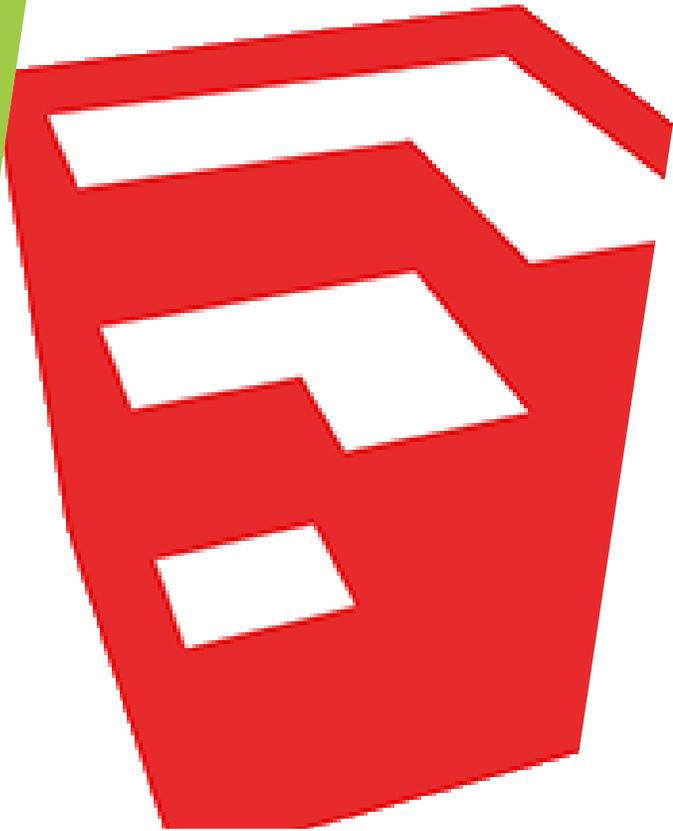


IMPRESIÓN 3D

PRIMEROS PASOS EN QUINCE MINUTOS

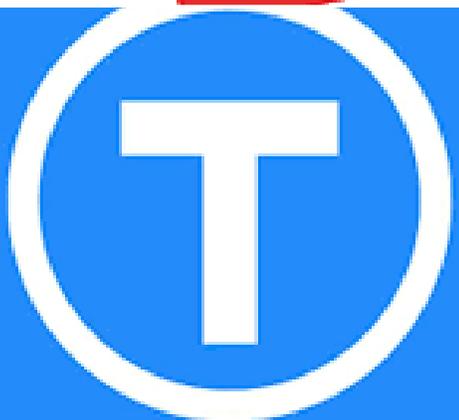
ÍNDICE

1. BUSCANDO UN DISEÑO
2. ULTIMAKER CURA
3. AJUSTANDO NUESTRA PIEZA
4. PARÁMETROS DE IMPRESIÓN
5. PREPARANDO EL FICHERO
6. UN VISTAZO A LA IMPRESORA
7. PREPARANDO PARA IMPRIMIR
8. IMPRIMIENDO LA PIEZA



1.- BUSCANDO UN DISEÑO

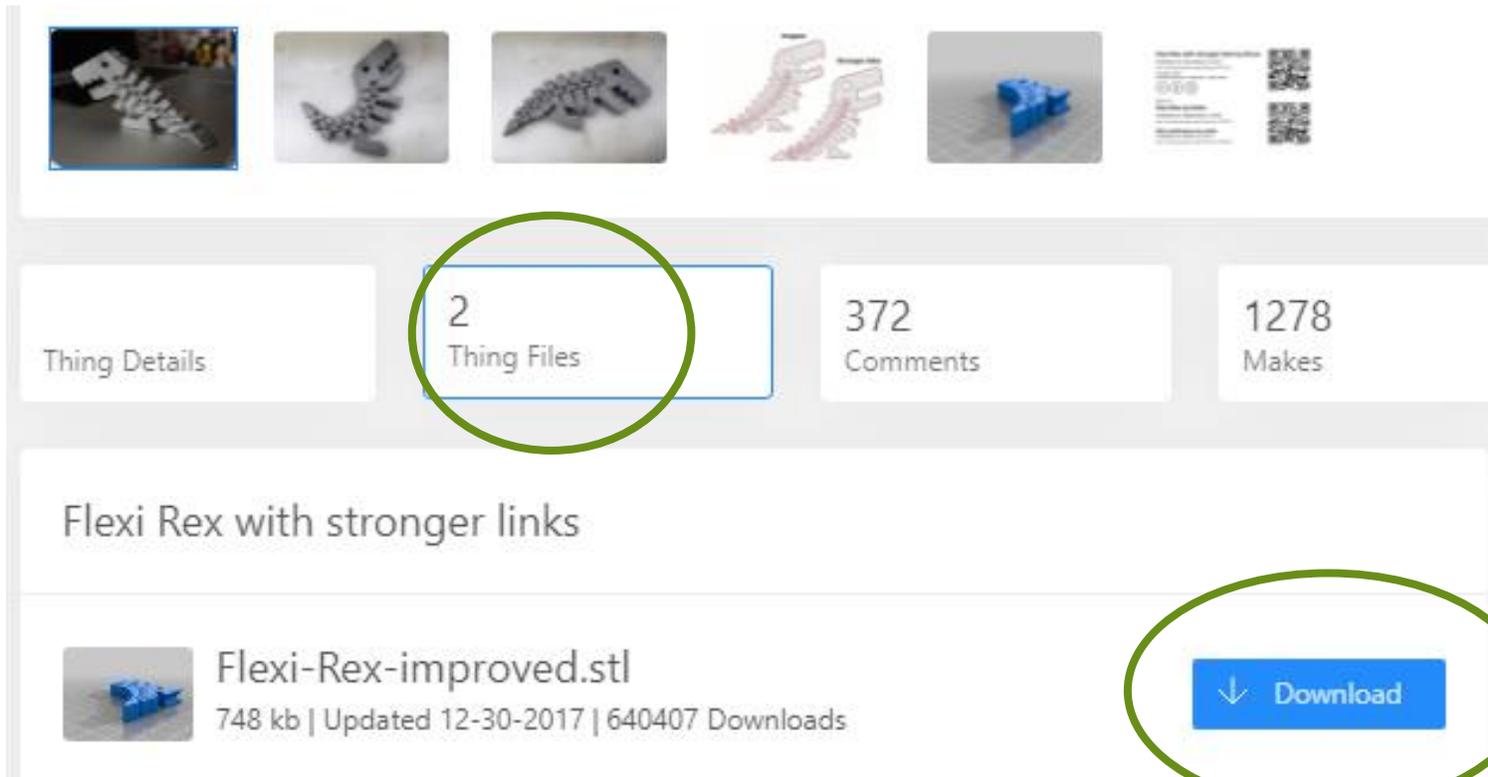
- ▶ Podemos diseñar nuestra pieza (Sketchup).
- ▶ También podemos descargar una (Thingiverse).



Thingiverse

1.- BUSCANDO UN DISEÑO

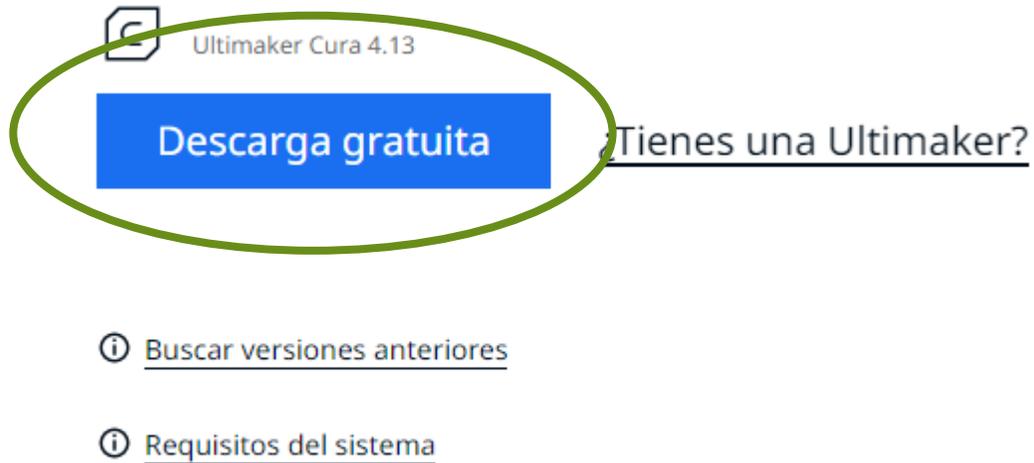
- Descargamos el archivo .stl



The screenshot shows a product page on Thingiverse. At the top, there are six small images: a white 3D printed dinosaur tail, a grey 3D printed dinosaur tail, a black 3D printed dinosaur tail, two pink 3D printed dinosaur tails, a blue 3D printed dinosaur tail, and a QR code. Below these images is a navigation bar with four buttons: 'Thing Details', '2 Thing Files', '372 Comments', and '1278 Makes'. The '2 Thing Files' button is circled in green. Below the navigation bar is the title 'Flexi Rex with stronger links'. Underneath the title, there is a list of files. The first file is 'Flexi-Rex-improved.stl', which has a small thumbnail image of the blue dinosaur tail, a size of '748 kb', and 'Updated 12-30-2017 | 640407 Downloads'. To the right of this file entry is a blue 'Download' button with a downward arrow icon, which is also circled in green.

2.- ULTIMAKER CURA

- ▶ Ultimaker Cura nos permitirá segmentar nuestra pieza.



The image shows a screenshot of the Ultimaker Cura download page. A green oval highlights the 'Descarga gratuita' button. Below the button, there are two links: 'Buscar versiones anteriores' and 'Requisitos del sistema'. To the right of the button, the text '¿Tienes una Ultimaker?' is visible.

Ultimaker Cura 4.13

[Descarga gratuita](#)

[¿Tienes una Ultimaker?](#)

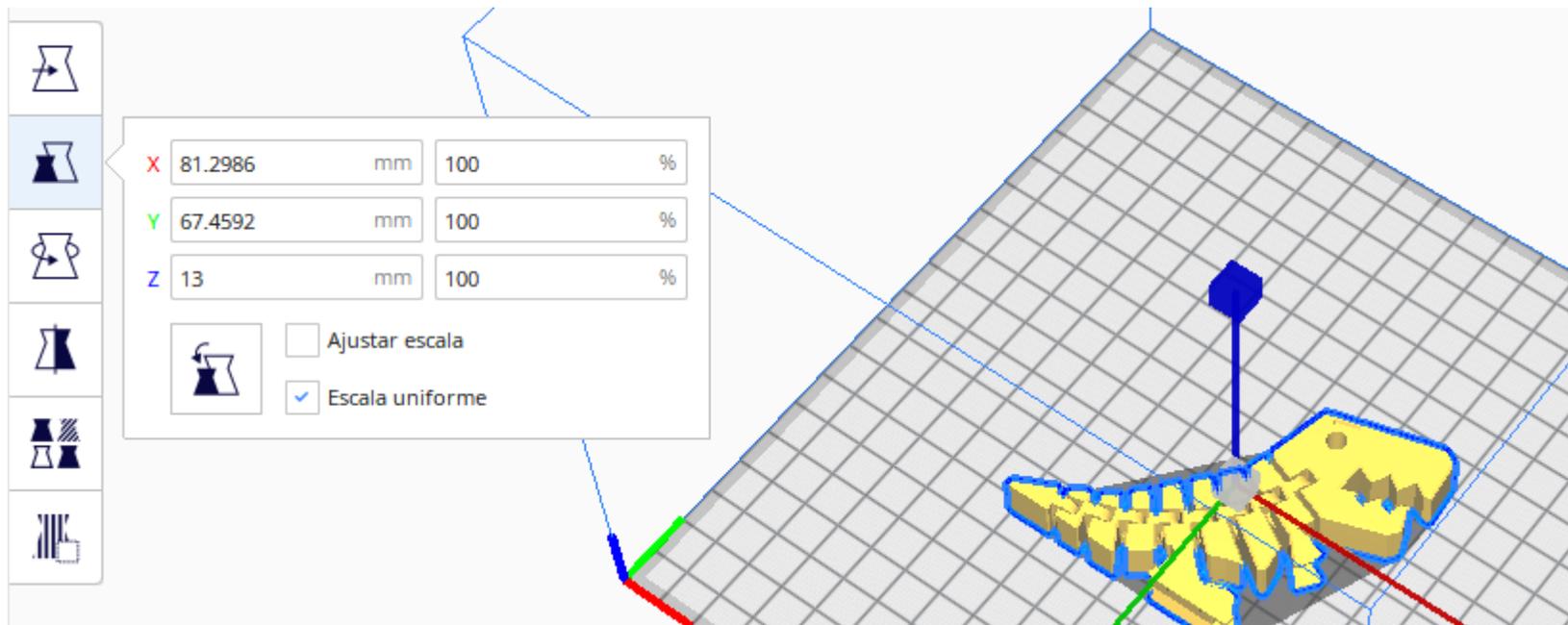
[Buscar versiones anteriores](#)

[Requisitos del sistema](#)



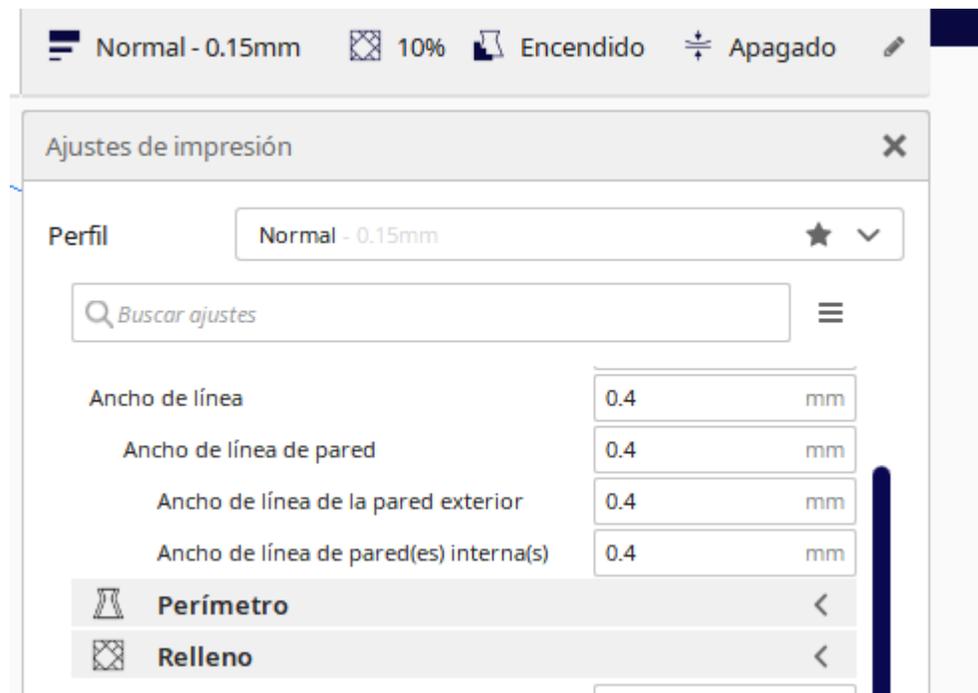
3.- AJUSTANDO NUESTRA PIEZA

- ▶ Con “Cura” ajustamos tamaño, posición, etc.



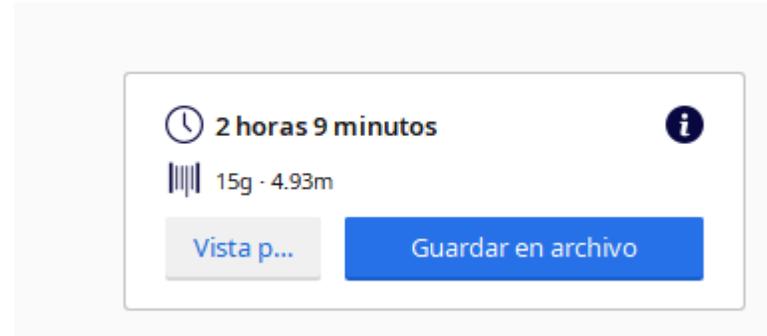
4.- PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

- El relleno, el grosor de capa, la temperatura o la velocidad son parámetros que debemos ajustar.



5.- PREPARANDO EL FICHERO

- ▶ Segmentamos la pieza.



- ▶ Guardamos el fichero “gcode”. en la tarjeta SD.



6.- UN VISTAZO A LA IMPRESORA

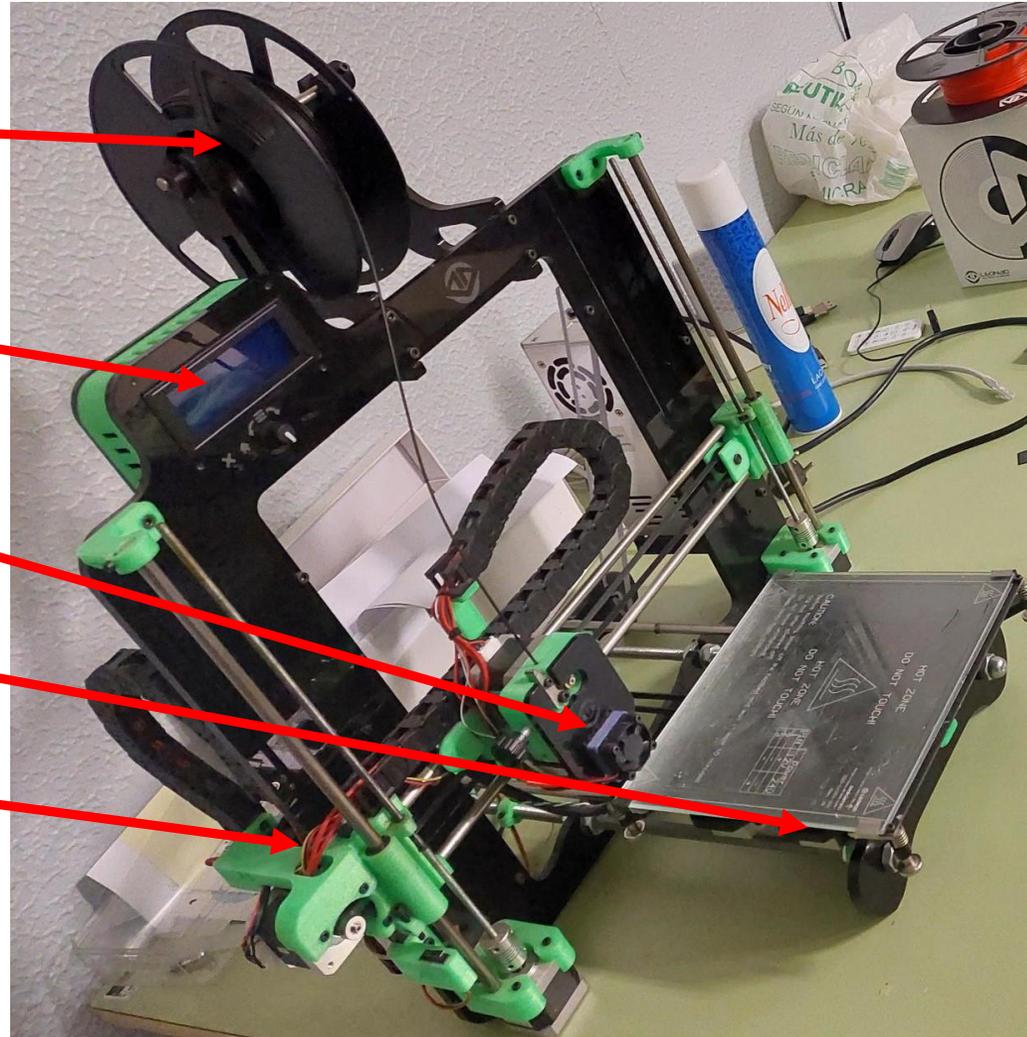
▶ FILAMENTO

▶ PANEL

▶ EXTRUSOR

▶ BANDEJA

▶ RANURA PARA TARJETA



7.- PREPARANDO PARA IMPRIMIR

- ▶ Calibrar impresora.
- ▶ Insertar el filamento.
- ▶ Pulverizar laca en la bandeja.



8.- IMPRIMIENDO LA PIEZA



- ▶ Seleccionamos la pieza en el panel y... a esperar.
- ▶ Recuerda: Ten cuidado al separar la pieza (usa una espátula).