



**Junta de  
Castilla y León**  
Consejería de Educación

## **PROCEDIMIENTOS SELECTIVOS DE INGRESO Y ACCESO Y ADQUISICIÓN DE NUEVAS ESPECIALIDADES**

CUERPOS DE PROFESORES DE ENSEÑANZA SECUNDARIA,  
PROFESORES TÉCNICOS DE FORMACIÓN PROFESIONAL,  
PROFESORES DE ESCUELAS OFICIALES DE IDIOMAS, PROFESORES  
DE MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS, PROFESORES DE ARTES  
PLÁSTICAS Y DISEÑO Y MAESTROS DE TALLER DE ARTES  
PLÁSTICAS Y DISEÑO. Orden EDU/246/2018 de 2 de marzo de 2018, de la  
Consejería de Educación de la Junta de Castilla y León.

TRIBUNAL N.º 1

**0596**

**CUERPO DE MAESTROS DE TALLER DE ARTES PLÁSTICAS Y DISEÑO**

**ESPECIALIDAD: 617 TÉCNICAS DE PATRONAJE  
Y CONFECCIÓN**

## PATRÓN BASE, TRANSFORMACIÓN, INDUSTRIALIZACIÓN

OPOSICIÓN

TÉCNICAS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN

NOMBRE:

Nº MANIQUÍ :

FECHA: 25 – 06 - 2018



Realizar el patrón base, la transformación y la industrialización para confeccionar la chaqueta propuesta según modelo adjunto.

Realizar la toma de medidas sobre maniquí. Cada aspirante dispondrá de 10 minutos para tomar las medidas. Previamente al comienzo de la prueba se procederá al reparto de maniqués. El reparto se decidirá en función del número de aspirantes.

Partiendo de las medidas obtenidas desarrollar una tabla de medidas con al menos 2 tallas por encima de la base.

TIEMPO 6 HORAS.

# CONFECCIÓN

## OPOSICIÓN TÉCNICAS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN

NOMBRE:

Nº MANIQUÍ:

FECHA:

26 – 06 - 2018

Confeccionar la prenda de acuerdo a la documentación generada el día 25: ficha modelo y lista de fases. Se entregará copia de las dos fichas generadas.

Confeccionar la prenda utilizando la maquinaria aportada por el aspirante, además de las específicas del centro como:

- 1.- Owerlock.
- 2.- Ojaladora.

Realizar las operaciones de acabado de prendas (Plancha final y control de calidad).

TIEMPO: 6 horas.

## **COMPONENTE**

### **OPOSICIÓN TÉCNICAS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN**

**NOMBRE:**

**FECHA: 27 – 06 - 2018**

Cada aspirante realizará el componente asignado.

#### **Descripción:**

Confeccionar el componente propuesto utilizando para ello exclusivamente las máquinas industriales existentes en el taller. Antes del comienzo de la prueba se decidirá por sorteo el reparto de las máquinas en función del número de aspirantes.

Máquinas que se deberán utilizar.

- 1.- Maquina plana.
- 2.- Owerlock.
- 3.- Plancha industrial.

Se establecerán grupos para el uso de las máquinas en función de los aspirantes convocados. Cada aspirante no podrá estar más de 3 minutos en la máquina y deberá dejar muestra de la costura en un retal para verificar que la máquina ha quedado en uso. Si durante el uso de las máquinas el aspirante observara fallo mecánico o cualquier otra anomalía, este deberá informarlo al tribunal. Si el fallo es producto de un mal uso de los equipos, esto supondrá penalización.

En el caso de que las máquinas industriales específicas descritas en el párrafo anterior sean sustituidas por otro tipo de proceso o máquina, se le penalizará.

Rematar todo el contorno de la pernera con la maquina owerlock.

La owerlock deberá quedar enhebrada al finalizar la costura, de no ser así, supondrá una penalización.

**TIEMPO: 1.5 HORAS.**

## **ESCALADO.**

### OPOSICIÓN TÉCNICAS DE PATRONAJE Y CONFECCIÓN

NOMBRE:

FECHA: 27 – 06 - 2018

Escalar el patrón de la espalda dos tallas por encima de la base. Para el escalado el alumno contará con la tabla de medidas elaborada el primer día ( se proporciona copia)  
Realizar los cálculos de los incrementos necesarios para escalar el patrón

Realizar los cálculos de los incrementos necesarios para escalar el patrón de la espalda dos tallas por encima de la base.

Marcar los incrementos en los ejes (X e Y) en los puntos críticos para el escalado.

Trazar correctamente el vector resultante y representar las dos tallas solicitadas.

TIEMPO: 2 H



