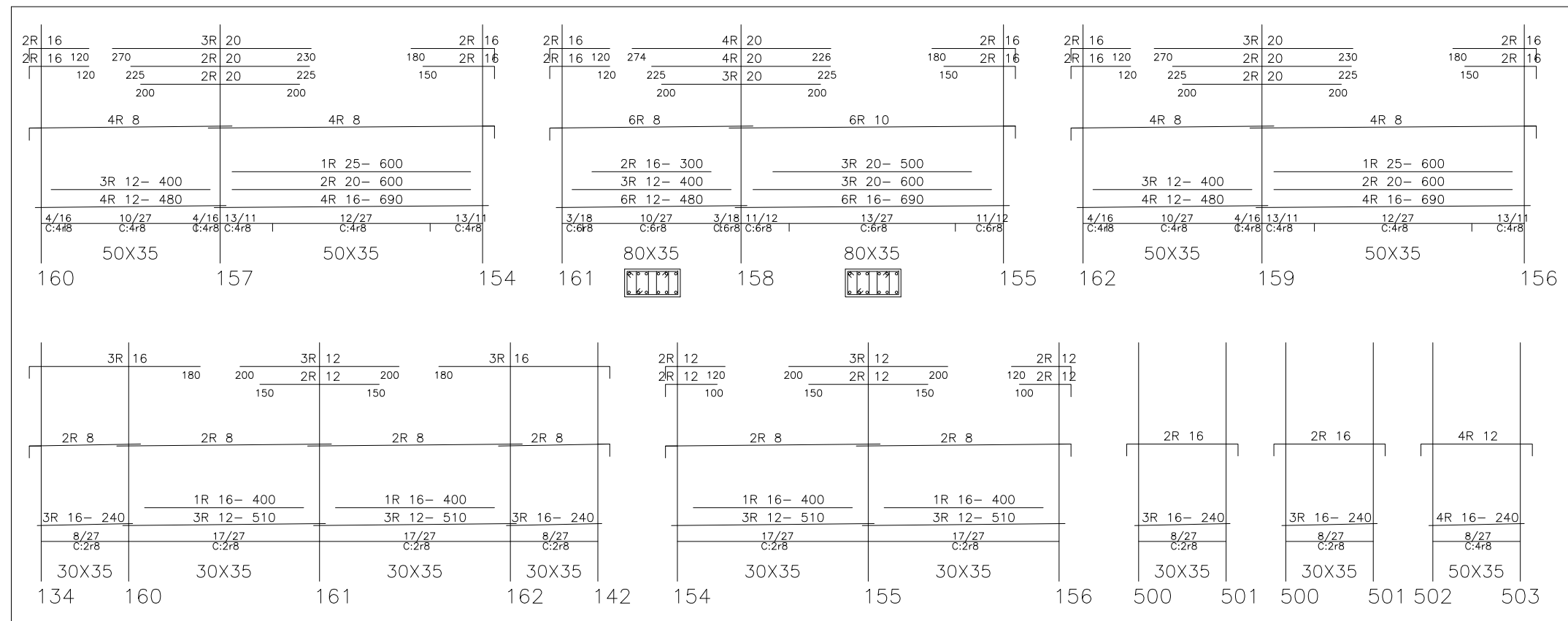
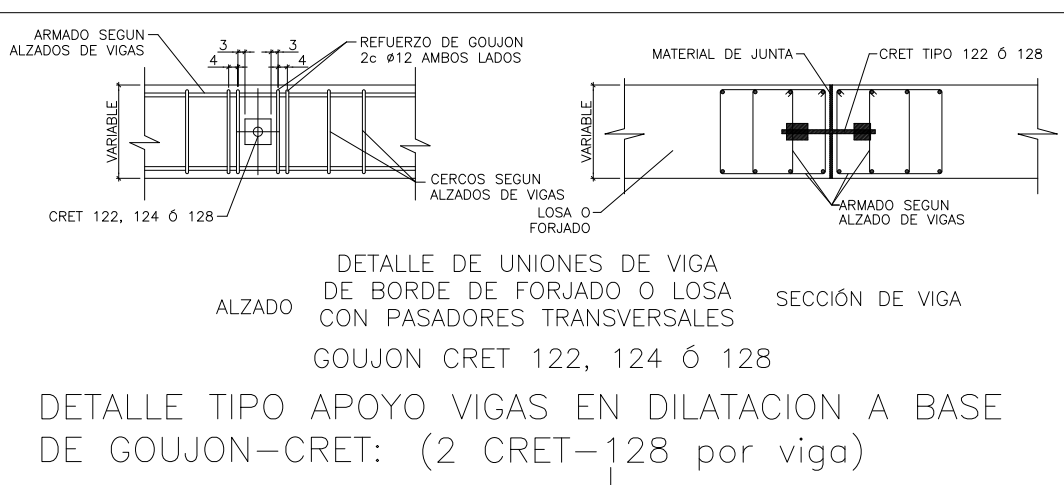
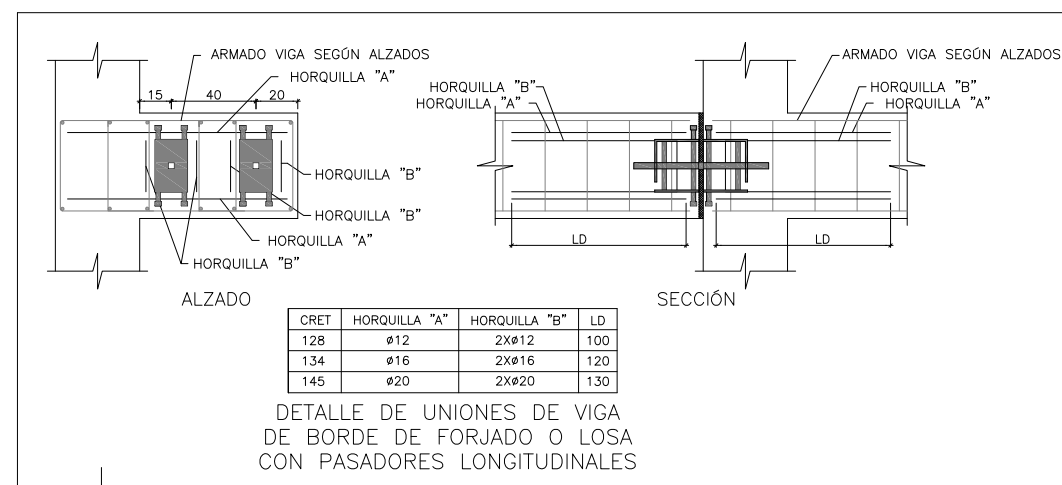
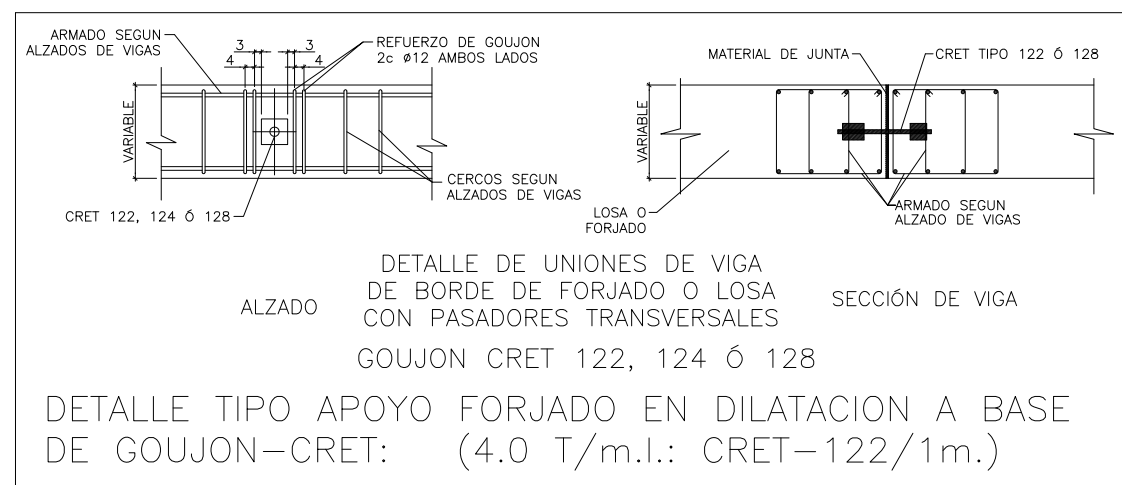


VIGAS TECHO BAJA (BLOQUE C) (+4.15 y +3.65)



VIGAS TECHO BAJA GRADAS (BLOQUE C1) (+4.15 e inclinado)



CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"

HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	RECUBRIMIENTO MINIMO (mm)
CIEMENTACION	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
PILOTOS ENCEPADOS	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
RESTO ESTRUCTURA	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35

ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
CIEMENT. Y PILARES	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	
RESTO ESTRUCTURA	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	

EJECUCION			
TIPO DE ACCION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (para E.L.U.)	
		EFFECTO FAVORABLE	EFFECTO DESFAVORABLE
PERMANENTE	NORMAL	γ _f =1.00	1.50
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE	NORMAL	γ _f =1.00	1.60
VARIABLE	NORMAL	γ _f =0.00	1.60

OBSERVACIONES: ACERO LAMINADO S.275-JR EN PILARES Y ESTRUCTURA METALICOS

LONGITUD DE SOLAPO

HORMIGON:	ACERO:
HA-25	B 500 S
ARMADURAS EN TRACCION	l _s = 2 * l _b
MALLAS ELECTROSOLDADAS	≥ 30 cm.

LONGITUD DE PATILLAS (B-500S) (HA-25)

DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
Lp (cm.)	21	26	31	41	59	93

LONGITUD DE ANCLAJE l_b DE LAS ARMADURAS

HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S				
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60	94
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84	132

NOTA: la terminacion en patilla normalizada de cualquier anclaje de barras corrugadas en traccion, permite reducir la longitud de anclaje a: 0.7 l_b

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES

HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S			
DIAMETRO (mm.)	D=12	D=16	D=20	D=25	
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94	

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A

ACERO	S275	
DESCRIPCION	SEGUN NORMA CTE-SE-A	
LIMITE ELASTICO (minimo garantizado)	Espesor ≤ 16 m.m.	275 N/mm ²
	Espesor > 16 m.m. y ≤ 40 m.m.	265 N/mm ²
	Espesor > 40 m.m. y ≤ 63 m.m.	255 N/mm ²
TENSION ROTURA	3 < t < 100 m.m.	410 N/mm ²

CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A

TIPO DE ACERO	S-275 JR	TIPO DE ELECTRODO (Para Puntados)	RUTILO: E 6013 R
		TIPO DE ELECTRODO (En Obra) (Soldadura de Importancia)	BÁSICO: E 7016
		SOLDADURA EN TALLER	MIG (Hilo): ER 70 S

