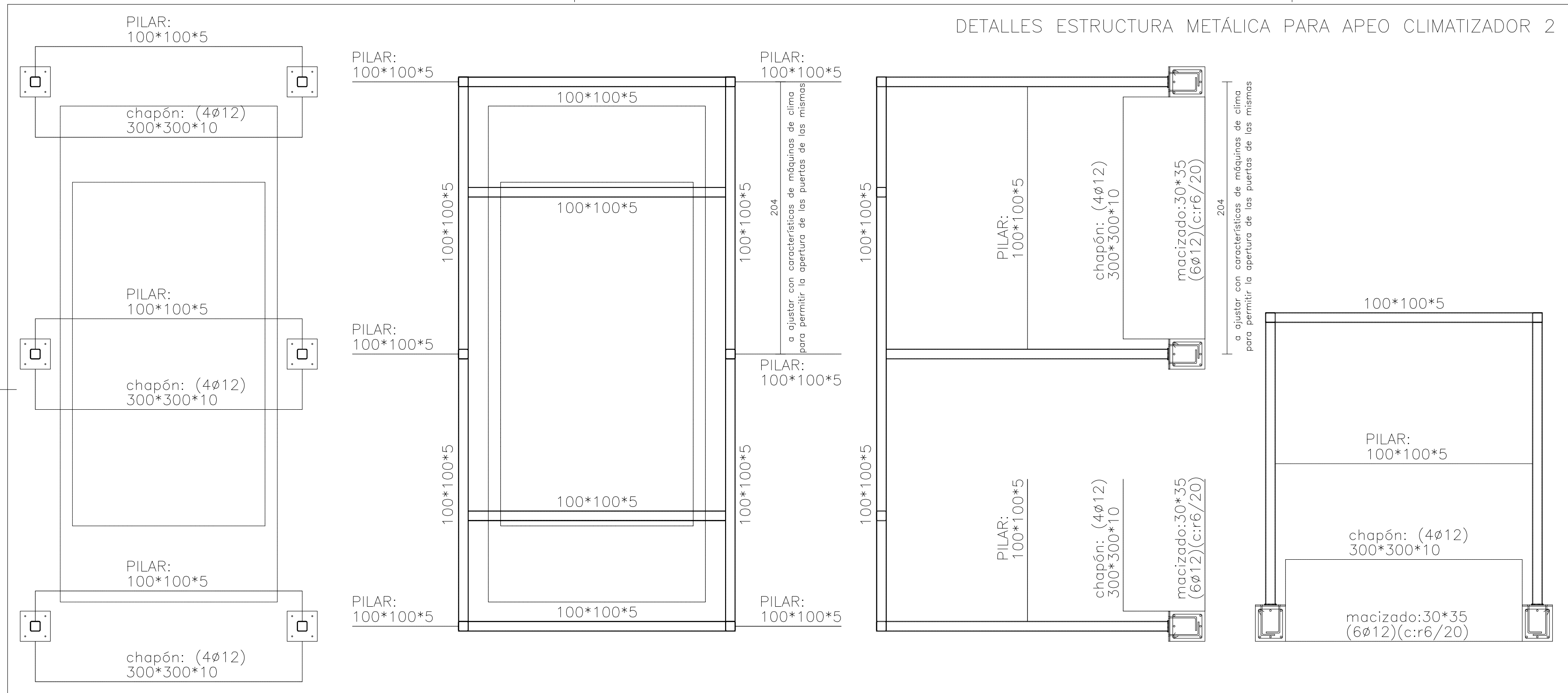


DETALLES ESTRUCTURA METÁLICA PARA APEO CLIMATIZADOR 2



CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"

HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	RECUBRIMIENTO MINIMO (mm)
CIEMENTACIÓN	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
PILOTES ENCEPADOS	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
RESTO ESTRUCTURA	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35

ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
CIMENT. Y PILARES	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	
RESTO ESTRUCTURA	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	

EJECUCION			
TIPO DE ACCION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (para E.L.U.)	
		EFEECTO FAVORABLE	EFEECTO DESFAVORABLE
PERMANENTE	NORMAL	γ = 1.00	1.50
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE	NORMAL	γ = 1.00	1.60
VARIABLE	NORMAL	γ = 0.00	1.60

OBSERVACIONES: ACERO LAMINADO S.275-JR EN PILARES Y ESTRUCTURA METÁLICOS

LONGITUD DE ANCLAJE l_b DE LAS ARMADURAS

	HORMIGON: HA-25			ACERO: B 500 S		
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60	94
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84	132

NOTA: la terminación en patilla normalizada de cualquier anclaje de barras corrugadas en tracción, permite reducir la longitud de anclaje a: 0.7 l_b

LONGITUD DE PATILLAS (B-500S) (HA-25)

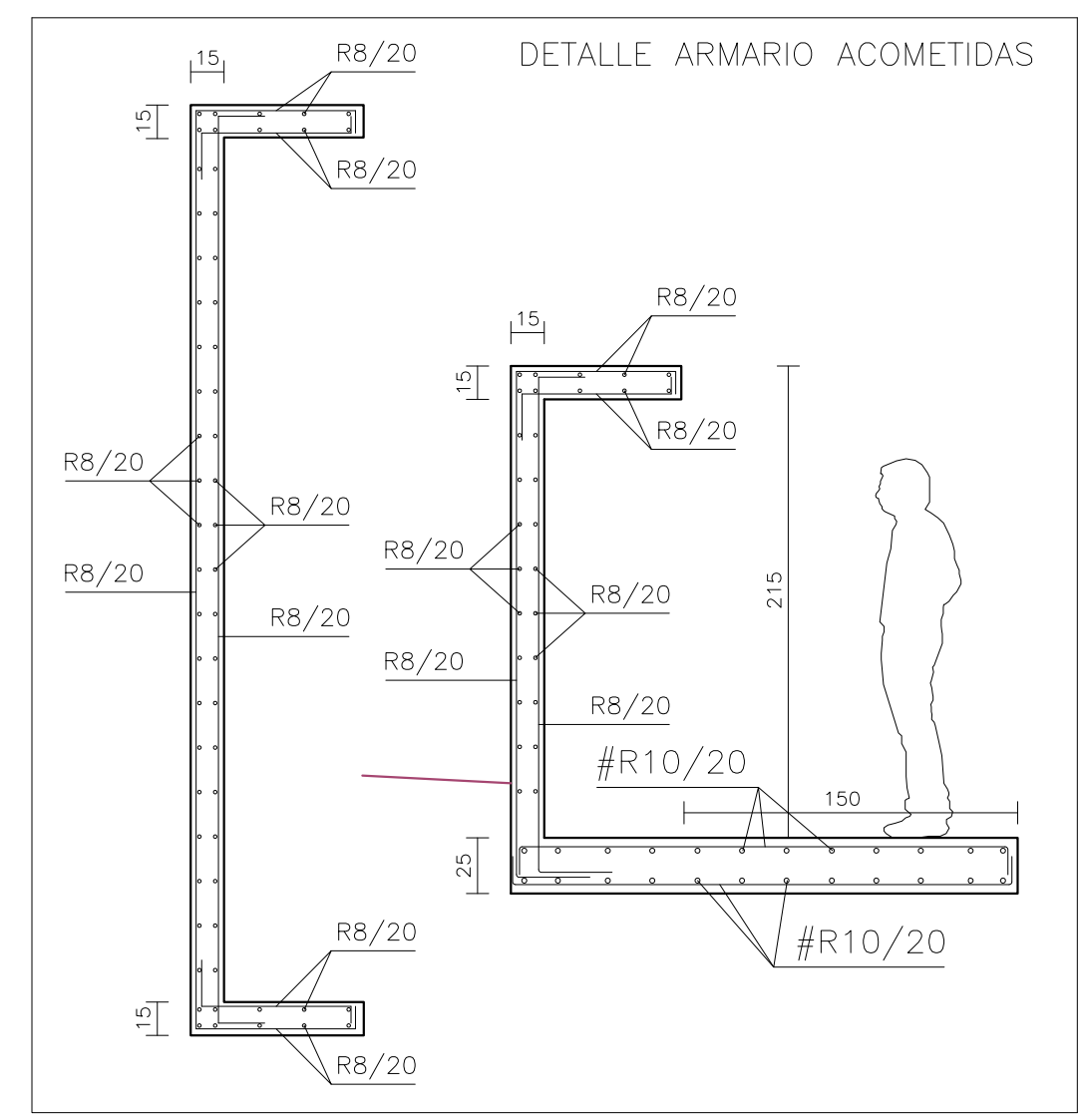
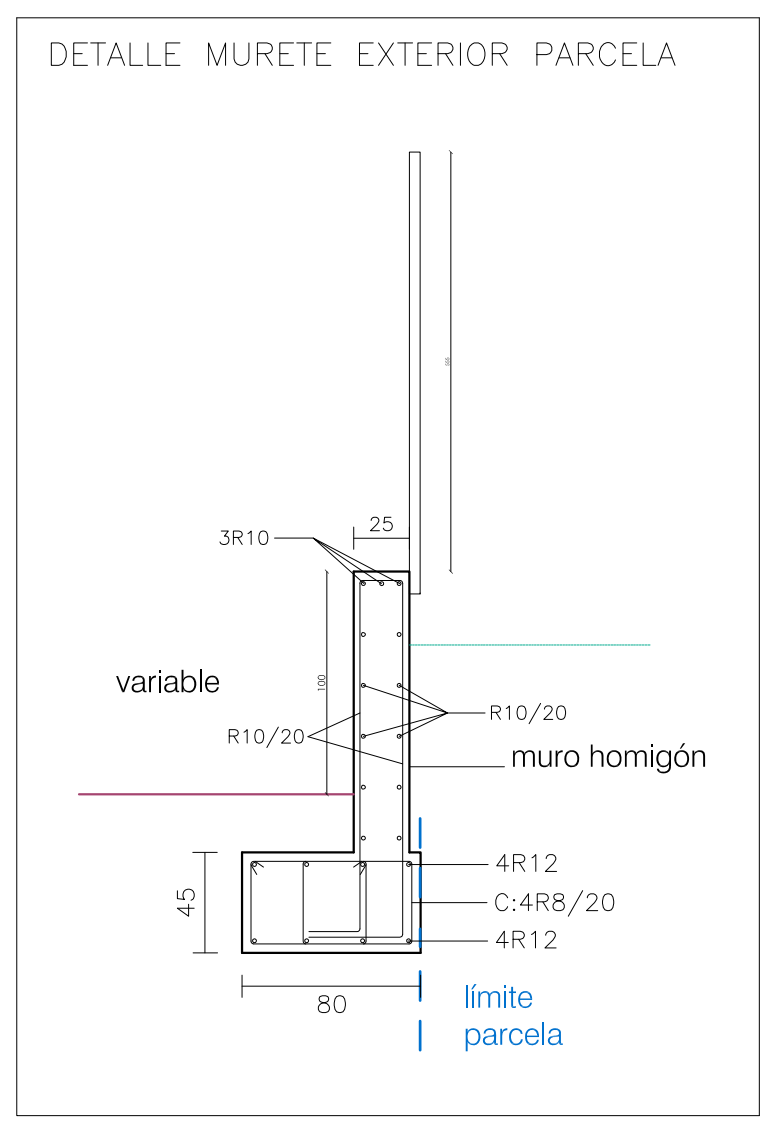
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
L _p (cm.)	21	26	31	41	59	93

LONGITUD DE SOLAPO

	HORMIGON: HA-25	ACERO: B 500 S
ARMADURAS EN TRACCION		l _s = 2 * l _b
MALLAS ELECTROSOLDADAS		≥ 30 cm.

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES

	HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S	
DIAMETRO (mm.)	D=12	D=16	D=20	D=25
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94



CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A

ACERO	S275	
DESCRIPCION	SEGUN NORMA CTE-SE-A	
LIMITE ELASTICO (minimo garantizado)	Espesor <= 16 m.m.	275 N/m.m. ²
	Espesor > 16 m.m., y <= 40 m.m.	265 N/m.m. ²
	Espesor > 40 m.m., y <= 63 m.m.	255 N/m.m. ²
TENSION ROTURA	3 <= t <= 100 m.m.	410 N/m.m. ²

CARACTERÍSTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A

TIPO DE ACERO	TIPO DE ELECTRODO (Para Punteados)	RUTILO: E 6013 R
	TIPO DE ELECTRODO (En Obra) (Soldadura de Importancia)	BÁSICO: E 7016
	SOLDADURA EN TALLER	MIG (Hilo): ER 70 S

CARACTERÍSTICAS DE LOS CORDONES

REGLA PRÁCTICA (GENERAL)

e1 > e2 ⇔ a ≥ 1/2 e1

e2 > e1 ⇔ a ≥ 1/2 e2