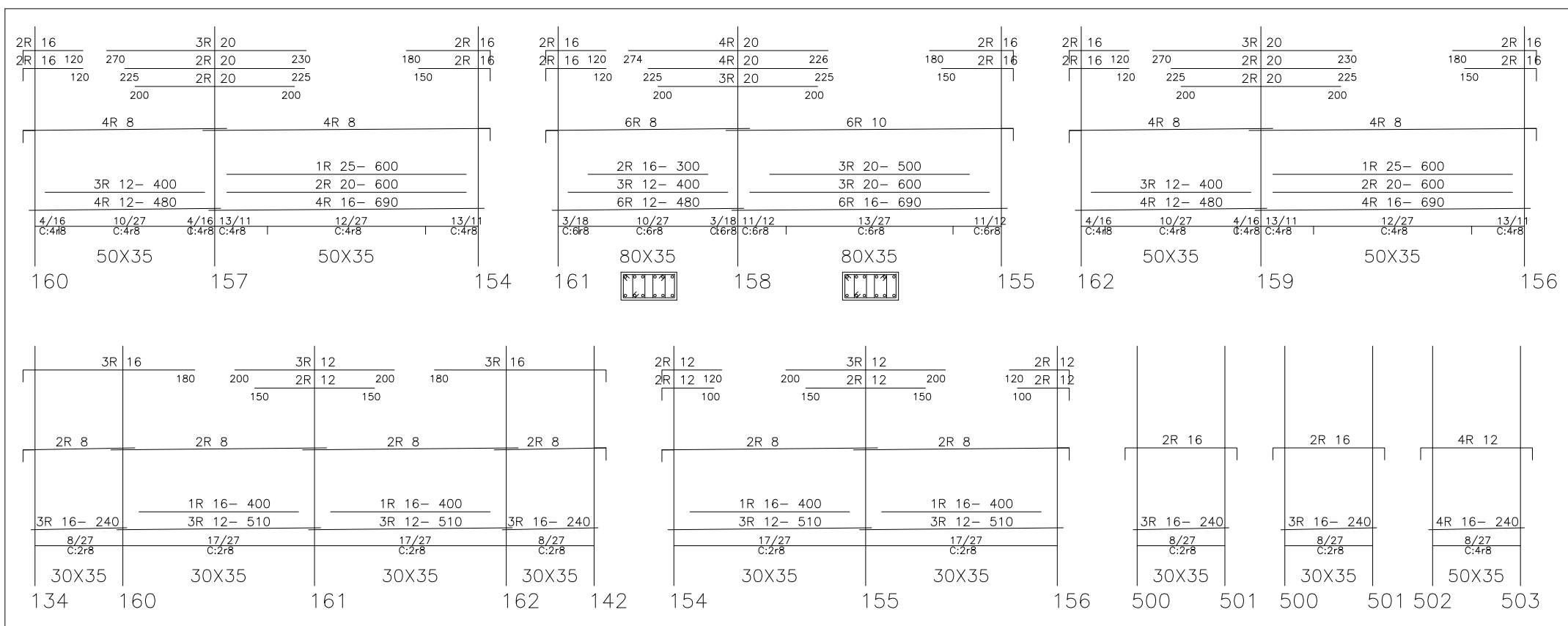
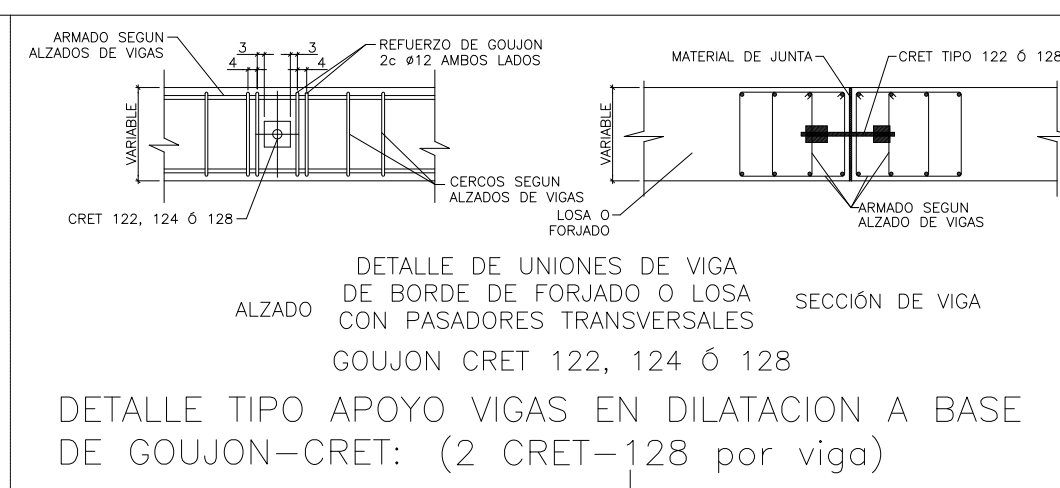
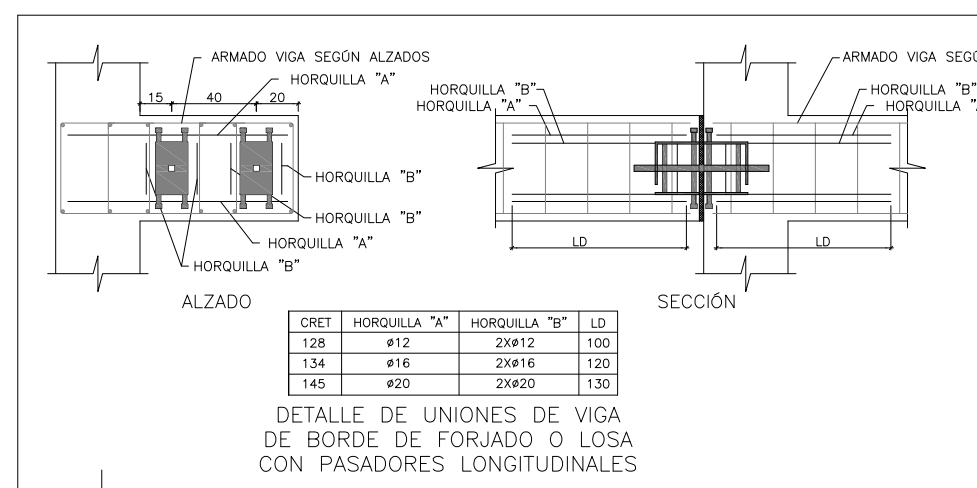
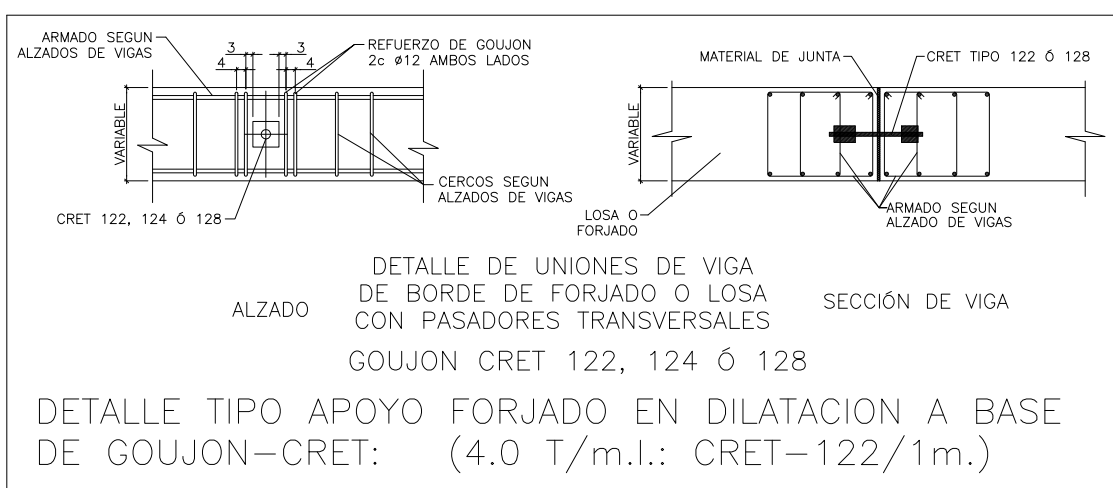


VIGAS TECHO BAJA (BLOQUE C) (+4.15 y +3.65)



VIGAS TECHO BAJA GRADAS (BLOQUE C1) (+4.15 e inclinado)



CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"					
HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	RECUBRIMIENTO MINIMO (mm)
IMENTACION	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
PILOTOS ENCEPADOS	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
RESTO ESTRUCTURA	HA-25/B/20/lla	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
IMENT. Y PILARES	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	
RESTO ESTRUCTURA	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	
EJECUCION					
TIPO DE ACCION		NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (para E.L.U.)		
			EFFECTO FAVORABLE	EFFECTO DESFAVORABLE	
PERMANENTE		NORMAL	γ _f =1.00	1.50	
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE		NORMAL	γ _f =1.00	1.60	
VARIABLE		NORMAL	γ _f =0.00	1.60	
OBSERVACIONES: ACERO LAMINADO S.275-JR EN PILARES Y ESTRUCTURA METALICOS					

LONGITUD DE SOLAPO	
HORMIGON: HA-25	ACERO: B 500 S
ARMADURAS EN TRACCION	l _s = 2 * l _b
MALLAS ELECTROSOLDADAS	≥ 30 cm.

LONGITUD DE PATILLAS (B-500S) (HA-25)						
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
L _p (cm.)	21	26	31	41	59	93

LONGITUD DE ANCLAJE l _b DE LAS ARMADURAS						
HORMIGON: HA-25			ACERO: B 500 S			
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60	94
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84	132
NOTA: la terminacion en patilla normalizada de cualquier anclaje de barras corrugadas en traccion, permite reducir la longitud de anclaje a: 0.7 l _b						

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES				
HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S		
DIAMETRO (mm.)	D=12	D=16	D=20	D=25
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A		
ACERO	S275	
DESCRIPCION	SEGUN NORMA CTE-SE-A	
LIMITE ELASTICO (minimo garantizado)	Espesor ≤ 16 m.m.	275 N/mm ²
	Espesor > 16 m.m. y ≤ 40 m.m.	265 N/mm ²
	Espesor > 40 m.m. y ≤ 63 m.m.	255 N/mm ²
	3 < t ≤ 100 m.m.	410 N/mm ²
TENSION ROTURA		

CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A		
TIPO DE ACERO	S-275 JR	
	TIPO DE ELECTRODO (Para Puntados)	RUTILO: E 6013 R
	TIPO DE ELECTRODO (En Onda) (Soldadura de Importancia)	BÁSICO: E 7016
	SOLDADURA EN TALLER	MIG (Hilo): ER 70 S

