



# **ANEXO PRUEBAS TEST PROJECT**

## **ESPECIALIDAD: CARROCERÍA**

## **PRUEBA DE SOLDADURA MIG-MAG**

## **PRUEBA DE REPARACIÓN DE PLÁSTICOS**

## **PRUEBA DE REPARACIÓN MANUAL DE UN DESABOLLADO SOBRE PANEL DE PUERTA**

<b>EQUIPO DE PROTECCIÓN</b>
Obligatorio soldadura
Calzado de seguridad
EL NECESARIO PARA LAS PRUEBAS

*Descripción de la/s prueba/s:*

### **1. SOLDADURA MIG MAG**

Unir dos probetas de 150x50 espesor 0,8 mm con soldadura a tope.

Regulación de la máquina según especificaciones técnicas y según tipo de soldadura.

Tiempo de la prueba 15 minutos.

### **2. REPARACIÓN DE PLÁSTICOS POR SOLDADURA**

- Preparar el soporte antes de proceder a su soldadura incluido material de aportación.
- Soldar con calor y varilla plástica el daño en el paragolpes sin cortar el extremo final y sin lijar. Por el procedimiento pendular.
- Dejar una longitud de la varilla de al menos 10 cm.
- Utilizar los equipos necesarios para la prueba.

### 3. REPARACION DE PANEL

#### Reparación de paneles

1. La reparación se puede hacer desde la parte inferior.

- El panel reparado tiene que tener el contorno y la forma originales.
- No se puede lijar la puerta por la cara interior.
- En la superficie reparada no debe haber marcas de ningún tipo.
- El metal no debe haberse adelgazado demasiado debido a un limado o lijado excesivo.
- Observe procedimientos de trabajo seguros.

#### *Equipamiento específico a aportar por el alumno*

- Carro de herramientas de carrocerero.
- Herramienta específica de soldadura (excepto máquina de soldar)
- Material para trabajo manual de carrocerero.
- EPIs.

#### *Tiempo estimado:*

SOLDADURA MIG MAG 15 MINUTOS  
SOLDADURA PLASTICOS 25 MINUTOS  
REPARACIÓN PANEL 25 MINUTOS

