

ANEXO II

CARACTERÍSTICAS DE LA PRUEBA PRÁCTICA MECANIZADO Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

La prueba consistirá en la realización de las siguientes pruebas prácticas:

- Mecanizado en torno y fresadora de las partes que compongan un conjunto a partir de un plano, en el que se especifiquen las características necesarias para su fabricación, así como la realización de la correspondiente hoja de proceso.
- Realización del programa de control numérico (CNC) a partir de un plano de fabricación de una pieza para mecanizar en torno o fresa (se podrá plantear su realización en ordenador mediante simulador).
- Prueba de soldadura, consistente en la realización de soldadura con distintos métodos o tipos, preparación de equipos, preparación de pieza y ejecución de soldaduras en distintas posiciones.

Una vez finalizada la práctica, el aspirante realizará la justificación del trabajo desde el punto de vista técnico y didáctico.

La Comisión dará a conocer oportunamente a los aspirantes los medios técnicos y la documentación necesaria para el desarrollo de la práctica.

La Comisión valorará, además del resultado correcto, si el aspirante posee las capacidades de tipo instrumental necesarias y tendrá en cuenta el procedimiento seguido en la realización de las prácticas.