



# Junta de Castilla y León

Delegación Territorial de Segovia  
Dirección Provincial de Educación

## ANEXO I

### REALIZACIÓN DE LA PRUEBA PRÁCTICA

#### LUGAR DE REALIZACIÓN

IES La Albuera.  
AV. DON JUAN DE BORBÓN, 23  
40004 SEGOVIA (SEGOVIA)  
Teléfono 921420879  
Fax 921444124

#### DIA Y HORA DE REALIZACIÓN

Miércoles 27 de noviembre a las 15:45 en llamamiento único.

#### PROCESO DE REALIZACIÓN

Se sorteará el orden de intervención dividiendo la lista de admitidos en dos partes:

- Los 15 primeros aspirantes, contados a partir del número extraído incluido él, realizarán las pruebas correspondientes a torno, fresadora y soldadura en grupos de 5 para cada tipo de proceso, realizando los cinco primeros la prueba de torno, los cinco siguientes la de fresado y los cinco siguientes la de soldadura. Se dedicará a cada parte 30 minutos, rotando a continuación.

GRUPO 1	GRUPO 2	GRUPO 3
Torno	Fresadora	Soldadura
Soldadura	Torno	Fresadora
Fresadora	Soldadura	Torno

- Los otros aspirantes realizarán las pruebas correspondientes a CNC y hoja de proceso en el aula.
- Trascorridas 2 horas los 15 primeros aspirantes realizarán las pruebas en el aula mientras que los 15 segundos realizarán las de taller.
- Los aspirantes que desistan de la realización de alguna de las pruebas prácticas una vez iniciadas, no podrán abandonar el taller o aula hasta la finalización del tiempo estimado para la realización de la parte correspondiente.
- El tiempo estimado de realización es de 4,30 horas. (2 horas para la parte de taller y otras dos para la parte de aula más el tiempo necesario para el sorteo y organización de las aulas.)



# Junta de Castilla y León

Delegación Territorial de Segovia  
Dirección Provincial de Educación

## MEDIOS TÉCNICOS

Los aspirantes deberán aportar los EPI personales:

- Ropa de trabajo en el taller
- Calzado de seguridad
- Gafas de protección.
- Guantes de trabajo.

Se dotará por parte del centro de las protecciones necesarias para el proceso de soldadura.

## CRITERIOS DE EVALUACIÓN

### Torno y fresadora

Se valorará cada prueba en términos de realizado o no realizado y el procedimiento para su realización en términos de correcto o incorrecto.

### Soldadura

Se valorarán la correcta adopción los parámetros básicos del proceso, la ejecución de la prueba propuesta, la correcta explicación del proceso seguido y el componente didáctico de la explicación.

### CNC

Funcionamiento del programa realizado, dentro de los parámetros que se establecen en el enunciado.

### Hoja de procesos

Se valorará la correcta adopción de los parámetros tecnológicos, uso de los elementos de corte y control, proceso coherente con las medidas y acabados propuestos y la didáctica y fundamentación pedagógica asociada al proceso.