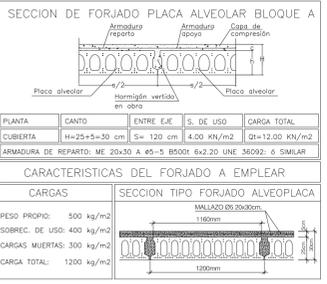


DETALLES APOYO FORJADO DE ALVEOPLACAS SOBRE VIGAS

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E.-SE-A	
ACERO	S275 JR
SECCION	SECCION EN T
UNIF. ELECTRO	EN UNIF. ELECTRO
PROF. ELECTRO	EN PROF. ELECTRO
TIPO DE ACERO	S-275 JR

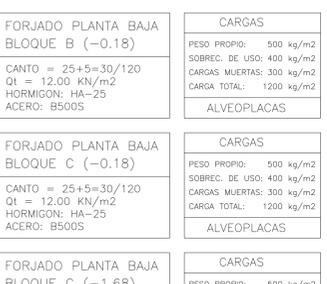
CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN C.T.E.-SE-A	
TIPO DE ACERO	S-275 JR
SECCION	SECCION EN T
UNIF. ELECTRO	EN UNIF. ELECTRO
PROF. ELECTRO	EN PROF. ELECTRO
TIPO DE ACERO	S-275 JR

CARACTERISTICAS DE LOS CORDONES	
TIPO DE ACERO	S-275 JR
SECCION	SECCION EN T
UNIF. ELECTRO	EN UNIF. ELECTRO
PROF. ELECTRO	EN PROF. ELECTRO
TIPO DE ACERO	S-275 JR



SECCION DE FORJADO PLACA ALVEOLAR BLOQUE A				
PLANTA	CANTO	ENTRE EJE	S. DE USO	CARGA TOTAL
CUBIERTA	H=25+5=30 cm	S=120 cm	4.00 KN/m ²	Qt=12.00 KN/m ²
ARMADURA DE REPARTO	ME 20x30 A 45-5 B500I 6x2.20 UNE 36092: 6 SIMILAR			

CARACTERISTICAS DEL FORJADO A EMPLEAR	
CARGAS	SECCION TIPO FORJADO ALVEOPLACA
PESO PROPIO: 500 kg/m ²	
SOBREC. DE USO: 400 kg/m ²	
CARGAS MUERTAS: 300 kg/m ²	
CARGA TOTAL: 1200 kg/m ²	



SECCION DE FORJADO PLACA ALVEOLAR BLOQUE B				
PLANTA	CANTO	ENTRE EJE	S. DE USO	CARGA TOTAL
CUBIERTA	H=25+5=30 cm	S=120 cm	5.00 KN/m ²	Qt=12.00 KN/m ²
ARMADURA DE REPARTO	ME 20x30 A 45-5 B500I 6x2.20 UNE 36092: 6 SIMILAR			

CARACTERISTICAS DEL FORJADO A EMPLEAR	
CARGAS	SECCION TIPO FORJADO ALVEOPLACA
PESO PROPIO: 500 kg/m ²	
SOBREC. DE USO: 500 kg/m ²	
CARGAS MUERTAS: 700 kg/m ²	
CARGA TOTAL: 1700 kg/m ²	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE A (-0.18)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 12.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE B (-0.18)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 12.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE C (inclinado)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 12.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE C (-0.18)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 12.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE C (-0.98)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 17.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

FORJADO PLANTA BAJA BLOQUE C (-1.68)	
CANTO = 25+5=30/120	
Qt = 17.00 KN/m ²	
HORMIGON: HA-25	
ACERO: B500S	

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"					
HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	REQUERIMIENTO MINIMO (mm)
CIMENTACION	B50S	NORMAL	1.35	500 N/mm ²	35
PROF. ESTRUCTURA	B50S	NORMAL	1.35	500 N/mm ²	35
ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	REQUERIMIENTO MINIMO (mm)
CIMENTACION	S275 JR	NORMAL	1.10	275 N/mm ²	15
PROF. ESTRUCTURA	S275 JR	NORMAL	1.10	275 N/mm ²	15

LONGITUD DE ANCLAJE lb DE LAS ARMADURAS					
HORMIGON: HA-25			ACERO: B 500 S		
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84

LONGITUD DE PATILLAS					
(B-500S) (HA-25)					
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20
LONGITUD (cm.)	21	26	31	41	59

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES					
HORMIGON: HA-25			ACERO: B 500 S		
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=12	D=16	D=20	D=25
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94	

LONGITUD DE SOLAPO	
HORMIGON: HA-25	ACERO: B 500 S
ARMADURAS EN TRACCION	ls = 2 * lb
MALLAS ELECTROSOLDADAS	>= 30 cm.

