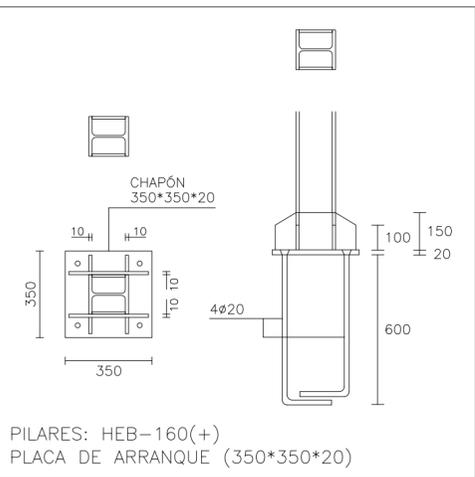
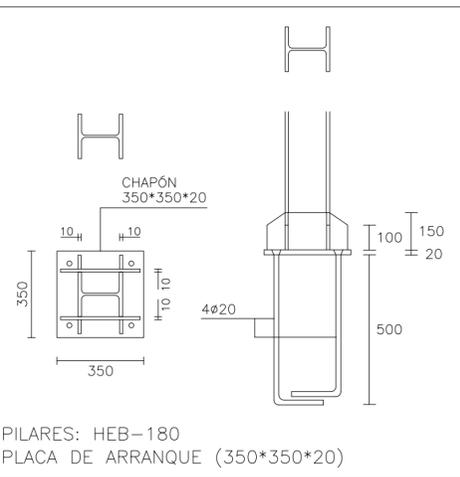


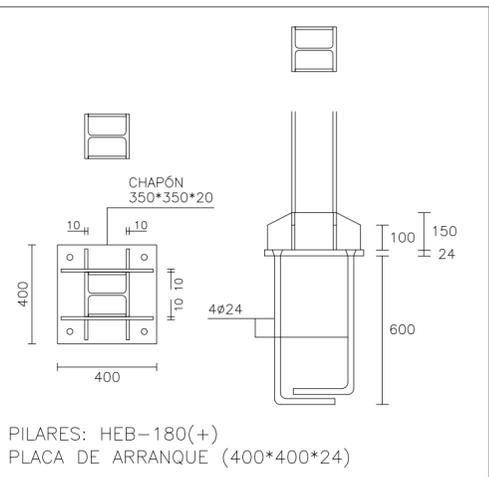
PILARES: HEB-160
PLACA DE ARRANQUE (350*350*15)



PILARES: HEB-160(+)
PLACA DE ARRANQUE (350*350*20)



PILARES: HEB-180
PLACA DE ARRANQUE (350*350*20)



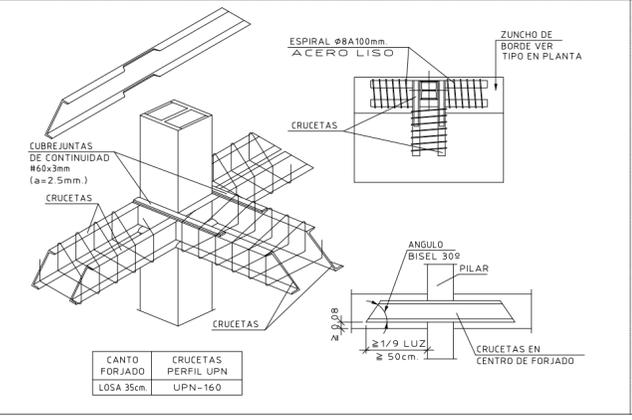
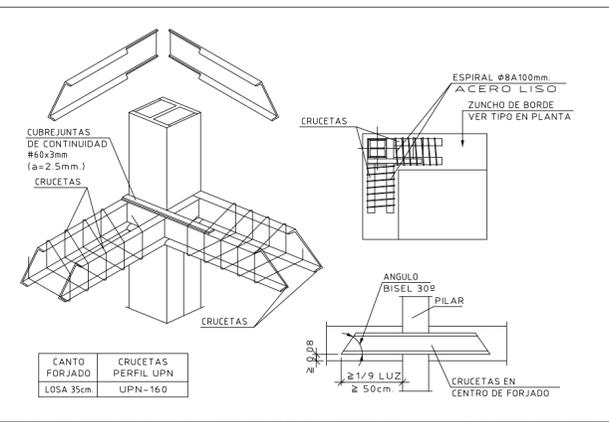
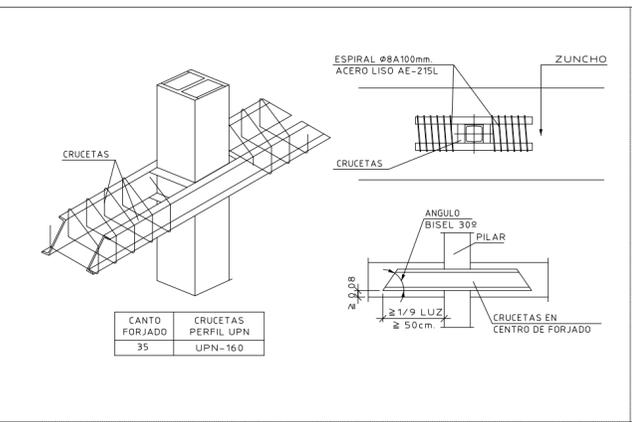
PILARES: HEB-180(+)
PLACA DE ARRANQUE (400*400*24)

LONGITUD DE PATILLAS (B-500S) (HA-25)						
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
Lp (cm.)	21	26	31	41	59	93

LONGITUD DE ANCLAJE lb DE LAS ARMADURAS						
HORMIGON: HA-25			ACERO: B 500 S			
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60	94
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84	132

NOTA: la terminación en patilla normalizada de cualquier anclaje de barras corrugadas en tracción, permite reducir la longitud de anclaje a: 0.7 lb

DETALLES ANCLAJE FORJADO 35 cm. EN PILAR METÁLICO



REFUERZO DEL SOPORTE METALICO:

LAS DIMENSIONES DE ESTOS PERFILES, MEDIDA DESDE EL EJE DEL SOPORTE AL BORDE DE LOS MISMOS, SERA IGUAL A 1/9 DE LA LUZ CONTIGUA EN LA MISMA DIRECCION Y SU SECCION LA QUE SE INDICA EN EL CUADRO ADJUNTO EN FUNCION DEL CANTO H DEL FORJADO.

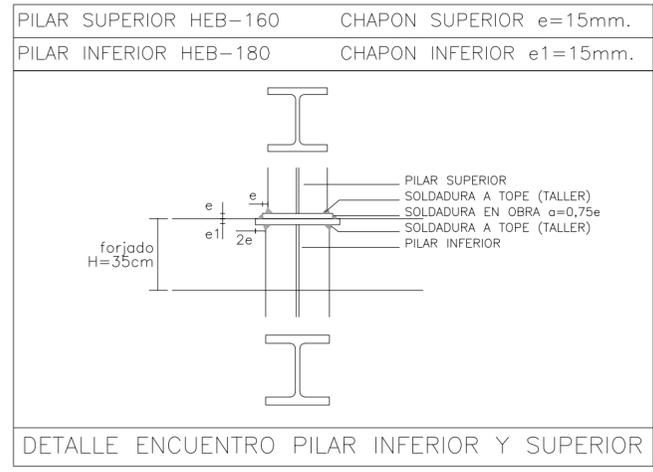
CANTO H (cm.)	FORJADO 35 cm.	LOSA 25 cm.
PERFIL UPN (mm.)	UPN-160	UPN-100

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES

HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S			
DIAMETRO (mm.)	D=12	D=16	D=20	D=25	
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94	

LONGITUD DE SOLAPO

HORMIGON: HA-25		ACERO: B 500 S	
ARMADURAS EN TRACCION	Is = 2 * lb	MALLAS ELECTROSOLDADAS	> 30 cm.



CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"

HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	RECUBRIMIENTO MINIMO (mm)
CIMENTACION	HA-25/B/20/Ila	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
PILOTES ENCEPADOS	HA-25/B/20/Ila	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35
RESTO ESTRUCTURA	HA-25/B/20/Ila	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm ²	35

ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
CIMENT. Y PILARES	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	
RESTO ESTRUCTURA	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm ²	

EJECUCION			
TIPO DE ACCION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (para E.L.U.)	
		EFFECTO FAVORABLE	EFFECTO DESFAVORABLE
PERMANENTE	NORMAL	γ = 1.00	1.50
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE	NORMAL	γ = 1.00	1.60
VARIABLE	NORMAL	γ = 0.00	1.60

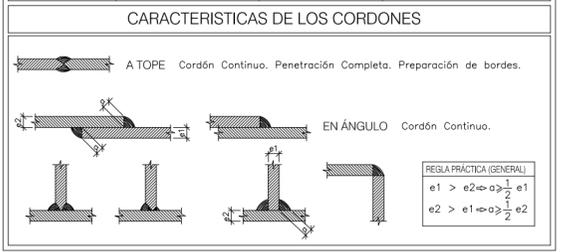
OBSERVACIONES: ACERO LAMINADO S.275-JR EN PILARES Y ESTRUCTURA METALICOS

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A

ACERO	S275
DESCRIPCION	SEGUN NORMA CTE-SE-A
LIMITE ELASTICO (mínimo garantizado)	Espejor < 16 mm, y < 40 mm, 275 N/mm ² Espejor > 16 mm, y < 63 mm, 265 N/mm ² Espejor > 40 mm, y < 63 mm, 255 N/mm ²
TENSION ROTURA	3 < 1 < 100 mm, 410 N/mm ²

CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A

TIPO DE ACERO	S-275 JR	TIPO DE ELECTRODO (Para Puntados)	RUITO: E 6013 R
		TIPO DE ELECTRODO (En Obra) (Soldadura de Importancia)	BÁSICO: E 7016
		SOLDADURA EN TALLER	MIG (Hilo): ER 70 S



DETALLES ANCLAJE LOSA 25 cm. EN PILAR METÁLICO

